

تعرفه آزمون محصول با جزئیات بند آزمون		
عنوان ویژگی متمایز نام فرآورده: دیگ زودپز استاندارد ملی ۱۴۵ در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	جنس بدنه و درپوش (تعیین ترکیب شیمیایی)	۶۸۴,۸۰۰
۲	ویژگیهای فیزیکی و ساختمانی	۱۳۳,۷۵۰
۳	ویژگیهای وسایل ایمنی	۱۳۳,۷۵۰
۴	سوپاپ اطمینان	۲۶۷,۵۰۰
۵	سوپاپ کار	۲۶۷,۵۰۰
۶	فشار امتحانی	۲۶۷,۵۰۰
۷	فشار ایمنی	۲۶۷,۵۰۰
۸	فشار گسیختگی	۲۶۷,۵۰۰
۹	دمای دسته	۲۶۷,۵۰۰
۱۰	لاستیکهای مصرفی	۱,۴۷۶,۶۰۰
۱۱	بسته بندی و نشانه گذاری	۱۶۰,۵۰۰
جمع:		۴,۱۹۴,۴۰۰

نام فرآورده: سیلندرهای گاز_ سیلندر های قابل حمل و پر کردن مجدد با ساختمان جوش شده برای گاز مایع استاندارد ملی ۴۷۳ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۶۸۴,۸۰۰
۲	آزمون کشش با نمونه سازی	۳,۱۰۳,۰۰۰
۳	آزمون خمش	۸۷۷,۴۰۰
۴	آزمون ازدیاد حجم پس از ترکیدن	۲,۱۰۷,۹۰۰
۵	آزمون ترکیدن	۲,۴۵۰,۳۰۰
۶	نشانه گذاری	۲۶۷,۵۰۰
جمع:		۹,۴۹۰,۹۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فرآورده: کفه بیل استاندارد ملی ۵۸۷
-------------------------------------	--	--

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد اولیه - درصد کربن (C)	۴۴۴,۰۵۰
۲	درصد منگنز (Mn)	
۳	درصد سیلیسیم (Si)	
۴	درصد گوگرد (S)	
۵	درصد فسفر (P)	
۶	مجموع درصد کربن و منگنز	
۷	سختی	۸۲۳,۹۰۰
۸	ساخت - کفه	۹۶۳,۰۰۰
۹	ساخت - بند گاه	
۱۰	رکاب	
۱۱	ابعاد بر حسب نوع کفه بیل	
۱۲	خواص مکانیکی	۲۹۴,۲۵۰
۱۳	نشانه گذاری	
جمع:		۲,۵۲۵,۲۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: تیغه اره آهن بر استاندارد ملی ۷۰۷		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای اره دستی	۶۸۴,۸۰۰
۲	ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای ماشین اره با نیروی کم	
۳	ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای ماشین اره با نیروی زیاد	
۴	ابعادها - فولاد تند بر - برای اره دستی	
۵	ابعادها - فولاد تند بر - برای ماشین اره با نیروی کم	
۶	ابعادها - فولاد تند بر - برای ماشین اره با نیروی زیاد	
۷	گام و تعداد دندانها در ۲۵ میلیمتر	
۸	ساخت - دندانها	
۹	ساخت - تنظیم	
۱۰	استحکام خمشی - نوع تمام سخت	
۱۱	استحکام خمشی - نوع خم پذیر	

	استحکام خمشی - نوع پشت فنری	۱۲
۷۸۶,۴۵۰	حداکثر زمان برش	۱۳
	نشانه گذاری	۱۴
۲,۰۱۱,۶۰۰		جمع:

نام فرآورده: خاموش کننده های دستی مخلوط پودر و گاز استاندارد ملی ۸۶۹		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۶۸۴,۸۰۰
۲	آزمون ابعادی	۲۶۷,۵۰۰
۳	آزمون ضخامت پوشش رنگ	۲۶۷,۵۰۰
۴	آزمون کشش با نمونه سازی	۳,۱۰۳,۰۰۰
۵	آزمون خمش	۴۳۸,۷۰۰
۶	آزمون ترکیدن	۸۲۳,۹۰۰
۷	آزمون نشت بدنه	۳۹۰,۵۵۰
۸	آزمون تخلیه	۱۴۴,۴۵۰
۹	آزمون قدرت اطفاء	۱,۴۷۱,۲۵۰
۱۰	آزمون خوردگی	۱,۹۵۸,۱۰۰
۱۱	آزمون بست نصب	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	نشانه گذاری	۲۶۷,۵۰۰
		جمع: ۱۰,۰۸۴,۷۵۰

نام فرآورده: الکتروود و سیم جوشکاری با آزمون ضربه استاندارد ملی ۸۷۱		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	نوع الکتروود	۲۴۶,۱۰۰
۲	قطر و طول الکتروود	۳۴۲,۴۰۰
۳	آزمون کشش-تنش تسلیم و مقاومت کششی	۱,۵۱۹,۴۰۰
۴	مقاومت در برابر آزمون ضربه	۲,۷۹۸,۰۵۰
۵	ترکیب شیمیایی (درصد وزنی)	۴۴۴,۰۵۰

۹۷۹,۰۵۰	طول قسمت انبر گیر	۶
	نشانه گذاری- نام و علامت تجاری الکتروود	۷
	نشانه گذاری- قطر سیم مغزی الکتروود(قطر اسمی)	۸
	نشانه گذاری-علائم شناسایی الکتروود بر اساس استاندارد	۹
	نشانه گذاری-تعداد یا وزن خالص الکتروود موجود در هسته	۱۰
	نشانه گذاری-چاپ مشخصه الکتروود روی روپوش	۱۱
	وضعیت ظاهری-(آزمون چشمی)	۱۲
	بسته بندی	۱۳
۴,۲۶۹,۳۰۰	جوشکاری	۱۴
۱۰,۵۹۸,۳۵۰		جمع:

نام فر آورده: شیر شلنگی، تکی، پیسوار پیچشی استاندارد ملی ۱۵۴۶ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:			
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)	
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۸۸۸,۱۰۰	
۲	ویژگی های ساخت	۲۶,۷۵۰	
۳	ویژگی های سطوح		
۴	ضخامت بدنه		
۵	هم راستا بودن		
۶	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۲۶۷,۵۰۰	
۷	ابعادی	۱۶۰,۵۰۰	
۸	آزمون آب بندی بدنه	۴۲۸,۰۰۰	
۹	آزمون آب بندی نشیمنگاه		
۱۰	آزمون آب بندی پایه کج		
۱۱	نشانه گذاری	۲۶,۷۵۰	
		۱,۷۹۷,۶۰۰	جمع:

نام فر آورده: شیر مخلوط کلاسیک، تک پایه استاندارد ملی ۱۵۴۶ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
--	--

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۴۴۴,۰۵۰
۲	ویژگی های ساخت	۱۸۷,۲۵۰
۳	ویژگی های سطوح	
۴	ضخامت بدنه	
۵	هم راستا بودن	
۶	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۸۰۲,۵۰۰
۷	ابعادی	
۸	آزمون آب بندی بدنه	۴۲۸,۰۰۰
۹	آزمون آب بندی نشیمنگاه	
۱۰	آزمون آب بندی پایه کج	
۱۱	نشانه گذاری	۲۶,۷۵۰
جمع:		۲,۳۱۶,۵۵۰

نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک حمام استاندارد ملی ۱۵۴۶		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱,۳۳۲,۱۵۰
۲	ویژگی های ساخت	۱۸۷,۲۵۰
۳	ویژگی های سطوح	
۴	ضخامت بدنه	
۵	هم راستا بودن	
۶	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۵۳۵,۰۰۰
۷	ابعادی	۴۲۸,۰۰۰
۸	آزمون آب بندی بدنه	۴۲۸,۰۰۰
۹	آزمون آب بندی نشیمنگاه	
۱۰	آزمون آب بندی پایه کج	
۱۱	نشانه گذاری	۲۶,۷۵۰
جمع:		۲,۹۳۷,۱۵۰

نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک دیواری استاندارد ملی ۱۵۴۶		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱,۳۳۲,۱۵۰
۲	ویژگی های ساخت	۱۸۷,۲۵۰
۳	ویژگی های سطوح	
۴	ضخامت بدنه	
۵	هم راستا بودن	
۶	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۵۳۵,۰۰۰
۷	ابعادی	۴۲۸,۰۰۰
۸	آزمون آب بندی بدنه	۴۲۸,۰۰۰
۹	آزمون آب بندی نشیمنگاه	
۱۰	آزمون آب بندی پایه کج	
۱۱	نشانه گذاری	۲۶,۷۵۰
جمع:		۲,۹۳۷,۱۵۰

نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده بال نیم پهن موازی استاندارد ملی ۱۷۹۱		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعاد و رواداری ها	۶۸۴,۸۰۰
۲	مقادیر ایستایی	
۳	وزن در طول	
۴	طول و رواداری	
۵	انحرافات مجاز (انحراف بال-خمیدگی جان-تقارن بالها نسبت به جان-راست بودن-قائم بودن برش عرضی)	
۶	ترکیب شیمیایی	۴۴۴,۰۵۰
۷	خواص مکانیکی (تنش تسلیم - تنش گسیختگی)	۱,۱۷۷,۰۰۰
۸	خواص مکانیکی -ازدیاد طول نسبی	
۹	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۵,۲۸۵
۱۰	کیفیت ظاهری	۱۹۷,۹۵۰
۱۱	نشانه گذاری	
۱۲	گواهینامه فنی	

۴۴۴,۰۵۰	آزمون خمش	۱۳
۴,۹۱۱,۳۰۰		جمع:

نام فرآورده: تیغه های پیچ گوشتی های دستی و ماشینی برای پیچ های سرشیاردار استاندارد ملی ۱۸۰۳ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعاد	۵۴۰,۳۵۰
۲	سختی - پیچ گوشتی های دستی	۲۰۸,۶۵۰
۳	سختی - پیچ گوشتی های ماشینی	
۴	گشتاور	۹۱۴,۸۵۰
جمع:		۱,۶۶۳,۸۵۰

نام فرآورده: مصنوعات تزئینی طلا عنوان ویژگی متمایز		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	عیارسنجی	۴۰۱,۲۵۰
۲	نشانه گذاری	۸,۹۱۷
جمع:		۴۱۰,۱۶۷

نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی نوع مقعر استاندارد عنوان ویژگی متمایز		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ترکیب شیمیایی فولاد	۴۴۴,۰۵۰
۲	ابعاد	۹۵۲۳۰۰
۳	سختی پره	۲۰۸۶۵۰
جمع:		۱,۶۰۵,۰۰۰

نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی استاندارد ملی ۲۵۵۷ عنوان ویژگی متمایز		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ترکیب شیمیایی فولاد	۴۴۴۰۵۰
۲	ابعاد	۹۵۲۳۰۰
۳	سختی پره	۲۰۸۶۵۰
جمع:		۱,۶۰۵,۰۰۰

نام فرآورده: پیچ و میله های دوسر دنده تا رده ۸.۸ استاندارد ملی ۲۸۷۴ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	حداقل تنش تسلیم	۷۸۶,۴۵۰
۲	آزمون کشش	۴۴۴,۰۵۰
۳	آزمون بار گواه روی پیچ کامل	۷۸۶,۴۵۰
۴	آنالیز شیمیائی کربن - سیلیسیم - منگنز - فسفر - گوگرد - آهن - بور	۴۴۴,۰۵۰
۵	آزمون سختی مغز	۲۰۸,۶۵۰
۶	نشانه گذاری (علامتگذاری)	۲۴۶,۱۰۰
۷	نمونه سازی کشش	۷۳۸,۳۰۰
جمع:		۳,۶۵۴,۰۵۰

نام فرآورده: پیچ و میله های دوسر دنده بالاتر از رده ۸.۸ استاندارد ملی ۲۸۷۴ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	حداقل تنش تسلیم	۷۸۶۴۵۰
۲	آزمون کشش	۴۴۴۰۵۰
۳	آزمون بار گواه روی پیچ کامل	۷۸۶۴۵۰
۴	آزمون سختی سطح	

۱۲۷۸۶۵۰	آزمون تعیین عمق کربن زدائی -سختی سطح	۵
	آزمون تعیین عمق کربن زدائی - سطح مغز	۶
	آزمون تعیین عمق کربن زدائی- نقطه ۱	۷
	آزمون تعیین عمق کربن زدائی- نقطه ۲	۸
	آزمون تعیین عمق کربن زدائی- نقطه ۳	۹
۴۴۴۰۵۰	آنالیز شیمیائی کربن - سیلیسیم - منگنز - فسفر - گوگرد - آهن- بور	۱۰
۲۰۸۶۵۰	آزمون سختی مغز	۱۱
۱۴۸۱۹۵۰	آزمون تعیین عمق کربن زدایی برای پیچ های با رزوه کوچکتر مساوی ۱ میلیمتر به روش میکروسکوپی	۱۲
۲۴۶۱۰۰	نشانه گذاری(علامتگذاری)	۱۳
۷۳۸۳۰۰	نمونه سازی کشش	۱۴
۶,۴۱۴,۶۵۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: : اتصالات جوشی گازرسانی استاندارد ملی ۳۰۷۶		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	مواد	۴۴۴,۰۵۰
۲	ابعاد	۴۹۲,۲۰۰
۳	روداری ها	
۴	آماده کردن لبه اتصالات	
۵	ساخت	
۶	عملیات حرارتی	
۷	خواص کششی تنش تسلیم (نیوتن بر میلیمتر مربع)	۷۸۶,۴۵۰
۸	خواص کششی تنش گسیختگی(نیوتن بر میلیمتر مربع)	
۹	خواص کششی ازدیاد طول	
۱۰	آزمون سختی	۲۰۸,۶۵۰
۱۱	آزمون هیدرواستاتیک	۱,۲۵۷,۲۵۰
۱۲	شرایط سطح اتصالات و پرداخت نهایی	۱۹۷,۹۵۰
۱۳	نشانه گذاری	۱,۹۶۳,۴۵۰
۱۴	نمونه سازی کشش	
جمع:		۵,۳۵۰,۰۰۰

نام فرآورده: میلگرد گرم نوردیده مصرفی در بتن استاندارد ملی ۳۱۳۲		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	اندازه ها (ابعاد و وزن واحد طول)	۳۹۰,۵۵۰
۲	ویژگی های کلی	
۳	ویژگی هندسی آج ۳۴۰,۳۵۰,۴۰۰,۴۲۰,۵۰۰,۵۲۰	
۴	طول استاندارد میلگرد	
۵	انحنای موضعی	
۶	سطح ظاهری	
۷	صدمات روی آج	
۸	ترکیب شیمیایی (درصد وزنی)	۴۴۴,۰۵۰
۹	قابلیت جوش پذیری	۳۹۰,۵۵۰
۱۰	ویژگی های کششی	
۱۱	ویژگی های خمشی	۴۴۴,۰۵۰
۱۲	نشانه گذاری	۱۹۷,۹۵۰
۱۳	گواهینامه فنی	
۱۴	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
جمع:		۳,۸۳۰,۶۰۰

نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده بال باریک شیبدار استاندارد ملی ۳۲۷۷		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعاد و رواداری ها	۱,۳۲۶,۸۰۰
۲	مقادیر ایستایی	
۳	وزن در طول	
۴	طول و رواداری	
۵	انحرافات مجاز (انحراف بال - خمیدگی جان - تقارن بال ها نسبت به جان - راست بودن - قائم بودن برش عرضی)	
۶	ترکیب شیمیایی	۴۴۴,۰۵۰

۱,۵۷۲,۹۰۰	خواص مکانیکی (تنش تسلیم - تنش گسیختگی)	۷
	خواص مکانیکی (ازدیاد طول نسبی - خمش)	۸
۱۹۷,۹۵۰	کیفیت ظاهری	۹
	نشانه گذاری	۱۰
	گواهینامه فنی	۱۱
۱,۹۶۳,۴۵۰	نمونه سازی کشش	۱۲
۴۴۴,۰۵۰	آزمون خمش	۱۳
۵,۹۴۹,۲۰۰	جمع:	

نام فرآورده: پرچ کور با میخ شکستنی استاندارد ملی ۳۴۱۹		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱۹۷,۹۵۰	ویژگی های ابعادی پرچ	۱
	ویژگی های ساختمان پرچ ها	۲
	نشانه گذاری	۳
۷۳۸,۳۰۰	قسمت فولادی - ویژگی های جنس و مواد اولیه پرچ	۴
۴۴۴,۰۵۰	قسمت آلومینیومی - ویژگی های جنس و مواد اولیه پرچ	۵
۴۴۴,۰۵۰	آزمون برش پرچ ها	۶
۴۴۴,۰۵۰	آزمون کشش پرچ ها	۷
۲,۲۶۸,۴۰۰	جمع:	

نام فرآورده: لوله های فولادی گازرسانی مورد استفاده در شبکه		
گازرسانی شهری استاندارد ملی ۳۵۷۴		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۳۹۰,۵۵۰	آنالیز ابعادی و وزنی - قطر خارجی	۱
	آنالیز ابعادی و وزنی - ضخامت جداره	۲
	آنالیز ابعادی و وزنی - وزن در واحد طول	۳
	آنالیز ابعادی و وزنی - طول لوله و رواداری آن	۴
	آنالیز ابعادی و وزنی - انحرافات مجاز	۵

۴۴۴,۰۵۰	آنالیز شیمیایی-کربن	۶
	آنالیز شیمیایی-منگنز	۷
	آنالیز شیمیایی-فسفر	۸
	آنالیز شیمیایی-گوگرد	۹
۳۹۰,۵۵۰	ویژگی مکانیکی-تنش تسلیم	۱۰
	ویژگی مکانیکی-مقاومت کششی	۱۱
	ویژگی مکانیکی-ازدیاد طول نسبی	۱۲
۴۴۴,۰۵۰	ویژگی مکانیکی-آزمون تخت کردن	۱۳
	ویژگی مکانیکی-آزمون نرمی جوش	۱۴
۸۸۲,۷۵۰	ویژگی مکانیکی-آزمون خمش	۱۵
۲۰۸,۶۵۰	ویژگی مکانیکی-آزمون سختی	۱۶
۸۳۴,۶۰۰	آزمون ایستایی با فشار آب	۱۷
۴۸۱,۵۰۰	بازرسی های غیر مخرب	۱۸
۱۹۷,۹۵۰	کیفیت ساخت و عیوب ظاهری	۱۹
	نشانه گذاری	۲۰
۱,۹۶۳,۴۵۰	نمونه سازی کشش	۲۱
۶,۲۳۸,۱۰۰		جمع:

نام فرآورده: فرغون فلزی استاندارد ملی ۲۶۳۵		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	ساختمان - ورق فولادی	۹۷۹,۰۵۰
۲	ساختمان - لوله فولادی	
۳	ساختمان - میله های فولادی	
۴	ساختمان - پیچ و مهره ها	
۵	ویژگی های ساخت - کپه	
۶	ویژگی های ساخت - شاسی اصلی	
۷	ویژگی های ساخت - شاسی پایه سرخود	
۸	ویژگی های ساخت - شاسی پایه جدا	
۹	ویژگی های ساخت - پیش بند	
۱۰	ویژگی های ساخت - چرخ - رینگ	
۱۱	ویژگی های ساخت - چرخ - محور چرخ	
۱۲	ابعاد	
۱۳	ویژگی های ساخت - چرخ - لاستیک چرخ	

۴۹۲,۲۰۰	گنجایش	۱۴
۷۷۵,۷۵۰	جوشکاری	۱۵
	پرداخت	۱۶
	نشانه گذاری	۱۷
	آزمون حمل بار	۱۸
۲,۵۱۹,۸۵۰		جمع:

نام فرآورده: رگلاتور فشار قوی استاندارد ملی ۳۶۴۱		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	الزامات مواد	۱۳۳,۷۵۰
۲	ویژگی های ساخت	۲۶۷,۵۰۰
۳	آزمون تنظیم فشار خروجی	۲۶۷,۵۰۰
۴	آزمون دامنه تنظیم رگلاتور	۲۶۷,۵۰۰
۵	مقاومت در برابر نیروی کششی (رگلاتور نوع فشاری)	۱۳۳,۷۵۰
۶	آزمون اتصال (رگلاتور نوع فشاری)	۱۳۳,۷۵۰
۷	آزمون گشتاور پیچی	۱۳۳,۷۵۰
۸	آزمون گشتاور خمشی	۱۳۳,۷۵۰
۹	آزمون سقوط آزاد	۱۳۳,۷۵۰
۱۰	آزمون فشار محبوس رگلاتور	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	آزمون عدم تولید ارتعاش و لرزش	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	آزمون نشت و مقاومت اجزاء داخلی رگلاتور	۲۶۷,۵۰۰
۱۳	آزمون مقاومت دیافراگم	۲۶۷,۵۰۰
۱۴	آزمون تداوم کار	۱,۶۰۵,۰۰۰
۱۵	آزمون عملکرد رگلاتور	۵۳۵,۰۰۰
۱۶	آزمون قطعات برنجی	۵۳۵,۰۰۰
۱۷	آزمون قطعات غیر فلزی رگلاتور	۵۳۵,۰۰۰
۱۸	آزمون مقاومت رگلاتور در برابر دما	۵۳۵,۰۰۰
۱۹	نشانه گذاری	۱۳۳,۷۵۰
۲۰	بسته بندی	۱۳۳,۷۵۰
۲۱	دستورالعمل	۱۳۳,۷۵۰
		جمع:
		۶,۸۲۱,۲۵۰

نام فرآورده: شیر فلکه کشویی برنجی استاندارد ملی ۳۶۶۴		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۸۵۶,۰۰۰
۲	طراحی و ساخت	۵۳,۵۰۰
۳	آزمون ابعادی	۵۳۵,۰۰۰
۴	آزمون های هیدرو استاتیکی (آزمون بدنه)	۴۵۴,۷۵۰
۵	آزمون های هیدرو استاتیکی (آزمون نشیمنگاه)	۴۵۴,۷۵۰
۶	آزمون های هیدرو استاتیکی (آزمون آب بند ماندن گلوئی در پوش هنگام تعویض مواد آب بندی)	۴۵۴,۷۵۰
۷	نشانه گذاری	۱۶۰,۵۰۰
جمع:		۲,۹۶۹,۲۵۰

نام فرآورده: ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت کششی و معمولی استاندارد ملی ۳۶۹۳		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	نوع و ابعاد ورق	۴۴۴,۰۵۰
۲	ترکیب شیمیایی - کربن	۴۴۴,۰۵۰
۳	ترکیب شیمیایی - منگنز	
۴	ترکیب شیمیایی - فسفر	
۵	ترکیب شیمیایی - گوگرد	
۶	ترکیب شیمیایی - حدود عناصر ناخواسته	
۶	قابلیت جوش پذیری	
۷	شرایط سطحی و تولید	۱,۱۷۷,۰۰۰
۸	خواص مکانیکی - مقاومت کششی	
۹	خواص مکانیکی - ازدیاد طول	
۱۰	رواداری های ابعادی و شکلی	
۱۱	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
جمع:		۴,۰۲۸,۵۵۰

نام فراورده: ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت ساختمانی		عنوان ویژگی متمایز
استاندارد ملی ۳۶۹۴		در صورت وجود:
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	نوع و ابعاد ورق	۵۸۸,۵۰۰
۲	رواداری ضخامت	
۳	رواداری عرض	
۴	رواداری طول	
۵	ناراستی مجاز	
۶	گونیا نبودن مجاز	
۷	سایر رواداریهای ابعادی	
۸	ترکیب شیمیایی - کربن	۴۴۴,۰۵۰
۹	ترکیب شیمیایی - منگنز	
۱۰	ترکیب شیمیایی - فسفر	
۱۱	ترکیب شیمیایی - گوگرد	
۱۲	ترکیب شیمیایی - ازت	
۱۲	قابلیت جوش پذیری	
۱۳	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	۳۹۰,۵۵۰
۱۴	خواص مکانیکی - مقاومت کششی	
۱۵	خواص مکانیکی - ازدیاد طول	
۱۶	خواص مکانیکی - آزمون خمش	۴۴۴,۰۵۰
۱۷	بسته بندی و نوع آن	۱۹۷,۹۵۰
۱۸	نشانه گذاری	
۱۹	گواهینامه فنی	
۲۰	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
جمع:		۴,۰۲۸,۵۵۰

نام فراورده: کتری روگازی استاندارد ملی ۴۳۴۵		عنوان ویژگی متمایز
		در صورت وجود:
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۵۳۵,۰۰۰
۲	آزمون خوردگی	۵۳۵,۰۰۰

۳۲۶,۳۵۰	ظرفیت مفید	۳	
	شرایط فلز مصرفی	۴	
	شرایط مواد غیر فلزی مصرفی	۵	
	مسطح بودن	۶	
	درزها و پیچ ها	۷	
	شیر	۸	
	دسته، دستگیره و در	۹	
	عملکرد (ظرفیت اسمی)	۱۰	
	۱,۰۷۰,۰۰۰	عملکرد (سر ریز)	۱۱
		عملکرد (منفذ خروج بخار)	۱۲
عملکرد (دامای دسته)		۱۳	
عملکرد (استحکام مجموعه دسته)		۱۴	
عملکرد (پایداری)		۱۵	
عملکرد (مقاومت مکانیکی)		۱۶	
۵۳,۵۰۰	نشانه گذاری و دستورات	۱۷	
۲,۵۱۹,۸۵۰	جمع:		

نام فرآورده: ناودانی های گرم نوردیده لبه گرد بال شیبدار استاندارد ملی ۱-۴۴۷۷		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	نام آزمون	ردیف
۵۸۸,۵۰۰	ابعاد و اندازه ها (ارتفاع ناودانی - عرض بال ناودانی - ضخامت جان - ضخامت بال - شعاع گوشه ها ۲۲ , ۲۱)	۱
	وزن در طول و رواداری آن	۲
	طول و رواداری آن	۳
	رواداری ابعاد مقطع ناودانی	۴
	رواداری انحراف بال ها	۵
	رواداری ناراستی (خمیدگی) طول ناودانی	۶
۴۴۴,۰۵۰	ترکیب شیمیایی	۷
۱,۲۲۵,۱۵۰	خواص مکانیکی	۸
۱۹۷,۹۵۰	کیفیت ظاهری	۹
	بسته بندی	۱۰
	نشانه گذاری	۱۱
	گواهینامه فنی	۱۲
	نمونه سازی کشش	۱۳

جمع:	۴,۴۱۹,۱۰۰
------	-----------

نام فراورده: شیر کنترل چندکاره بدون ترموستات استاندارد ملی ۴۵۱۲		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگی های کلی ساخت	۲۶۷,۵۰۰
۲	ویژگی های مواد	۵۳۵,۰۰۰
۳	اتصالات ورودی و خروجی	۱۳۳,۷۵۰
۴	ویژگی های ساخت برای اجزاء و قطعات	۱۳۳,۷۵۰
۵	مقاومت در برابر نشت داخلی	۲۶۷,۵۰۰
۶	مقاومت در برابر نشت خارجی	۲۶۷,۵۰۰
۷	تنش پیچی	۱۳۳,۷۵۰
۸	تنش خمشی	۱۳۳,۷۵۰
۹	میزان جریان تعیین شده برای کنترل چندکاره	۲۶۷,۵۰۰
۱۰	مقاومت در برابر روغن های روان کننده	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	مقاومت در برابر گاز	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	مقاومت در برابر خوردگی	۲۶۷,۵۰۰
۱۳	گشتاور پیچشی و نیروی لازم برای کار شیر	۱۳۳,۷۵۰
۱۴	دوام استاتیک و دینامیک دستگیره (ولوم) شیر	۵۳۵,۰۰۰
۱۵	عملکرد صحیح قفل کننده ها	۱۳۳,۷۵۰
۱۶	جریان بسته شدن شیر آهنربایی (RC)	۲۶۷,۵۰۰
۱۷	مقاومت در برابر نشت سیستم نظارت بر شعله	۲۶۷,۵۰۰
۱۸	آزمون دوام استاتیک و دینامیک سیستم نظارت بر شعله	۵۳۵,۰۰۰
۱۹	نیروی بندآورنده	۱۳۳,۷۵۰
۲۰	ویژگی های تنظیم کننده فشار رگلاتور	۵۳۵,۰۰۰
۲۱	تنظیم کننده میزان جریان	۵۳۵,۰۰۰
۲۲	ویژگی های شیر خودکار قطع جریان گاز	۲۶۷,۵۰۰
۲۳	نشانه گذاری	۱۳۳,۷۵۰
۲۴	دستورالعمل ها و راهنمایی ها	۱۳۳,۷۵۰
جمع:		۶,۵۵۳,۷۵۰

نام فرآورده: شیر کنترل چندکاره ترموستاتیک استاندارد ملی عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگیهای کلی ساخت	۲۶۷,۵۰۰
۲	ویژگیهای مواد	۵۳۵,۰۰۰
۳	اتصالات ورودی و خروجی	۱۳۳,۷۵۰
۴	ویژگی های ساخت برای اجزاء و قطعات	۱۳۳,۷۵۰
۵	مقاومت در برابر نشت داخلی	۲۶۷,۵۰۰
۶	مقاومت در برابر نشت خارجی	۲۶۷,۵۰۰
۷	تنش پیچشی	۱۳۳,۷۵۰
۸	تنش خمشی	۱۳۳,۷۵۰
۹	میزان جریان تعیین شده برای کنترل چندکاره	۱۳۳,۷۵۰
۱۰	مقاومت در برابر روغن های روان کننده	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	مقاومت در برابر گاز	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	مقاومت در برابر خوردگی	۲۶۷,۵۰۰
۱۳	گشتاور پیچشی و نیروی لازم برای کار شیر	۱۳۳,۷۵۰
۱۴	آزمون دوام استاتیک و دینامیک دستگیره (ولوم) شیر	۱۳۳,۷۵۰
۱۵	عملکرد صحیح قفل کننده ها	۱۳۳,۷۵۰
۱۶	انرژی کمکی جهت بازنگهداشتن مجرای شیر	۲۶۷,۵۰۰
۱۷	جریان بسته شدن شیر آهنربایی (RC)	۲۶۷,۵۰۰
۱۸	مقاومت در برابر نشت سیستم نظارت بر شعله	۵۳۵,۰۰۰
۱۹	آزمون دوام استاتیک و دینامیک سیستم نظارت بر شعله	۵۳۵,۰۰۰
۲۰	نیروی بندآورنده	۱۳۳,۷۵۰
۲۱	ویژگیهای تنظیم کننده فشار رگولاتور	۲۶۷,۵۰۰
۲۲	تنظیم کننده میزان جریان	۲۶۷,۵۰۰
۲۳	ویژگیهای شیر خود کار قطع جریان گاز	۲۶۷,۵۰۰
۲۴	مقاوم بودن در برابر نشت داخلی ترموستات	۲۶۷,۵۰۰
۲۵	کالیبره کردن نقطه تنظیم دما (ترموستات)	۲۶۷,۵۰۰
۲۶	خلاصی دسته ترموستات	۱۳۳,۷۵۰
۲۷	بازشدن ترموستات نوع سریع باز و بسته شونده	۱۳۳,۷۵۰
۲۸	فشار باز و بسته شدن ترموستات	۱۳۳,۷۵۰
۲۹	جریان تعیین شده برای ترموستات و میزان جریان مجرای فرعی آن	۱۳۳,۷۵۰
۳۰	ویژگی کار ترموستات	۵۳۵,۰۰۰

۱۳۳,۷۵۰	دامنه تغییرات دمای محیط کار برای بدنه و ترموستات	۳۱
۱۳۳,۷۵۰	اثرات دما بر ترموستات در زمان نگهداری در انبار و ضمن حمل و نقل	۳۲
۱۳۳,۷۵۰	اضافه بار حرارتی عامل حساس در مقابل دما	۳۳
۱,۰۷۰,۰۰۰	آزمون دوام مکانیکی و سیکل حرارتی ترموستات	۳۴
۵۳۵,۰۰۰	دمای قطع ECO	۳۵
۱۳۳,۷۵۰	نشانه گذاری	۳۶
۱۳۳,۷۵۰	دستورالعمل ها و راهنمایی ها	۳۷
۹,۶۳۰,۰۰۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فرآورده: آزمون آچار فرانسه استاندارد ملی ۵۱۸۵	
هزینه آزمون (ریال)	نام آزمون	ردیف	
۴۴۴,۰۵۰	الزامات مواد	۱	
۵۴۰,۳۵۰	ویژگی های ساخت	۲	
	آزمون تنظیم فشار خروجی	۳	
	آزمون دامنه تنظیم رگلاتور	۴	
۶۲۰,۶۰۰	مقاومت در برابر نیروی کششی (رگلاتور نوع فشاری)	۵	
	آزمون اتصال (رگلاتور نوع فشاری)	۶	
۱,۵۰۳,۳۵۰	آزمون گشتاور پیچی	۷	
	آزمون گشتاور خمشی	۸	
	آزمون سقوط آزاد	۹	
	آزمون فشار محبوس رگلاتور	۱۰	
	آزمون عدم تولید ارتعاش و لرزش	۱۱	
۱,۰۰۰,۴۵۰	آزمون نشت و مقاومت اجزاء داخلی رگلاتور	۱۲	
۱۹۷,۹۵۰	آزمون مقاومت دیافراگم	۱۳	
	آزمون تداوم کار	۱۴	
۴,۳۰۶,۷۵۰		جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: مهره دنده درشت استاندارد ملی ۵۶۵۴		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	اندازه اسمی (قطر دنده پیچ)	۴۴۴,۰۵۰
۲	رده خواص مهره	۲۰۸,۶۵۰
۳	مواد	۴۴۴,۰۵۰
۴	خواص مکانیکی	۷۸۶,۴۵۰
۵	بارگواه	
۶	نشانه گذاری	۱۹۷,۹۵۰
۷	متالوگرافی با اچ	۱,۴۸۱,۹۵۰
جمع:		۳,۵۶۳,۱۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: مهره دنده ریز استاندارد ملی ۵۶۵۵		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	رده خواص	۲۰۸,۶۵۰
۲	جنس و مواد مهره - مهره باید از جنس فولادی با ترکیب شیمیایی مندرج در جدول شماره (۴) باشد.	۴۴۴,۰۵۰
۳	مقادیر بار گواه - مقادیر بار گواه در جدول شماره (۶) درج گردیده است.	۷۸۶,۴۵۰
۴	خواص مکانیکی - چنانچه مهره‌های بر اساس مندرجات بند ۵ تحت آزمون قرار گیرند، باید دارای خواص مکانیکی مندرج در جدول شماره ۵ باشد	
۵	حداقل استحکام هرز شدن مهره بر حسب درصد بار گواه پیچ	
۶	نشانه گذاری	۱۹۷,۹۵۰
۷	متالوگرافی با اچ	۱,۴۸۱,۹۵۰
۸	مشخصات ابعادی	۴۴۴,۰۵۰
جمع:		۳,۵۶۳,۱۰۰

نام فرآورده: ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت ساختمانی (سازه) عنوان ویژگی متمایز ای (استاندارد ملی ۵۷۲۲ در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	شرایط و نوع پرداخت سطح	۴۹۲,۲۰۰
۲	ترکیب شیمیایی - کربن	۴۴۴,۰۵۰
۳	ترکیب شیمیایی - منگنز	
۴	ترکیب شیمیایی - فسفر	
۵	ترکیب شیمیایی - گوگرد	
۶	ترکیب شیمیایی - ازت	
۷	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	۷۸۶,۴۵۰
۸	خواص مکانیکی - مقاومت کششی	
۹	خواص مکانیکی - ازدیاد طول	
۱۰	خواص مکانیکی - آزمون خمش	۴۴۴,۰۵۰
۱۱	رواداری ضخامت	۵۸۸,۵۰۰
۱۲	رواداری عرض	
۱۳	رواداری طول	
۱۴	ناراستی مجاز	
۱۵	گونیا نبودن مجاز	
۱۶	سایر رواداریهای ابعادی	
۱۷	بسته بندی و نوع آن	۱۹۷,۹۵۰
۱۸	نشانه گذاری	
۱۹	گواهینامه فنی	
۲۰	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
جمع:		۴,۹۱۶,۶۵۰

نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه دستشویی عنوان ویژگی متمایز استاندارد ملی ۶۶۷۹ در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۴۴۴,۰۵۰
۲	آزمون ابعادی	۵۳,۵۰۰
۳	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۲۶۷,۵۰۰

۲۱۴,۰۰۰	آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۴
	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	۵
	تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود کننده)	۶
۳۲۶,۳۵۰	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۷
	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	۸
۱۸۷,۲۵۰	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۹
	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	۱۰
	خصوصیات استحکام مکانیکی	۱۱
۲۶,۷۵۰	نشانه گذاری	۱۲
۱,۵۱۹,۴۰۰		جمع:

نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه ظرفشویی استاندارد ملی ۶۶۷۹ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۸۸۸,۱۰۰
۲	آزمون ابعادی	۵۳,۵۰۰
۳	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۲۶۷,۵۰۰
۲۱۴,۰۰۰	آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۴
	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	
	تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود کننده)	
۳۲۶,۳۵۰	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۷
	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	۸
۱۸۷,۲۵۰	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۹
	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	۱۰

	خصوصیات استحکام مکانیکی	۱۱
۹۸۴,۴۰۰	دوام مکانیکی علمک شیر	۱۲
۲۶,۷۵۰	نشانه گذاری	۱۳
۲,۹۴۷,۸۵۰		جمع:

نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی حمام استاندارد ملی ۶۶۷۹		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۱,۲۷۸,۶۵۰
۲	آزمون ابعادی	۵۳,۵۰۰
۳	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۲۶۷,۵۰۰
۴	آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۲۱۴,۰۰۰
۵	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	
۶	تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود کننده)	
۷	آب بندی جهت دهنده با برگشت خودکار	۵۳,۵۰۰
۸	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۳۲۶,۳۵۰
۹	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	
۱۰	عملکرد دینامیکی	۱۰۷,۰۰۰
۱۱	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۱۸۷,۲۵۰
۱۲	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	
۱۳	خصوصیات استحکام مکانیکی	
۱۴	دوام مکانیکی جهت دهنده	۹۲۰,۲۰۰
۱۵	نشانه گذاری	۲۶,۷۵۰
		۳,۴۳۴,۷۰۰
		جمع:

نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی دیواری استاندارد ملی ۶۶۷۹		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱,۲۷۸,۶۵۰
۲	آزمون ابعادی	۵۳,۵۰۰
۳	پوشش آبرکاری سطوح خارجی	۲۶۷,۵۰۰
۴	آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۲۱۴,۰۰۰
۵	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	
۶	تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود کننده)	
۷	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود کننده)	۳۲۶,۳۵۰
۸	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود کننده)	
۹	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۱۸۷,۲۵۰
۱۰	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	
۱۱	خصوصیات استحکام مکانیکی	
۱۲	نشانه گذاری	۲۶,۷۵۰
جمع:		۲,۳۵۴,۰۰۰

Z نام فرآورده: پروفیل سرد شکل داده شده (استاندارد ملی ۷۳۳۵)		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	۷۸۶,۴۵۰
۲	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	
۳	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	۴۴۴,۰۵۰
۴	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	

۴۴۴,۰۵۰	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده - ترکیب شیمیایی	۵
	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - ترکیب شیمیایی	۶
۴۹۲,۲۰۰	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	۷
	کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	۸
۲۳۵,۴۰۰	ابعاد و وزن	۹
	طول	۱۰
	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $\leq 3\text{mm}$ باشد	۱۱
	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $> 3\text{mm}$ باشد	۱۲
	ابعاد مقطع - ارتفاع	۱۳
	ابعاد مقطع - بعد ۶۰	۱۴
	ابعاد مقطع - بعد ۲۲	۱۵
	زویایا در گوشه ها	۱۶
	حداکثر پیچیدگی در طول	۱۷
	حداکثر خمش طولی	۱۸
	انحنای سطح - سطح افقی	۱۹
	سطح عمودی	۲۰
	ضخامت	۲۱
	وزن محموله - محموله سبک تر از ۶۰۰ کیلوگرم	۲۲
محموله هایی با محدوده وزنی ۶۰۰ کیلوگرم تا ۲ تن	۲۳	
برای محموله های سنگین تر از ۲ تن	۲۴	
۹۶,۳۰۰	نشانه گذاری	۲۵
	بسته بندی	۲۶
	مقاومت در برابر خوردگی	۲۷
	نشانه گذاری و بسته بندی	۲۸
۱,۴۸۱,۹۵۰	متالوگرافی با اچ	۲۹
۱,۹۶۳,۴۵۰	نمونه سازی کشش	۳۰
۵,۹۴۳,۸۵۰	جمع:	

نام فرآورده: پروفیل های توخالی مخصوص در و پنجره استاندارد
عنوان ویژگی متمایز
در صورت وجود: ملی ۷۳۳۶

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی) با نمونه سازی	۶۸۴,۸۰۰
۲	ابعادی	۲۶۷,۵۰۰
۳	کشش	۴۴۴,۰۵۰
۴	خمش	۴۴۴,۰۵۰
۵	آماده سازی نمونه کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
۶	مشخصات جوش	۵۳,۵۰۰
۷	متالوگرافی با اچ	۱,۴۸۱,۹۵۰
۸	نشانه گذاری	۵۳,۵۰۰
جمع:		۵,۳۹۲,۸۰۰

نام فرآورده: پروفیل سرد شکل داده شده چهارچوبی استاندارد ملی ۷۳۳۷ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی) با نمونه سازی	۶۸۴,۸۰۰
۲	ابعادی	۲۶۷,۵۰۰
۳	کشش	۴۴۴,۰۵۰
۴	خمش	۴۴۴,۰۵۰
۵	آماده سازی نمونه کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
۶	مشخصات جوش	۵۳,۵۰۰
۷	متالوگرافی با اچ	۱,۴۸۱,۹۵۰
۸	نشانه گذاری	۵۳,۵۰۰
جمع:		۵,۳۹۲,۸۰۰

نام فرآورده: پروفیل زهوار استاندارد ملی ۷۳۳۸ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	۷۸۶۴۸۰

۲	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	۲۲۷,۱۳
۳	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - ترکیب شیمیایی	۴۴۴,۰۵۰
۴	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	
۵	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	۴۴۴,۰۵۰
۶	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده - ترکیب شیمیایی	
۷	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	۴۹۲,۲۰۰
۸	کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	
۹	ابعاد و وزن	۲۳۵,۴۰۰
۱۰	طول	
۱۱	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $\leq 3\text{mm}$ باشد	
۱۲	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $> 3\text{mm}$ باشد	
۱۳	ابعاد مقطع	
۱۴	زوایا در گوشه ها	
۱۵	حداکثر پیچیدگی در طول	
۱۶	حداکثر خمش طولی	
۱۷	انحنای سطح	
۱۸	فاصله درز	
۱۹	ضخامت	
۲۰	وزن محموله - محموله سبک تر از ۶۰۰ کیلوگرم	
۲۱	محموله هایی با محدوده وزنی ۶۰۰ کیلوگرم تا ۲ تن	
۲۲	برای محموله های سنگین تر از ۲ تن	
۲۳	بسته بندی	۹۶,۳۰۰
۲۴	نشانه گذاری	
۲۵	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
۲۶	متالوگرافی با اچ	۱,۴۸۱,۹۵۰
جمع:		۵,۹۴۳,۸۵۰

نام فرآورده: پروفیل سرد شکل داده شده ناودانی استاندارد ملی
عنوان ویژگی متمایز
در صورت وجود: ۷۳۳۹

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	۷۸۶,۴۵۰
	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام کششی	
۳	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	۴۴۴,۰۵۰
	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده - خواص مکانیکی - استحکام خمشی	
۵	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده - ترکیب شیمیایی	۴۴۴,۰۵۰
	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده - ترکیب شیمیایی	
۷	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	۴۹۲,۲۰۰
۸	کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	
۹	ابعاد وزن	۲۳۵,۴۰۰
۱۰	طول	
۱۱	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $< 4\text{mm}$ باشد	
۱۲	شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $\geq 4\text{mm}$ باشد	
۱۳	ابعاد مقطع - ارتفاع	
۱۴	ابعاد مقطع - بعد ۶۰	
۱۵	ابعاد مقطع - بعد ۲۲	
۱۶	زویایا در گوشه ها	
۱۷	حداکثر پیچیدگی در طول	
۱۸	حداکثر خمش طولی	
۱۹	انحنای سطح	
۲۰	ضخامت	
۲۱	وزن محموله - محموله سبک تر از ۶۰۰ کیلوگرم	
۲۲	محموله هایی با محدوده وزنی ۶۰۰ کیلوگرم تا ۲ تن	
۲۳	برای محموله های سنگین تر از ۲ تن	
۲۴	نشانه گذاری	۹۶,۳۰۰
	بسته بندی	
۲۶	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
۲۷	متالوگرافی با اچ	۱,۴۸۱,۹۵۰
جمع:		۵,۹۴۳,۸۵۰

نام فراورده: ورق فولادی گالوانیزه غوطه وری گرم پیوسته با کیفیت سازه ای استاندارد ملی ۷۵۹۶		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	آنالیز شیمیایی - کربن	۴۴۴,۰۵۰
۲	آنالیز شیمیایی - منگنز	
۳	آنالیز شیمیایی - فسفر	
۴	آنالیز شیمیایی - گوگرد	
۵	محدودیت عناصر شیمیایی همراه	
۶	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	۵۰۲,۹۰۰
۷	پوشش - آزمون تک نقطه	۴۳۳,۳۵۰
۸	چسبندگی پوشش	
۹	ویژگی های مکانیکی - تنش تسلیم	۳۹۰,۵۵۰
۱۰	ویژگی های مکانیکی - استحکام نهائی	
۱۱	ویژگی های مکانیکی - ازدیاد طول نسبی	
۱۲	وضعیت سطح	۴۹۲,۲۰۰
۱۳	رواداری ابعادی و شکل	۳۹۰,۵۵۰
۱۴	مهارت ساخت	
۱۵	نشانه گذاری	
۱۶	آزمون خمش	۴۴۴,۰۵۰
۱۷	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
جمع:		۵,۰۶۱,۱۰۰

نام فراورده: ورق فولاد کربنی گالوانیزه گرم پیوسته با کیفیت معمولی، شکل دهی متوسط و کششی- ویژگی ها و روش های		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	آنالیز شیمیایی: کربن - منگنز - فسفر - گوگرد - تیتانیوم	۴۴۴,۰۵۰
۲	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	۵۰۲,۹۰۰
۳	جرم پوشش - آزمون تک نقطه	
۴	چسبندگی پوشش	۴۳۳,۳۵۰

۳۹۰,۵۵۰	ویژگی های مکانیکی: تنش تسلیم - استحکام نهایی - ازدیاد طول نسبی - خمش	۵
۸۸۲,۷۵۰	رواداری های ابعادی - رواداری ضخامت	۶
	رواداری عرض ورق گونیا نشده	۷
	رواداری طول ورقه	۸
	رواداری ناراستی	۹
	گونیا نبودن ورقه گونیا نشده	۱۰
	گونیا نبودن ورقه گونیا شده	۱۱
	انحراف از تخت بودن ورق ها	۱۲
	نشانه گذاری	۱۳
۴۴۴,۰۵۰	گواهینامه فنی	۱۴
	آزمون خمش	۱۵
۱,۹۶۳,۴۵۰	نمونه سازی کشش	۱۶
۵,۰۶۱,۱۰۰		جمع:

نام فرآورده: سیلندر های فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد		
عنوان ویژگی متمایز		
در صورت وجود:		
استاندارد ملی ۷۹۰۹		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۶۸۴,۸۰۰
۲	آزمون کشش با نمونه سازی	۳,۱۰۳,۰۰۰
۳	آزمون تخت کاری	۴۳۸,۷۰۰
۴	آزمون خمش	۴۳۸,۷۰۰
۵	آزمون چشمی (بررسی ته سیلندر)	۳۱۰,۳۰۰
۶	آزمون فشار گواه	۵۳۵,۰۰۰
۷	آزمون انبساط حجمی سیلندر	۵۳۵,۰۰۰
۸	آزمون ترکیدن	۹۴۱,۶۰۰
۹	آزمون سختی	۵۸۸,۵۰۰
۱۰	آزمون متالوگرافی با H	۱,۴۷۶,۶۰۰
۱۱	آزمون ضربه با نمونه سازی	۲,۹۶۹,۲۵۰
۱۲	نشانه گذاری	۲۶۷,۵۰۰
		جمع:
		۱۲,۲۸۸,۹۵۰

نام فرآورده: آچار شلاقی سنگین - ویژگی ها و روش های آزمون		
عنوان ویژگی متمایز		
در صورت وجود:		
استاندارد ملی ۹۲۲۱		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد و جنس ابزار	۴۴۴,۰۵۰
۲	ابعاد - آچار شلاقی نوع یک - کلاس یک	۳۹۰,۵۵۰
۳	ابعاد - آچار شلاقی نوع یک - کلاس دو	
۴	ابعاد - آچار شلاقی نوع دو	
۵	طراحی - کلیات	
۶	طراحی - اجزای متشکله	
۷	طراحی - بدنه یا دسته	۲۰۸,۶۵۰
۸	طراحی - فک قابل تعویض	۲۰۸,۶۵۰
۹	طراحی - غلاف	۲۵۶,۸۰۰
۱۰	طراحی - فک متحرک	۳,۰۰۱,۳۵۰
۱۱	طراحی - مهره تنظیم	۲۰۸,۶۵۰
۱۲	طراحی - پرچ و پین	۱,۴۸۱,۹۵۰
۱۳	طراحی - فنر	۲۰۸,۶۵۰
۱۴	طراحی - مقاومت پیچشی	۸۷۲,۰۵۰
۱۵	نشانه گذاری	۱۴۹,۸۰۰
۱۶	بسته بندی	
جمع:		۷,۴۳۱,۱۵۰

نام فرآورده: آچار شلاقی سبک - ویژگی ها و روش های آزمون		
عنوان ویژگی متمایز		
در صورت وجود:		
استاندارد ملی ۹۲۲۲		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد و جنس ابزار	۴۴۴,۰۵۰
۲	ابعاد	۳۹۰,۵۵۰
۳	طراحی - کلیات	
۴	طراحی - اجزای متشکله	۲۰۸,۶۵۰
۵	طراحی - دسته	۲۰۸,۶۵۰
۶	طراحی - فک متحرک	۳,۰۰۱,۳۵۰
۷	طراحی - غلاف	۲۰۸,۶۵۰
۸	طراحی - مهره تنظیم	۲۰۸,۶۵۰

۱,۴۸۱,۹۵۰	طراحی - پرچ و پین	۹
۲۵۶,۸۰۰	طراحی - فنر	۱۰
۸۷۲,۰۵۰	طراحی - مقاومت اجزا آچار در برابر نیروی استاتیکی	۱۱
	طراحی - مقاومت اجزا آچار در برابر نیروی استاتیکی	۱۲
۱۴۹,۸۰۰	نشانه گذاری	۱۳
	بسته بندی	۱۴
۷,۴۳۱,۱۵۰		جمع:

نام فرآورده: آچار انبر قفلی و انبر قفلی - ویژگی ها و روش های ازمونی استاندارد ملی ۹۲۲۳ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد و جنس ابزار	۴۴۴,۰۵۰
۲	ابعاد	۱,۴۷۱,۲۵۰
۳	طراحی - کلیات	
۴	طراحی - اجزای متشکله	
۵	طراحی - دسته	۴۱۱,۹۵۰
۶	طراحی - اتصالات	۴۱۱,۹۵۰
۷	طراحی - فک ها	۳,۰۰۱,۳۵۰
۸	ویژگی های اختصاصی انواع ابزار	۴۹۲,۲۰۰
۹	نشانه گذاری	
۱۰	بسته بندی	
جمع:		۶,۲۳۲,۷۵۰

نام فرآورده: گیره رومیزی کارگاهی استاندارد ملی ۹۲۲۴ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد	۴۴۴,۰۵۰
۲	ابعاد	۷۸۶,۴۵۰
۳	طراحی - تعویض پذیری قطعات	
۴	طراحی - پوشش	۱۰۸۰۷۰۰

	اجزای متشکله - بدنه و فک ثابت	۵
۱,۴۸۱,۹۵۰	فک متحرک	۶
۲۰۸,۶۵۰	فک لوله	۷
۲۰۸,۶۵۰	کشویی	۸
۲۰۸,۶۵۰	فک تعویض پذیر	۹
۲۰۸,۶۵۰	میل پرچ	۱۰
۹۳۰,۹۰۰	مهره	۱۱
	دسته میل پیچ	۱۲
	پایه متحرک	۱۳
	پایه چرخان	۱۴
	استحکام مکانیکی	۱۵
	نشانه گذاری	۱۶
۵,۵۵۸,۶۵۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فرآورده: مفتولبر استاندارد ملی ۹۲۲۵
هزینه آزمون (ریال)	نام آزمون	ردیف
۴۴۴,۰۵۰	مواد و جنس ابزار	۱
۷۸۶,۴۵۰	ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۱	۲
	ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۲	۳
	ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۳	۴
	ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۴	۵
	طراحی کلیات	۶
	طراحی اجزای متشکله	۷
	طراحی تیغه برش	۸
۲۰۸,۶۵۰	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۱	۹
۲۰۸,۶۵۰	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۲	۱۰
۱,۴۸۱,۹۵۰	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۳	۱۱
۱,۴۸۱,۹۵۰	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۴	۱۲
۷۳۸,۳۰۰	طراحی روبند	۱۳
	طراحی دسته	۱۴
	طراحی بخش تنظیم کننده	۱۵
	طراحی پیچ ها	۱۶
	طراحی ضربه گیر (استپ)	۱۷

۷۴۳,۶۵۰	نشانه گذاری	۱۸
	بسته بندی	۱۹
۶,۸۳۱,۹۵۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: : سندلی نوع ۱ و ۲ استاندارد ملی ۹۶۹۹		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	آزمون استحکام پستی	۱۳۳,۷۵۰
۲	آزمون پایه استاتیک	۱۳۳,۷۵۰
۳	آزمون سقوط	۲۶۷,۵۰۰
۴	آزمون چرخشی	۱,۳۳۷,۵۰۰
۵	آزمون مکانیزم نوسانی	۲,۶۰۰,۱۰۰
۶	آزمون دوام نشیمنگاه	۱,۳۳۷,۵۰۰
۷	آزمون های پایداری	۱۳۳,۷۵۰
۸	آزمون استحکام دسته بارگذاری عمودی	۱۳۳,۷۵۰
۹	آزمون استحکام دسته بارگذاری افقی	۱۳۳,۷۵۰
۱۰	آزمون دوام پستی	۱,۳۳۷,۵۰۰
۱۱	آزمون دوام چرخ های گردان	۱,۳۳۷,۵۰۰
۱۲	آزمون دوام دسته	۱,۳۳۷,۵۰۰
۱۳	مقررات ابعادی	۵۳۵,۰۰۰
جمع:		۱۰,۷۵۸,۸۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: : سندلی نوع ۳ استاندارد ملی ۹۶۹۹		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	آزمون استحکام پستی	۲۶۷,۵۰۰
۲	آزمون پایه استاتیک	۲۶۷,۵۰۰
۳	آزمون سقوط	۲۶۷,۵۰۰
۴	آزمون دوام نشیمنگاه	۱,۶۷۴,۵۵۰
۵	آزمون های پایداری	۲۶۷,۵۰۰

۲۶۷,۵۰۰	آزمون استحکام دسته بارگذاری عمودی	۶
۲۶۷,۵۰۰	آزمون استحکام دسته بارگذاری افقی	۷
۱,۶۷۴,۵۵۰	آزمون دوام پستی	۸
۱,۶۷۴,۵۵۰	آزمون دوام دسته	۹
۵۳۵,۰۰۰	مقررات ابعادی	۱۰
۷,۱۶۳,۶۵۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: رگلاتور فشار ضعیف استاندارد ملی ۱۰۲۰۲		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مشخصه های ساختاری	۲۶۷,۵۰۰
۲	الزامات مواد	۲۶۷,۵۰۰
۳	آزمون مقاومت در برابر ضربه	۲۶۷,۵۰۰
۴	آزمون مقاومت در برابر فشار	۲۶۷,۵۰۰
۵	آزمون مقاومت مکانیکی اتصالات	۲۶۷,۵۰۰
۶	آزمون اسقرار واشر سوپاپ	۲۶۷,۵۰۰
۷	آزمون سالم بودن رگولاتور	۲۶۷,۵۰۰
۸	آزمون سالم بودن شیر	۰
۹	آزمون دوام رگلاتور	۵۳۵,۰۰۰
۱۰	آزمون دوام رگلاتور مجهز به شیر	۰
۱۱	آزمون دوام رگلاتور سریع اتصال	۰
۱۲	آزمون دوام رگلاتور با دهانه چرخشی	۰
۱۳	آزمون مقاومت به رطوبت	۵۳۵,۰۰۰
۱۴	آزمون ویژگی های عملکرد	۵۳۵,۰۰۰
۱۵	آزمون مقاومت در برابر خوردگی	۵۳۵,۰۰۰
۱۶	نشانه گذاری	۱۳۳,۷۵۰
۱۷	بسته بندی	۱۳۳,۷۵۰
		۴,۲۸۰,۰۰۰
		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: سوهان استاندارد ملی ۱۰۳۵۵-۱		

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱-۱۰۳۵۵) - سوهان های مهندسی	۷۳۸,۳۰۰
۲	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱-۱۰۳۵۵) -سوهان های تیز کننده	
۳	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱-۱۰۳۵۵) -سوهان های فرز کاری شده	
۴	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱-۱۰۳۵۵) -سوهان های کلیدسازی	
۵	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱-۱۰۳۵۵) -سوهان های مخصوص چوب و کابینت سازی	
۶	مواد (۳-۱۰۳۵۵)	۴۴۴,۰۵۰
۷	روش ساخت (۳-۱۰۳۵۵)	۱,۴۸۱,۹۵۰
۸	میزان سختی آج (۳-۱۰۳۵۵) - سوهان های مهندسی، کلیدسازی، فرز کاری شده	۲۵۶,۸۰۰
۹	سوهان های تیز کننده	
۱۰	سوهان های مخصوص چوب و کابینت سازی	
۱۱	آزمون های کیفی (۳-۱۰۳۵۵)	۲۰۸,۶۵۰
۱۲	نشانه گذاری _ (۳-۱۰۳۵۵)	
۱۳	مانت	۱۴۹,۸۰۰
جمع:		۳,۲۷۹,۵۵۰

نام فراورده:آچار آلن شش گوش استاندارد ملی ۱۱۶۶۳		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگیهای ابعادی	۵۴۰,۳۵۰
۲	آزمون گشتاور آچار	۹۷۹,۰۵۰
۳	نشانه گذاری و بازرسی چشمی	۱۹۷,۹۵۰
جمع:		۱,۷۱۷,۳۵۰

نام فراورده: : نبشی های فولادی گرم نوردیده با بالهای مساوی استاندارد ملی ۱۳۹۶۸-۱		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	نشانه شناسایی نوع نبشی	۱,۰۳۲,۵۵۰
۲	ویژگی های فیزیکی نبشی - ابعاد	
۳	ویژگی های فیزیکی نبشی - وزن	
۴	رواداری طول نبشی	
۵	رواداری پهنای بال	
۶	رواداری ضخامت	
۷	رواداری انحراف بال	
۸	رواداری خمیدگی طول نبشی	
۹	رواداری وزن	
۱۰	ویژگی های شیمیایی نبشی - عناصر متشکله	۴۴۴,۰۵۰
۱۱	ویژگی های شیمیایی نبشی - رواداری عناصر متشکله	
۱۲	ویژگی های مکانیکی نبشی	۱,۶۲۱,۰۵۰
۱۳	کیفیت ظاهر نبشی	
۱۴	بسته بندی نبشی	
۱۵	نشانه گذاری	
۱۶	گواهینامه فنی	
۱۷	نمونه سازی کشش	۱,۹۶۳,۴۵۰
جمع:		۵,۰۶۱,۱۰۰

نام فراورده: : نبشی های فولادی گرم نوردیده با بالهای نامساوی استاندارد ملی ۱۳۹۶۸-۲		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	نشانه شناسایی نوع نبشی	۱,۰۳۲,۵۵۰
۲	ویژگی های فیزیکی نبشی - ابعاد	
۳	ویژگی های فیزیکی نبشی - وزن	
۴	رواداری طول نبشی	
۵	رواداری پهنای بال	
۶	رواداری ضخامت	
۷	رواداری انحراف بال	
۸	رواداری خمیدگی طول نبشی	

	رواداری وزن	۹
۴۴۴,۰۵۰	ویژگی های شیمیایی نبشی - عناصر متشکله	۱۰
	ویژگی های شیمیایی نبشی - رواداری عناصر متشکله	۱۱
۱,۶۲۱,۰۵۰	ویژگی های مکانیکی نبشی	۱۲
	کیفیت ظاهر نبشی	۱۳
	بسته بندی نبشی	۱۴
	نشانه گذاری	۱۵
	گواهینامه فنی	۱۶
۱,۹۶۳,۴۵۰	نمونه سازی کشش	۱۷
۵,۰۶۱,۱۰۰	جمع:	

نام فراورده: رگولاتورهای فشار گاز برای فشارهای ورودی تا و شامل ۵۰۰ میلی بار استاندارد ملی ۱-۶۰۲۷ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	ویژگیهای کلی ساخت	۲۶۷,۵۰۰
۲	ویژگیهای مواد	۲۶۷,۵۰۰
۳	اتصالات ورودی و خروجی	۲۶۷,۵۰۰
۴	ویژگیهای طراحی و عملکرد اجزاء	۱۳۳,۷۵۰
۵	وضعیت نصب	۱۳۳,۷۵۰
۶	خارج از عمل قرارداد رگولاتور	۰
۷	مقاومت در برابر نشت خارجی	۱۳۳,۷۵۰
۸	گشتاور پیچشی	۱۳۳,۷۵۰
۹	گشتاور خمشی	۱۳۳,۷۵۰
۱۰	مقاومت قطعات غیر فلزی در برابر گاز	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	مقاومت قطعات غیر فلزی در برابر روغنهای روان ساز	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	دوام نشانه گذاری	۵۳۵,۰۰۰
۱۳	مقاومت در برابر خوردگی	۲۶۷,۵۰۰
۱۴	مقاومت به خراش	۰
۱۵	آزمون افت فشار	۵۳۵,۰۰۰
۱۶	آزمون کارایی بلند مدت (دوام)	۵۳۵,۰۰۰
۱۷	آزمون فشار قفل شدن	۰
۱۸	نشانه گذاری	۱۳۳,۷۵۰
جمع:		۴,۰۱۲,۵۰۰

نام فرآورده: گازانبر های اهرمی (کابل بر) مخصوص سیم سخت استاندارد ملی ۱۴۰۴۵		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	اندازه T۱	۴۰۱,۲۵۰
۲	اندازه W۳	
۳	اندازه L۳	
۴	اندازه L	
۵	اندازه g	
۶	حداکثر نیروی برش Fmax	۶۸۴,۸۰۰
۷	حداکثر پارامتر ثابت Smax	۶۸۴,۸۰۰
۸	نشانه گذاری	
جمع:		۱,۷۷۰,۸۵۰

نام فرآورده: انبردست های مهندسی استاندارد ملی ۱۴۰۵۱		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعاد T۱	۴۰۱,۲۵۰
۲	ابعاد G۱	۰
۳	ابعاد W۴	۰
۴	ابعاد W۳	۰
۵	ابعاد L۳	۰
۶	ابعاد L	۰
۷	حداکثر نیروی برش	۱,۲۷۸,۶۵۰
۸	حداکثر پارامتر ثابت Smax	۵۸۸,۵۰۰
جمع:		۲,۲۶۸,۴۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
فراورده: انبردست های سیم کشی استاندارد ملی ۱۴۰۵۱		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعاد - T۱	۴۰۱,۲۵۰
۲	ابعاد - G	
۳	ابعاد - W۴	
۴	ابعاد - W۳	
۵	ابعاد - L۳	
۶	ابعاد - L	
۷	نیروی برش حداکثر	۱,۲۷۸,۶۵۰
۸	حداکثر پارامتر ثابت Smax	۵۸۸,۵۰۰
جمع:		۲,۲۶۸,۴۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فراورده: آچار چرخ استاندارد ملی ۱۴۱۰۵		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگی های ابعادی	۵۸۸۵۰۰
۲	گشتاور پیچشی	۱۴۷۱۲۵۰
۳	نشانه گذاری و بازرسی چشمی	۲۰۸۶۵۰
جمع:		۲,۲۶۸,۴۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فراورده: آبگرمکن گاز سوز فوری استاندارد ملی ۱۸۲۸		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	بررسی ایمنی مسیر گاز قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت اولین عامل بند آورنده از ۰.۰۶ dm ³ /h تحت فشار بالادست ۱۵۰ mbar (باز بودن دیگر عوامل بند آورنده)	

۱۹۷,۹۵۰	<p>۲ بررسی ایمنی مسیر گاز قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت عامل بند آورنده از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشار بالادست ۱۵۰ mbar برای آبگرمکن های با سوخت گازهای خانواده سوم و ۵۰ mbar برای آبگرمکنهایی با سوخت گازهای خانواده اول و دوم</p>	۲
	<p>۳ بررسی ایمنی مسیر گاز قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بند آورنده) از $0.14 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشار بالادست ۱۵۰ mbar برای آبگرمکن هایی با سوخت گازهای خانواده سوم و ۵۰ mbar برای آبگرمکنهای با سوخت گازهای خانواده اول و دوم</p>	۳
۹۶,۳۰۰	<p>۴ بررسی سلامت مدار احتراق و تخلیه صحیح محصولات احتراق</p>	۴
	<p>۵ بررسی توان حرارتی ورودی - برای آبگرمکن های فاقد شیر پروانه ای: دستیابی به توان ورودی حرارتی با اختلاف کمتر از ۵٪ نسبت به مقدار اسمی</p>	۵
۰	<p>۶ بررسی توان حرارتی ورودی - دستیابی به توان ورودی حرارتی با اختلاف کمتر از ۵٪ نسبت به مقدار اسمی در شرایطی که فشار مرجع از سوی سازنده اعلام شده باشد.</p>	۶
	<p>۷ بررسی توان حرارتی ورودی - توان حرارتی ورودی حداقل نباید بیشتر از ورودی حرارتی مشخص شده در دستورالعمل فنی سازنده باشد.</p>	۷
۱۴۹,۸۰۰	<p>۸ دمای دسته کنترل - حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت به دمای محیط، برای فلزات و مواد مشابه ۳۵ K، برای چینی و مواد مشابه ۴۵ K و برای پلاستیک و مواد مشابه ۶۰ K</p>	۸
۴۸,۱۵۰	<p>۹ بررسی دمای سیستم های تنظیم کننده، کنترل کننده و ایمنی - افزایش دمای وسایل کنترل، تنظیم و ایمنی نسبت به دمای اتاق تست، نباید بیش از $(T_{max}-25)$ کلوین گردد. T_{max} دمایی است که توسط سازنده اعلام میشود.</p>	۹
۲۹۴,۲۵۰	<p>۱۰ دمای بدنه، دیوار نصب و دیواره های مجاور - دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از ۸۰ K گردد. دمای بالا و پایین مشعل (در محدوده ۱۰ cm) نباید بر اساس شرایط تست بیشتر از ۱۰۰ K شود.</p>	۱۰

۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۱: برای دو حالت سرد و پایدار در شرایط فشار گاز ۰.۷ فشار نرمال با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	۱۱
۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۲: برای دو حالت سرد و پایدار در شرایط فشار گاز ۰.۷ فشار نرمال با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	۱۲
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۵: برای حالت پایدار و با گاز حدی پس زدن شعله در فشار آزمون حداقل و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	۱۳
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۶: برای حالت پایدار و با گاز حدی پس زدن شعله در فشار آزمون حداقل و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	۱۴
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۷: برای حالت سرد و با گاز حدی پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	۱۵
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۸: برای حالت سرد و با گاز حدی پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	۱۶
۴۸,۱۵۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۳: در حالت سرد و در شرایط حداقل میزان ورودی گاز پیلوت برای باز نگه داشتن شیر مربوط به ترموکوپل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	۱۷
۴۸,۱۵۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۴: در حالت سرد و در شرایط حداقل میزان ورودی گاز پیلوت برای باز نگه داشتن شیر مربوط به ترموکوپل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	۱۸
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۷: برای حالت سرد و با گاز حدی، پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	۱۹

۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۸: برای حالت سرد و با گاز حدی، پرش شعله در فشار آزمون حداکثر و وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	۲۰
۴۸,۱۵۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۹: آزمون در دو حالت سرد و پایدار و در شرایط حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی پس از بسته و باز نمودن شیر آب مصرفی اجرا می گردد.	۲۱
۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۱: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان باد، مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	۲۲
۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۲: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان باد، مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	۲۳
۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۳: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان معکوس باد با سرعت ۳ متر در ثانیه با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود.	۲۴
۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۴: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان معکوس باد با سرعت ۳ متر در ثانیه با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود.	۲۵
۴۸,۱۵۰	آزمون وسایل کنترل و ایمنی - آزمون دسته‌های چرخشی: گشتاور لازم برای چرخاندن این نوع دسته‌های تنظیم، نباید بیشتر از ۰.۶ N.m باشد.	۲۶
۴۸,۱۵۰	آزمون وسایل کنترل و ایمنی - آزمون دکمه‌های فشاری: نیروی اندازه‌گیری شده برای فشرده نمودن نباید از ۴۵ N بیشتر گردد.	۲۷
۴۸,۱۵۰	باز و بسته شدن شیرهای قطع خودکار - شیرهای قطع خودکار باید هنگامی که ولتاژ در دامنه ۸۵٪ تا ۱۱۰٪ ولتاژ اسمی می‌باشد، به صورت خودکار باز شوند و در اثر کاهش ولتاژ تغذیه به ۱۵٪ ولتاژ مجاز حداقل، به صورت خودکار قطع شوند.	۲۸

۴۸,۱۵۰	زمان بسته شدن شیر قطع خودکار - تحت شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت اعمال ۱۱۰٪ ولتاژ اسمی، زمان بسته شدن شیرهای کلاس C از یک ثانیه تجاوز نکند.	۲۹
۴۸,۱۵۰	وسایل خودکار روشن کننده - وسایل روشن کننده ای که با برق شهر کار می کنند، باید در دامنه ۸۵٪ تا ۱۱۰٪ ولتاژ تعیین شده صحیح عمل نمایند (برای دو حالت سرد و پایدار).	۳۰
۴۸,۱۵۰	وسایل خودکار روشن کننده - وسایل روشن کننده ای که با باتری کار می کنند، باید در ۷۵٪ ولتاژ تعیین شده هنوز هم صحیح عمل نمایند (برای دو حالت سرد و پایدار).	۳۱
۳۲,۱۰۰	زمانهای ایمنی - برای آبگرمکن های با پیلوت دائمی همزمان: زمان ایمنی خاموش شدن TSE طبق دستورالعمل نباید از ۶۰ ثانیه فراتر رود.	۳۲
۳۲,۱۰۰	زمانهای ایمنی - حداکثر زمان ایمنی روشن شدن TSAmx در آبگرمکنهای با سیستم کنترل خودکار مشعل باید فرمول زیر را برآورده کند: $TSAmx \leq 5.0 / QING \leq 1.0 s$	۳۳
۳۲,۱۰۰	زمانهای ایمنی - زمان ایمنی خاموش شدن طبق دستورالعمل نباید از ۵ ثانیه تجاوز کند.	۳۴
۴۸,۱۵۰	حداکثر دمای آب خروجی - حداکثر اختلاف دمای آب خروجی و ب ورودی نباید از ۷۵ K بیشتر شود	۳۵
۴۸,۱۵۰	گرمایش بیش از حد آب - دمای آب خروجی نسبت به دمای آب ورودی، نباید نسبت به حالت پایدار جریان بیش از ۲۰ K باشد.	۳۶
۹۶,۳۰۰	قطع آزار دهنده جریان گاز - پس از ۳۰ دقیقه عملکرد دستگاه، در شرایط ذکر شده در دستورالعمل، نباید سیستم ایمنی محصولات احتراق فعال شود.	۳۷
۹۶,۳۰۰	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای تمام آبگرمکنها در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد کامل، زمان خاموش شدن دستگاه یا قطع جریان گاز به مشعل، از زمانی که دودکش مسدود شده باشد، نباید بیش از ۲ دقیقه شود.	۳۸

۹۶,۳۰۰	<p>زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای آبگرمکنهای AVO (خروجی متغیر خودکار) در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد کامل، زمان خاموش شدن دستگاه یا قطع جریان گاز به مشعل، از زمانی که دودکش مسدود شده باشد، نباید بیش از ۴ دقیقه شود.</p>	۳۹
۹۶,۳۰۰	<p>زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای تمام آبگرمکنها در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد جزئی، زمان خاموش شدن دستگاه یا قطع جریان گاز به مشعل، از زمانی که دودکش مسدود شده باشد، نباید بیش از ۸ دقیقه شود.</p>	۴۰
	<p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های فاقد گاورنر و شیر پروانه ای: آزمون با فشار اضافی گاز انجام میشود. در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۱/۱۰٪ (۱۰۰۰ ppm) بیشتر شود.</p>	۴۱
	<p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی ۱/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می شود. در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۱/۱۰٪ (۱۰۰۰ ppm) بیشتر شود. آبگرمکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی ۱/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می شود.</p>	۴۲
۳,۲۷۹,۵۵۰	<p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های مجهز به گاورنر و فاقد شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی ۰۵/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می شود. در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۱/۱۰٪ (۱۰۰۰ ppm) بیشتر شود. آبگرمکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی ۱/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می شود.</p>	۴۳

	<p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های مجهز به گاورنر و شیر پروانه ای: وضعیتهای فوق به ترتیب انجام می شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۱/۱۰٪ (۱۰۰۰ ppm) بیشتر شود. آبگرمکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ای: آزمون در توان ورودی ۱/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می شود.</p>	۴۴
۹۶,۳۰۰	<p>احتراق - آزمون ۲: آبگرمکن های فاقد گاورنر: آزمون در توان ورودی ۰.۷۵/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۲/۱۰٪ (۲۰۰۰ ppm) بیشتر شود</p>	۴۵
	<p>احتراق - آزمون ۲: آبگرمکن های دارای گاورنر: آزمون در توان ورودی ۰.۵/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۲/۱۰٪ (۲۰۰۰ ppm) بیشتر شود</p>	۴۶
۵۸۸,۵۰۰	<p>احتراق - آزمونهای تکمیلی: در این آزمون، تحت شرایط دمای معمولی آب و با گاز مرجع در توان ورودی اسمی، در حالت انسداد دودکش میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۱/۱۰ درصد (۱۰۰۰ ppm) بیشتر شود</p>	۴۷
۵۸۸,۵۰۰	<p>احتراق - آزمونهای تکمیلی: در این آزمون، تحت شرایط دمای معمولی آب و با گاز مرجع در توان ورودی اسمی، در حالت اعمال جریان معکوس باد با سرعت ۱ و ۳ متر بر ثانیه در دودکش میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از ۱/۱۰ درصد (۱۰۰۰ ppm) بیشتر شود:</p>	۴۸
۹۶,۳۰۰	<p>تراکم دوده - هیچ گونه دوده ای که موجب اختلال در کیفیت احتراق گردد نباید ایجاد شود. در صورت وقوع زردی در نوک شعله، از گاز حدی دوده زا استفاده می گردد.</p>	۴۹

۳۲,۱۰۰	تنظیم کننده از پیش تنظیم شده میزان جریان آب - دستگاه باید دارای رگولاتور آب باشد.	۵۰
۳۲,۱۰۰	انتخاب کننده دما و کلید تابستان - زمستان - دستگاه باید دارای سیستمی نظیر شیر انتخاب دما باشد.	۵۱
۴۹۲,۲۰۰	حداقل توان ورودی - در مورد آبگرمکنهای با تغییرات خودکار خروجی، حداقل توان ورودی ادعا شده نباید از ۵۲٪ توان ورودی اسمی فراتر رود.	۵۲
۱۴۹,۸۰۰	خروجی مفید اسمی و حداقل - خروجی مفید اسمی نباید بیش از ۵٪ با خروجی مفید آن اختلاف داشته باشد.	۵۳
۹۶,۳۰۰	روشن شدن مشعل پیلوت دائم سوز و جرقه زن - پیلوت دستگاه در ۱۰ بار جرقه زنی دستگاه حداقل باید ۵ بار روشن شود.	۵۴
۳۲,۱۰۰	زمان باز شدن مجرای پیلوت - زمان باز شدن مجرای پیلوت نباید از ۲۰ ثانیه بیشتر شود، در صورتی که باز شدن پیلوت بدون دخالت دست صورت گیرد، افزایش این زمان تا ۶۰ ثانیه مجاز است.	۵۵
۱۹۷,۹۵۰	ایمنی مسیر گاز به جز آزمون ۴ - پس از انجام کلیه آزمونها - کمتر بودن نشت عامل بند آورنده از ۰.۰۶ dm ³ /h تحت فشار بالادست ۱۵۰ mbar برای آبگرمکن های با سوخت گازهای خانواده سوم و ۵۰ mbar برای آبگرمکنهایی با سوخت گازهای خانواده اول و دوم	۵۶
۰	ایمنی مسیر گاز به جز آزمون ۴ - پس از انجام کلیه آزمونها - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بند آورنده) از ۰.۱۴ dm ³ /h تحت فشار بالادست ۱۵۰ mbar برای آبگرمکن هایی با سوخت گازهای خانواده سوم و ۵۰ mbar برای آبگرمکنهای با سوخت گازهای خانواده اول و دوم	۵۷
۰	دمای رویه دستگاه، دیواره نصب و دیواره های مجاور (آزمون شماره ۲) - افزایش دمای ناشی از تابش از سطوح جانبی نباید بیش از ۶۰ K از دمای محیط بیشتر شود.	۵۸
۰	دمای رویه دستگاه، دیواره نصب و دیواره های مجاور (آزمون شماره ۲) - دمای دیواره های جانبی محل نصب نباید بیشتر از ۶۰ درجه نسبت به دمای محیط بیشتر شود.	۵۹

۹۶,۳۰۰	استحکام مدار جریان آب - برای آبگرمکنهای با فشار پایین حداکثر فشار کاری ۲.۵ bar : ۴bar با اعمال فشار آب تحت شرایط زیر، هیچ گونه نشستی و یا خرابی دائمی در طول آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود:	۶۰
.	استحکام مدار جریان آب - برای آبگرمکنهای با فشار نرمال (حداکثر فشار کاری ۱۰ bar) : ۱۵ bar با اعمال فشار آب تحت شرایط زیر، هیچ گونه نشستی و یا خرابی دائمی در طول آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود:	۶۱
.	استحکام مدار جریان آب - برای آبگرمکنهای با فشار بالا (حداکثر فشار کاری ۱۳ bar) : ۲۰ bar ، با اعمال فشار آب تحت شرایط زیر، هیچ گونه نشستی و یا خرابی دائمی در طول آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود:	۶۲
۹,۰۵۲,۲۰۰	※: بسته به نوع آبگرمکن تنها یکی از آزمون های فوق انجام می گیرد.	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: آبگرمکن گاز سوز مخزن دار استاندارد ملی ۱۲۱۹		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	مواد	۳۲,۱۰۰
۲	طراحی، مونتاژ، استحکام	۳۲,۱۰۰
۳	قابلیت دسترسی برای استفاده،	۳۲,۱۰۰
۴	اتصالات آب و گاز - امکان اتصال لوله های سخت فلزی به لوله ورودی گاز	۳۲,۱۰۰
۵	حصول اطمینان از سلامت - سلامت اجزای مسیرگاز که در سرویس معمولی امکان پیاده کردن آنها وجود دارد باید با روش مکانیکی (اتصال فلز به فلز یا اتصال اورینگ) و بدون استفاده از هر نوع مواد نشت بندی صورت گیرد	۳۲,۱۰۰

۳۲,۱۰۰	تامین هوای احتراق و تخلیه محصولات احتراق - آبگرمکن باید چنان طراحی گردد که تامین مطمئن هوای احتراق تحت شرایط کارکرد و نگهداری عادی دستگاه تضمین گردد	۶
۳۲,۱۰۰	تایید کارکرد - روشن شدن و عملکرد صحیح مشعل و همچنین طول شعله پیلوت (در صورت وجود) باید قابل رویت باشد	۷
۳۲,۱۰۰	تخلیه آب	۸
۰	لوازم برقی (در صورت وجود)	۹
۳۲,۱۰۰	ایمنی عملکرد (در صورت وجود انرژی کمکی)	۱۰
۳۲,۱۰۰	وسایل ایمنی، کنترل و تنظیم - عملکرد وسایل ایمنی نباید توسط عملکرد وسایل کنترل و تنظیم مختل شود	۱۱
۳۲,۱۰۰	وسایل کنترل - خاموشی کامل باید بدون هیچگونه تاخیری انجام شود	۱۲
۰	تنظیم کننده از پیش تعیین شده جریان گاز	۱۳
۰	گاورنر فشار گاز - باید با استاندارد ملی ایران به شماره ۶۰۲۷ مطابقت داشته باشد	۱۴
۳۲,۱۰۰	نقاط اندازه گیری فشار	۱۵
۳۲,۱۰۰	وسایل روشن کننده مشعل اصلی	۱۶
۳۲,۱۰۰	وسایل نظارت بر شعله	۱۷
۳۲,۱۰۰	وسیله ایمنی تخلیه محصولات احتراق	۱۸
۹۶,۳۰۰	حفاظت در برابر گرم شدن بیش از حد اتفاقی	۱۹
۳۲,۱۰۰	ترموستات کنترل	۲۰
۳۲,۱۰۰	شیرهای قطع خودکار	۲۱
۰	محدود کننده دمای محصولات احتراق	۲۲
۳۲,۱۰۰	شیر اطمینان ترکیبی - استفاده از شیر اطمینان ترکیبی دما و فشار مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۳۷	۲۳
۰	دمپر دودکش	۲۴
۳۲,۱۰۰	مشعل اصلی	۲۵
۳۲,۱۰۰	تخلیه چگالیده ها	۲۶
۱۹۷,۹۵۰	سلامت مسیر گاز	۲۷
۹۶,۳۰۰	ایمنی مسیر تامین هوای احتراق و تخلیه محصولات احتراق	۲۸
۱۹۷,۹۵۰	آزمون فشار آب و ایمنی مدار آب	۲۹
۳۹۰,۵۵۰	توان ورودی	۳۰
۴۸,۱۵۰	دمای دسته های کنترل - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	۳۱

۴۸,۱۵۰	دمای وسایل تنظیم، کنترل و ایمنی - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	۳۲
۹۶,۳۰۰	دمای بدنه آبگرمکن - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	۳۳
۲۹۴,۲۵۰	دمای وسایل تنظیم، کنترل و ایمنی - عدم تجاوز دما از حدود تعیین شده	۳۴
۴۹۲,۲۰۰	روشن شدن، انتقال و پایداری شعله	۳۵
۱۹۷,۹۵۰	روشن شدن، انتقال و پایداری شعله در شرایط ویژه (جریان باد)	۳۶
۴۸,۱۵۰	کاهش تغذیه مشعل پیلوت	۳۷
۰	عملکرد پیلوت (در صورت وجود فن)	۳۸
۰	دمای محصولات احتراق در آبگرمکن های چگالشی	۳۹
۴۸,۱۵۰	وسایل تنظیم کننده، کنترل و ایمنی	۴۰
۴۸,۱۵۰	وسایل روشن کننده	۴۱
۴۸,۱۵۰	زمان های باز شدن مجرای گاز و ایمنی	۴۲
۰	دوام ترموستات ها و محدود کننده های دما	۴۳
۹۶,۳۰۰	عملکرد وسایل ایمنی دمای آب	۴۴
۱۹۷,۹۵۰	سیستم ایمنی تخلیه محصولات احتراق در آبگرمکن نوع B11BS	۴۵
۰	گاورنر فشار	۴۶
۰	دمپرهای دودکش	۴۷
۲۹۴,۲۵۰	برداشت مکرر آب	۴۸
۰	ظرفیت اسمی مخزن	۴۹
۹۷۹,۰۵۰	احتراق - مقدار CO موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا تحت شرایط معین نباید از ۱/۰ درصد فراتر رود	۵۰
۹۶,۳۰۰	عدم چگالش در دودکش	۵۱
۰	بازده - مقدار بازده بر اساس ارزش حرارتی خالص کلیه آبگرمکن ها (به غیر از آبگرمکن های چگالشی)	۵۲
۹۶,۳۰۰	زمان گرم شدن	۵۳
۲۴۶,۱۰۰	ضریب اختلاط دمای آب	۵۴
۲۴۶,۱۰۰	محدوده برداشت آب	۵۵
۰	مصرف مداوم آب (در صورت اعلام سازنده) - میزان نرخ مصرف مداوم آب از مخزن آبگرمکن به شرط حفظ دمای ۳۰ کلوین	۵۶
۰	جریان مخصوص (در صورت اعلام سازنده)	۵۷
۹۶,۳۰۰	نشانه گذاری و دستورالعمل ها	۵۸
۱۴۹,۸۰۰	نشانه گذاری های اضافی	۵۹
۳۲,۱۰۰	نشانه گذاری های روی بسته بندی	۶۰

۳۲,۱۰۰	هشدار های روی آبگرمکن و بسته بندی	۶۱
۳۲,۱۰۰	عدم وجود اطلاعات اضافی گمراه کننده	۶۲
۰	علامتگذاری اضافی آبگرمکنهای دمپر دار	۶۳
۴۸,۱۵۰	دستورالعمل های فنی	۶۴
۴۸,۱۵۰	دستورالعملهای استفاده از آبگرمکن	۶۵
۳۲,۱۰۰	دستورالعمل های تبدیل	۶۶
۳۲,۱۰۰	شرایط طراحی و ساخت	۶۷
۵,۷۴۵,۹۰۰		جمع:

نام فراورده: : وسایل پخت و پز گاز سوز خانگی استاندارد ملی ۱۰۳۲۵		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: مشعل		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	مواد بکار رفته در ساخت اجاق	۱۱۷,۷۰۰
۲	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	۱۰۷,۰۰۰
۳	استحکام تکیه گاه های ظروف صفحه مشعل	۱۶۵,۸۵۰
۴	استحکام سطح صفحه مشعل شیشه ای و شیشه سرامیک	۱۵۵,۱۵۰
۵	ایمنی مسیر گاز	۱۴۹,۸۰۰
۶	اتصالات	۸۰,۲۵۰
۷	وضعیت ثبات وسیله و پایداری آن	۳۲,۱۰۰
۸	ایمنی عملکرد در صورت نوسانات ، قطع و وصل مجدد برق	۲۸۳,۵۵۰
۹	شیرها	۶۹,۵۵۰
۱۰	دسته های شیر کنترل	۳۲,۱۰۰
۱۱	نازل ها و تنظیم کننده ها	۴۲,۸۰۰
۱۲	سیستمهای روشن کننده	۳۷,۴۵۰
۱۳	وسیله نظارت بر شعله	۳۷,۴۵۰
۱۴	تثبیت کننده فشار (گاورنر)	۱۲۸,۴۰۰
۱۵	صفحه مشعلها - الزامات عمومی	۶۹,۵۵۰
۱۶	مشعلهای صفحه مشعل	۶۹,۵۵۰
۱۷	قطعات قابل جدا شدن برای ظروف کوچک	۳۲,۱۰۰
۱۸	وسایلی برای ظروف با کف محدب	۳۲,۱۰۰
۱۹	دوام نشت بندی مدار گاز	۱۹۷,۹۵۰
۲۰	اندازه گیری توان ورودی اسمی	۷۸۶,۴۵۰

۱۰۷,۰۰۰	توان ورودی کاهش یافته	۲۱
۲۴۶,۱۰۰	وسیله نظارت بر شعله	۲۲
۴۹۲,۲۰۰	ایمنی عملکرد	۲۳
۵۸۸,۵۰۰	گرم شدن جلو و کناره های وسیله	۲۴
۵۸,۸۵۰	گرم شدن سطوح در تماس با شیلنگ قابل انعطاف	۲۵
۵۸,۸۵۰	گرم شدن اتصال دهنده فشاری	۲۶
۸۰,۲۵۰	گرم شدن تجهیزات کمکی	۲۷
۵۸,۸۵۰	گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	۲۸
۵۸,۸۵۰	افزایش دما در مجاورت دسته ها	۲۹
۹۶,۳۰۰	توان ورودی کلی وسیله	۳۰
۱۹۷,۹۵۰	الزامات خاص برای صفحه مشعلها (روشن کردن، انتقال شعله و پایداری شعله)	۳۱
۷۸۶,۴۵۰	الزامات خاص برای صفحه مشعلها (احتراق)	۳۲
۲,۴۰۷,۵۰۰	اندازه گیری بازده مشعل فوقانی	۳۳
۴۸,۱۵۰	نشانه گذاری (وسیله- بسته بندی)	۳۴
۶۹,۵۵۰	دستورالعمل	۳۵
۲۱۴,۰۰۰	مسیر های روشن کننده با ولتاژ بالا	۳۶
۸,۱۹۶,۲۰۰	جمع:	

نام فرآورده: وسایل پخت و پز گاز سوز خانگی استاندارد ملی ۱۰۳۲۵		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	مواد بکار رفته در ساخت اجاق	۱۳۹,۱۰۰
۲	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	۱۰۷,۰۰۰
۳	استحکام بدنه های اجاق	۲۵۶,۸۰۰
۴	استحکام تکیه گاه های ظروف صفحه مشعل	۱۶۵,۸۵۰
۵	استحکام سطح صفحه مشعل شیشه ای و شیشه سرامیک	۲۴۶,۱۰۰
۶	ایمنی مسیر گاز	۱۵۵,۱۵۰
۷	اتصالات	۸۰,۲۵۰
۸	وضعیت ثبات وسیله و پایداری آن	۳۲,۱۰۰
۹	ایمنی عملکرد در صورت نوسانات ، قطع و وصل مجدد برق	۲۸۳,۵۵۰
۱۰	شیرها	۷۴,۹۰۰

۳۲,۱۰۰	دسته های شیر کنترل	۱۱
۳۷,۴۵۰	نازل ها و تنظیم کننده ها	۱۲
۱۶۰,۵۰۰	ترموستاتهای فر	۱۳
۳۲,۱۰۰	سیستمهای روشن کننده	۱۴
۴۲,۸۰۰	وسیله نظارت بر شعله	۱۵
۱۳۳,۷۵۰	تشبیه کننده فشار (گاورنر)	۱۶
۷۴,۹۰۰	صفحه مشعل - الزامات عمومی	۱۷
۷۴,۹۰۰	مشعلهای صفحه مشعل	۱۸
۳۲,۱۰۰	قطعات قابل جدا شدن برای ظروف کوچک	۱۹
۳۲,۱۰۰	وسایلی برای ظروف با کف محدب	۲۰
۸۵,۶۰۰	محفظه ها	۲۱
۸۵,۶۰۰	مشعلهای فر و بریانکن	۲۲
۱۸۷,۲۵۰	خروج محصولات احتراق	۲۳
۱۱۷,۷۰۰	وسایل مجهز به فن خنک کننده (در صورت وجود)	۲۴
۹۰,۹۵۰	انباشتگی گاز نسوخته در وسیله	۲۵
۱۲۸,۴۰۰	بهداشت غذا در فرهای دارای کنترل زمانی (در صورت وجود)	۲۶
۲۱۴,۰۰۰	دوام نشت بندی مدار گاز	۲۷
۷۸۶,۴۵۰	اندازه گیری توان ورودی اسمی	۲۸
۱۰۷,۰۰۰	توان ورودی کاهش یافته	۲۹
۲۴۶,۱۰۰	وسیله نظارت بر شعله	۳۰
۵۱۸,۹۵۰	ایمنی عملکرد	۳۱
۵۸۸,۵۰۰	گرم شدن جلو و کناره های وسیله	۳۲
۶۹,۵۵۰	گرم شدن جلو در فر و کلیه قسمتهای محافظ (درهای ثانویه)	۳۳
۶۹,۵۵۰	گرم شدن سطوح در تماس با شیلنگ قابل انعطاف	۳۴
۶۹,۵۵۰	گرم شدن اتصال دهنده فشاری	۳۵
۹۰,۹۵۰	گرم شدن تجهیزات کمکی	۳۶
۶۴,۲۰۰	گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	۳۷
۶۴,۲۰۰	افزایش دما در مجاورت دسته ها	۳۸
۹۶,۳۰۰	توان ورودی کلی وسیله	۳۹
۱۴۹,۸۰۰	ایمنی در صورت خرابی ترموستات فر	۴۰
۱۷۶,۵۵۰	الزامات خاص برای صفحه مشعلها (روشن کردن، انتقال شعله و پایداری شعله)	۴۱
۶۸۴,۸۰۰	الزامات خاص برای صفحه مشعلها (احتراق)	۴۲
۱۱۷,۷۰۰	الزامات خاص فرها و بریانکن ها (روشن کردن، انتقال شعله و پایداری شعله)	۴۳
۲۶۲,۱۵۰	الزامات خاص فرها و بریانکن ها (احتراق)	۴۴
۱۶۰,۵۰۰	دمای فر	۴۵

۱۷۱,۲۰۰	دمای بریانکن	۴۶
۷۴,۹۰۰	عملکرد بریانکن	۴۷
۲,۴۰۷,۵۰۰	اندازه گیری بازده مشعل فوقانی	۴۸
۱,۰۴۸,۶۰۰	بازده (مصرف جبرانی فر)	۴۹
۵۳,۵۰۰	نشانه گذاری (وسیله- بسته بندی)	۵۰
۵۳,۵۰۰	دستورالعمل	۵۱
۲۱۴,۰۰۰	مسیر های روشن کننده با ولتاژ بالا	۵۲
۱۱,۴۴۹,۰۰۰		جمع:

نام فرآورده: اسباب بازی پولیشی و پارچه ای استاندارد ملی ۱- عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: ۶۲۰۴		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	فلزات سنگین	۸۰,۲۵۰
۲	کیفیت مواد	۶۶۸,۷۵۰
۳	قطعه کوچک	۲۶۷,۵۰۰
۴	شکل، اندازه و استحکام اسباب بازیهای خاص	۱۳۳,۷۵۰
۵	ورق نازک پلاستیکی یا کیسه پلاستیکی در بسته بندی و اسباب بازی	۱۳۳,۷۵۰
۶	ریسمان و کش	۲۶۷,۵۰۰
۷	محفظه	۲۶۷,۵۰۰
۸	تجهیزات حفاظتی شبیه سازی شده مانند کلاه خود، کلاه و عینک ایمنی	۴۰۱,۲۵۰
۹	اسباب بازی با منبع حرارتی	۰
۱۰	الزامات صوتی	۱,۰۷۰,۰۰۰
۱۱	آهنربا و اجزاء مقناطیسی	۵۳۵,۰۰۰
۱۲	اسباب بازی قابل شستشو	۰
۱۳	اشتعال پذیری	۱۳۳,۷۵۰
۱۴	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	۰
		جمع: ۳,۹۵۹,۰۰۰

عنوان ویژگی متمایز نام فرآورده: اسباب بازی سوار شدنی استاندارد ملی ۱-۶۲۰۴ در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	فلزات سنگین	۰
۲	کیفیت مواد	۸۰,۲۵۰
۳	قطعه کوچک	۶۶۸,۷۵۰
۴	لبه	۲۶۷,۵۰۰
۵	نوک	۱۳۳,۷۵۰
۶	برآمدگی	۱۳۳,۷۵۰
۷	سیم و میله فلزی	۲۶۷,۵۰۰
۸	ورق نازک پلاستیکی یا کیسه پلاستیکی در بسته بندی و اسباب بازی	۱۳۳,۷۵۰
۹	ریسمان و کش	۱۳۳,۷۵۰
۱۰	مکانیزم تاشو	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	سوراخ، فاصله و قابل دسترس بودن مکانیزم	۱۳۳,۷۵۰
۱۲	فتر	۲۶۷,۵۰۰
۱۳	الزامات پایداری و بارگذاری بیش از حد	۱,۶۰۵,۰۰۰
۱۴	ترمز	۸۰۲,۵۰۰
۱۵	دوچرخه اسباب بازی	۲۶۷,۵۰۰
۱۶	حد سرعت اسباب بازی سوارشدنی با رانش الکتریکی	۵۳۵,۰۰۰
۱۷	کفش اسکیت اسباب بازی، اسکیت خطی اسباب بازی و اسکیت برد اسباب بازی	۱۳۳,۷۵۰
۱۸	الزامات صوتی	۰
۱۹	اسکوتر اسباب بازی	۲,۶۷۵,۰۰۰
۲۰	اسباب بازی الکتریکی	۱,۳۳۷,۵۰۰
۲۱	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	۱۳۳,۷۵۰
جمع:		۹,۹۷۷,۷۵۰

عنوان ویژگی متمایز نام فرآورده: اسباب بازی غیر سوار شدنی استاندارد ملی ۱-۶۲۰۴ در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	فلزات سنگین	۰
۲	کیفیت مواد	۸۰,۲۵۰
۳	مواد حجیم شونده	۱۳۳,۷۵۰

۶۶۸,۷۵۰	قطعه کوچک	۴
۲۶۷,۵۰۰	شکل، اندازه و استحکام اسباب بازیهای خاص	۵
۲۶۷,۵۰۰	لبه	۶
۱۳۳,۷۵۰	نوک	۷
۱۳۳,۷۵۰	برآمدگی	۸
۲۶۷,۵۰۰	سیم و میله فلزی	۹
۱۳۳,۷۵۰	ورق نازک پلاستیکی یا کیسه پلاستیکی در بسته بندی و اسباب بازی	۱۰
۱۳۳,۷۵۰	ریسمان و کش	۱۱
۲۶۷,۵۰۰	مکانیزم تاشو	۱۲
۱۳۳,۷۵۰	سوراخ، فاصله و قابل دسترس بودن مکانیزم	۱۳
۲۶۷,۵۰۰	فتر	۱۴
۲۶۷,۵۰۰	محفظه	۱۵
۲۶۷,۵۰۰	تجهیزات حفاظتی شبیه سازی شده مانند کلاه خود، کلاه و عینک ایمنی	۱۶
۸۰۲,۵۰۰	اسباب بازی پرتابه ای	۱۷
۲۶۷,۵۰۰	چرخنده و پروانه	۱۸
۲۶۷,۵۰۰	اسباب بازی آبی	۱۹
۴۰۱,۲۵۰	اسباب بازی با منبع حرارتی	۲۰
۲۶۷,۵۰۰	اسباب بازی پر شده از مایع	۲۱
۲۶۷,۵۰۰	اسباب بازی دهانی	۲۲
۱۳۳,۷۵۰	چاشنی ضربتی	۲۳
.	الزامات صوتی	۲۴
۱,۰۷۰,۰۰۰	آهن ربا و اجزاء مغناطیسی	۲۵
۱,۳۳۷,۵۰۰	اسباب بازی الکتریکی	۲۶
۱۳۳,۷۵۰	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	۲۷
۸,۳۷۲,۷۵۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز		
نام فرآورده: بخاری گاز سوز بدون دودکش استاندارد ملی ۷۲۶۸		
در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ساختمان بخاری (بند ۶-۱-۱)	۳۲,۱۰۰
۲	محفظه قرارگیری سیلندر (بند ۶-۱-۲)	۳۲,۱۰۰
۳	قطعات قابل برداشتن (بند ۶-۱-۳)	۳۲,۱۰۰

۳۲,۱۰۰	استفاده از مواد انعطاف پذیر در طراحی بخاری (بند ۶-۱-۴)	۴
۳۲,۱۰۰	استفاده از آزیست در ساخت بخاری (بند ۶-۱-۵)	۵
۳۲,۱۰۰	مشخصات لبه ها و شیشه بخاری	۶
۶۹,۵۵۰	استحکام بدنه بخاری	۷
۶۹,۵۵۰	استحکام در برابر کشش و فشار	۸
۶۹,۵۵۰	استحکام چرخها و غلطکها	۹
۳۲,۱۰۰	استحکام در برابر کشش و فشار در بخاریهای دارای محفظه قرارگیری سیلندر گاز (بند ۶-۱-۱۱)	۱۰
۳۲,۱۰۰	نوع پیچ و مهره (بند ۶-۱-۱۲)	۱۱
۳۲,۱۰۰	محل نصب کنترلها (بند ۶-۱-۱۵)	۱۲
۶۹,۵۵۰	محافظ کف بخاری (بند ۶-۱-۱۶)	۱۳
۶۹,۵۵۰	مواد و مصالح (بند ۶-۲)	۱۴
۶۹,۵۵۰	ضخامت ورق (بند ۶-۲-۱)	۱۵
۱۴۹,۸۰۰	دوام رنگ و سطح خارجی پس از یک ساعت کار در فشار اضافی	۱۶
۳۲,۱۰۰	ساختمان مشعل (بند ۶-۳)	۱۷
۱۴۹,۸۰۰	استحکام مشعل پس از ۳۰ دقیقه کار در فشار اضافی (بند ۶-۳-۷)	۱۸
۶۹,۵۵۰	دریچه هوای اولیه (بند ۶-۴)	۱۹
۳۲,۱۰۰	اوریفیس و اتصالات (بند ۶-۵)	۲۰
۲۴۶,۱۰۰	پایه های اوریفیس ها (بند ۶-۵-۳)	۲۱
۳۹۰,۵۵۰	توان ورودی اوریفیس ها	۲۲
۳۲,۱۰۰	سیستم های خودکار روشن کننده گاز (بند ۶-۶)	۲۳
۳۹۰,۵۵۰	وجود سیستم قطع ایمنی جریان گاز در صورت کاهش اکسیژن و نظارت برشعله (بند ۶-۷)	۲۴
۳۲,۱۰۰	کنترل چند کاره گاز (بند ۶-۸)	۲۵
۶۹,۵۵۰	مسیر گاز (بند ۶-۹)	۲۶
۶۹,۵۵۰	اتصالات ورودی گاز (بند ۶-۱۰)	۲۷
۳۲,۱۰۰	منافذ هواگیری و راه به هوای آزاد	۲۸
۳۲,۱۰۰	ترموستات ها (بند ۶-۱۲)	۲۹
۳۲,۱۰۰	تثبیت کننده فشار بخاری (بند ۶-۱۴)	۳۰
۳۲,۱۰۰	فیلترهای گاز پیلوت (بند ۶-۱۶)	۳۱
۳۲,۱۰۰	دستورالعملها (بند ۶-۱۹)	۳۲
۳۲,۱۰۰	نشانه گذاری (بند ۷)	۳۳
۳۲,۱۰۰	دستورالعملهای راه اندازی بخاری	۳۴
۲۴۶,۱۰۰	احتراق (بند ۸-۴-۱)	۳۵
۳۹۰,۵۵۰	احتراق (بند ۸-۴-۲)	۳۶
۱۴۹,۸۰۰	خصوصیات کار مشعل (بند ۸-۵)	۳۷

۳۲,۱۰۰	شرایط روشن شدن مشعل	۳۸
۱۴۹,۸۰۰	انتقال شعله (بند ۸-۵-۱۰)	۳۹
۱۴۹,۸۰۰	دوده زدگی (بند ۸-۵-۱۱-۳)	۴۰
۱۴۹,۸۰۰	پرش شعله (بند ۸-۵-۱۱-۱)	۴۱
۱۴۹,۸۰۰	توکشیدگی شعله (بند ۸-۵-۱۱-۲)	۴۲
۱۴۹,۸۰۰	عملکرد طولانی مدت	۴۳
۶۹,۵۵۰	حفاظ بخاری	۴۴
۶۹,۵۵۰	خصوصیات کار پیلوت (بند ۸-۹)	۴۵
۶۹,۵۵۰	مشعل پیلوت و وسایل ایمنی قطع جریان (بند ۸-۷)	۴۶
۱۴۹,۸۰۰	سیستمهای روشن کننده مستقیم (بند ۸-۹)	۴۷
۳۲,۱۰۰	شیرهای کنترل چندکاره گاز	۴۸
۳۲,۱۰۰	تثبیت کننده های فشار گاز	۴۹
۳۲,۱۰۰	شیرهای خودکار (بند ۸-۱۳)	۵۰
۳۲,۱۰۰	ظرفیت چندراهه گاز و مجموعه کنترل (بند ۸-۱۵)	۵۱
۲۹۴,۲۵۰	درجه حرارت دیوار، کف و سقف	۵۲
۱۴۹,۸۰۰	دماهای سطحی (بند ۸-۱۷)	۵۳
۳۲,۱۰۰	بررسی امکان آتش گرفتن مواد پارچه ای (بند ۸-۱۸)	۵۴
۶۹,۵۵۰	درجه حرارت هوای خروجی بخاری (بند ۸-۱۹)	۵۵
۶۹,۵۵۰	گرم شدن بیش از حد محفظه قرارگیری سیلندر گاز مایع	۵۶
۶۹,۵۵۰	گرم شدن بیش از حد سیلندر گاز مایع (بند ۸-۲۰-۲)	۵۷
۷۸۶,۴۵۰	توان ورودی (بند ۸-۲۱)	۵۸
۳۲,۱۰۰	چسبندگی و وضوح و خوانا بودن مواد نشانه گذاری (بند ۸-۲۲)	۵۹
۳۲,۱۰۰	مواد شل و غیر استوار در محل استقرار (بند ۸-۲۴)	۶۰
۳۲,۱۰۰	پایداری اجزایی که بطور دائمی به بخاری تزئینی متصل نشده اند	۶۱
۶,۲۱۶,۷۰۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: بخاری گاز سوز دودکش استاندارد ملی ۱-۱۲۲۰		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مقاومت اجزاء	۱۶,۰۵۰

۱۶,۰۵۰	لبه های خارجی	۲
۹۰,۹۵۰	استحکام	۳
۴۲,۸۰۰	ایستایی	۴
۱۶,۰۵۰	طراحی بخاری	۵
۱۶,۰۵۰	تعمیر	۶
۱۶,۰۵۰	شرایط نصب	۷
۱۶,۰۵۰	دنده پیچ ، فشاری یا مهره ماسوره	۸
۱۶,۰۵۰	دسترسی به اتصال ورودی	۹
۱۶,۰۵۰	پیچ ها و پرچ ها - دنده پیچ ها	۱۰
۱۰۷,۰۰۰	اتصالات لحیم کاری شده در برابر حرارت	۱۱
۱۶,۰۵۰	لوله های مسیر گاز	۱۲
۱۶,۰۵۰	مواد آب بندی	۱۳
۱۶,۰۵۰	اتصالات	۱۴
۱۶,۰۵۰	تخلیه ایمن محصولات احتراق	۱۵
۱۶,۰۵۰	خروج و تعدیل تنوره	۱۶
۲۹۴,۲۵۰	تجهیزات برقی مطابقت با استاندارد مربوطه	۱۷
۹۶,۳۰۰	قطع و نوسان برق	۱۸
۱۶,۰۵۰	اطمینان از اشتعال	۱۹
۱۶,۰۵۰	تایید شیر گاز	۲۰
۱۶,۰۵۰	وسایل ایمنی	۲۱
۱۶,۰۵۰	مهر و موم تنظیم کننده ها	۲۲
۱۶,۰۵۰	دریچه قابل تنظیم	۲۳
۱۶,۰۵۰	قطع جریان سریع گاز	۲۴
۱۶,۰۵۰	تقدم و تاخر اشتعال	۲۵
۱۶,۰۵۰	شیرهای خودکار	۲۶
۱۶,۰۵۰	دسته کنترل	۲۷
۱۶,۰۵۰	تایید وجود شعله (نظارت بر شعله)	۲۸
۱۶,۰۵۰	مطابقت با استاندارد و وضعیت نصب	۲۹
۱۶,۰۵۰	گاورنر (مطابقت با استاندارد)	۳۰
۱۶,۰۵۰	قابلیت تنظیم گاورنر	۳۱
۱۶,۰۵۰	شیرهای خودکار (مطابقت با استاندارد)	۳۲
۱۶,۰۵۰	ترموستات (مطابقت با استاندارد)	۳۳
۱۶,۰۵۰	دسترسی و درجه بندی ترموستات	۳۴
۱۶,۰۵۰	شرایط ساخت سیستم نظارت بر نشت	۳۵
۲۱,۴۰۰	ایمنی عملکرد وسایل با عملکرد دستی	۳۶
۱۳۳,۷۵۰	اشتعال مشعل اصلی بطور مستقیم	۳۷
۵۳,۵۰۰	مشعل پیلوت	۳۸
۲۶,۷۵۰	نحوه اشتعال مجدد (در مشعل خودکار)	۳۹
۲۶,۷۵۰	شرایط ساخت مشعل ها	۴۰

۲۶,۷۵۰	ایمنی و نگهداری دمنده ها و موتورها	۴۱
۱۶,۰۵۰	محل اندازه گیری فشار گاز	۴۲
۱۶,۰۵۰	ابعاد مغزی های فشار گاز	۴۳
۹۰,۹۵۰	نشت گاز	۴۴
۱۶۵,۸۵۰	نشت تنوره بخاری نوع B	۴۵
۱۸۷,۲۵۰	نشت تنوره بخاری نوع C *	۴۶
۲۶,۷۵۰	آزاد شدن گازهای نسوخته	۴۷
۱,۳۹۱,۰۰۰	توان ورودی اسمی	۴۸
۳۳۱,۷۰۰	توان ورودی مشعل پیلوت	۴۹
۱۰۷,۰۰۰	درجه حرارت دستگیره	۵۰
۳۲,۱۰۰	درجه حرارت سطوح بجز سطوح کاری	۵۱
۳۲,۱۰۰	درجه حرارت قطعات	۵۲
۲۰۳,۳۰۰	درجه حرارت کف، پستی، و دیواره ها کنج	۵۳
۲۶,۷۵۰	روشن شدن و انتقال شعله	۵۴
۸۰,۲۵۰	پایداری شعله انواع بخاری	۵۵
۱۱۲,۳۵۰	پایداری شعله در برابر وزش باد	۵۶
۱۱۷,۷۰۰	تاثیر جریان معکوس در دودکش نوع B	۵۷
۳۲۶,۳۵۰	مقاومت در جریان باد بخاری نوع C *	۵۸
۳۷,۴۵۰	نوسان انرژی کمکی	۵۹
۶۹,۵۵۰	میزان گذر حجمی گاز در گاورنر	۶۰
۳۷۴,۵۰۰	احتراق در اطاق آزمون	۶۱
۷۱۱,۵۵۰	احتراق با گاز حدی، احتراق ناقص	۶۲
۴۵۴,۷۵۰	احتراق در اطاق آزمون با گاز حدی و ولتاژ	۶۳
۵۸,۸۵۰	اکسیدهای نیتروژن	۶۴
۱۰۱,۶۵۰	عدد دود برای بخاری دارای قطعات هیزم نما	۶۵
۳۱۵,۶۵۰	وسیله حساس به هوای محیط بخاری B۱۱AS	۶۶
۲۳۰,۰۵۰	وسیله ایمنی تخلیه محصولات احتراق B۱۱BS *	۶۷
۳۷,۴۵۰	وسیله نظارت بر شعله - زمان وصل و قطع گاز	۶۸
۵۳,۵۰۰	نشانه گذاری ، بسته بندی و دستورالعمل	۶۹
۷,۱۱۰,۱۵۰		جمع:
۶۵۱,۵۴۰	* مجموع با کسر بندهای مربوط به بخاری نوع BS , C	

نام فرآورده: پکیج گاز سوز ' گرمایش مرکزی ' استاندارد ملی
عنوان ویژگی متمایز
در صورت وجود:
۵۳۶۳

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت اولین عامل بندآورنده از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشار بالادست 150 mbar (باز بودن دیگر عوامل بند آورنده)	۹۶,۳۰۰
۲	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشار بالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده سوم و 50 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده اول و دوم.	۹۶,۳۰۰
۳	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشار بالادست ۶ میلی بار .	۹۶,۳۰۰
۴	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بندآورنده) از $0.14 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشار بالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده سوم و 50 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده اول و دوم .	۹۶,۳۰۰
۵	سلامت مدار احتراق - عدم نشت محصولات احتراق به محیط (بررسی توسط قراردادن یک صفحه نقطه شبنم انجام می شود . در موارد تردید نشت ، از یک آنالیزور برای اندازه گیری میزان دی اکسید کربن استفاده می شود).	۱۴۹,۸۰۰
۶	سلامت مدار گرمایش - با اعمال فشار آب معادل $1/5$ برابر حداکثر فشار اسمی به مدت ۱۰ دقیقه ، هیچگونه نشتی و یا خرابی هنگام آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود	۹۶,۳۰۰
۷	توان ورودی اسمی / توان حرارتی ورودی حداقل و حداکثر - توان حرارتی ورودی اندازه گیری شده (برای مقادیر توان ورودی ، حداقل و حداکثر) نباید بیش از ۵ درصد نسبت به مقدار اسمی تفاوت داشته باشد (یا ۵۰۰ وات ، هر کدام که بزرگتر است)	۸۸۲,۷۵۰
۸	توان خروجی اسمی - حاصلضرب بازده در توان ورودی اسمی نباید از توان خروجی اسمی کمتر باشد	۹۶,۳۰۰
۹	دماهای حدی وسایل تنظیم ، کنترل و ایمنی - حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت به دمای محیط، برای فلزات ۳۵ کلوین ، برای چینی ها ۴۵ کلوین و برای پلاستیک ها ۶۰ کلوین	۱۴۹,۸۰۰

۴۸,۱۵۰	دمای حدی دیوارهای جانبی ، جلو و بالا - دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از ۸۰K گردد.	۱۰
۲۹۴,۲۵۰	دمای حدی دیوارهای اتاقک آزمون - دمای اندازه گیری شده محل نصب (کف ، اطراف و یا پشت اتاقک آزمون) نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از ۸۰K گردد.	۱۱
.	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۱ : برای پکیج های فاقد گاورنر : در شرایط فشار گاز ۰.۷ فشار نرمال برای گازهای خانواده اول و دوم و حداقل فشار گاز برای گازهای خانواده سوم با گاز مرجع بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	۱۲
۹۶,۳۰۰	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۱ : برای پکیج های دارای گاورنر : در شرایط فشار گاز ورودی ۰.۷ فشار نرمال ، توان ورودی برای گازهای خانواده اول ، دوم و سوم به ترتیب معادل ۹۰ ، ۹۲.۵ و ۹۵ درصد توان اسمی تنظیم می شود / این تست برای حداقل توان تکرار و بررسی می شود	۱۳
.	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۲ :: برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی تو کشیدگی شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	۱۴
۹۶,۳۰۰	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۲ : برای پکیج های دارای گاورنر : فشار خروجی را کاهش می دهیم تا توان ورودی برای گازهای خانواده اول ، دوم و سوم به ترتیب معادل ۹۰ ، ۹۲.۵ و ۹۵ درصد توان اسمی تنظیم شود / این تست برای حداقل توان تکرار و بررسی می شود	۱۵
.	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۳ : برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی پرش شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	۱۶

۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۳: برای پکیج های دارای گاورنر: فشار خروجی را کاهش می دهیم تا توان ورودی برای گازهای خانواده اول، دوم و سوم به ترتیب معادل ۹۰، ۹۲.۵ و ۹۵ درصد توان اسمی تنظیم شود / این تست برای حداقل توان تکرار و بررسی می شود	۱۷
.	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۴: برای پکیج های فاقد گاورنر: با گاز حدی پرش شعله و حداکثر فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	۱۸
۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۴: برای پکیج های دارای گاورنر: فشار خروجی را افزایش می دهیم تا توان ورودی برای گازهای خانواده اول به ۱۰۷.۵ درصد توان اسمی و برای خانواده دوم و سوم به ۱۰۵ درصد توان اسمی برسد. سپس از گاز پرش شعله استفاده می کنیم.	۱۹
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۱: در حالت پایدار و اعمال جریان باد مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی اسمی بررسی شود	۲۰
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۲: در حالت پایدار و اعمال جریان باد مطابق دستورالعمل با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود	۲۱
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۳: در حالت پایدار و اعمال جریان معکوس باد با سرعت ۳m/s با وضعیت حداکثر دمای آب در توان اسمی بررسی شود	۲۲
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۴: در حالت پایدار و اعمال جریان معکوس باد با سرعت ۳m/s با وضعیت حداکثر دمای آب در توان ورودی حداقل بررسی شود	۲۳

۹۶,۳۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۵: عدم آسیب رسیدن به دستگاه و بی خطری برای مشتری و یا قطع ایمن در صورت کاهش فشار گاز ورودی از ۰.۷ فشار نرمال تا صفر میلی بار. کاهش فشار بصورت مرحله ای و در هر مرحله یک میلی بار می باشد	۲۴
۴۸,۱۵۰	وسایل کنترل- دسته چرخشی: گشتاور لازم برای چرخاندن این نوع دسته های تنظیم، نباید بیشتر از ۰/۶N.m باشد.	۲۵
۴۸,۱۵۰	وسایل کنترل - دکمه فشاری: نیروی اندازه گیری شده برای فشرده نمودن نباید از ۴۵N بیشتر گردد.	۲۶
۹۶,۳۰۰	بسته شدن شیر های قطع خودکار - شیرهای قطع خودکار باید در صورت قطع برق تغذیه آنها هنگامی که ولتاژ برق تغذیه شده بین ۱۵٪ مقدار حداقل اسمی و ۱۱۰٪ درصد حداکثر اسمی آن باشد، بطور خودکار بسته شود.	۲۷
۹۶,۳۰۰	مدت زمان بسته شدن شیرهای خودکار - تحت شرایط اعمال ۱۱۰٪ ولتاژ اسمی و فشارهای گاز حداکثر و ۶ میلی بار، زمان بسته شدن شیرها پس از قطع جریان برق از مقادیر زیر تجاوز ننماید: (یک ثانیه برای شیرهای کلاس B و C / پنج ثانیه برای شیرهای کلاس D)	۲۸
۹۶,۳۰۰	سیستم خودکار روشن کننده- بررسی رضایت بخش بودن اشتعال طی ۲۰ مرتبه تلاش برای روشن شدن به فاصله زمانی ۳۰ ثانیه ای. این تست در شرایط ۰.۸۵ ولتاژ اسمی و فشار گاز نرمال صورت می پذیرد.	۲۹
۹۶,۳۰۰	توان ورودی مشعل پیلوت - توان ورودی پیلوت دائم سوز نباید از ۰/۲۵ کیلووات بیشتر شود.	۳۰
۳۲,۱۰۰	زمان باز شدن مسیر پیلوت - زمان باز شدن مجرای پیلوت - TIA- نباید از ۳۰ ثانیه بیشتر شود، در صورتیکه بدون دخالته دست باز شدن مجرای پیلوت صورت گیرد این زمان تا ۶۰ ثانیه مجاز می باشد.	۳۱
۳۲,۱۰۰	زمان تاخیر در خاموش شدن - پس از قطع جریان گاز، زمان قطع وسیله ترموالکتریکی نظارت بر شعله (ترموکوپل) - TIE- نباید از ۶۰ ثانیه / ۴۵ ثانیه (پکیج با توان ورودی کمتر از ۳۵ کیلووات / پکیج با توان ورودی ۳۵ تا ۷۰ کیلووات) بیشتر شود.	۳۲
۳۲,۱۰۰	زمان ایمنی روشن شدن - زمان ایمنی روشن شدن - TSA - در غیاب گاز نباید بیشتر از ۱۰ ثانیه شود.	۳۳

۳۲,۱۰۰	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه سازی از بین رفتن شعله مشعل).	۳۴
۹۶,۳۰۰	ترموستات کنترل - دقت تنظیم - قطع ترموستات دمای تنظیم ، با حداکثر ± 10 کلوین تفاوت ، نسبت به دمایی که سازنده اعلام کرده است.	۳۵
۱۴۹,۸۰۰	گردش ناکافی آب - تحت شرایط آزمون با کاهش جریان آب (افزایش دمای ۲ کلوین در دقیقه) نباید هیچگونه آسیبی به دستگاه برسد	۳۶
۱۹۷,۹۵۰	گرمای بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به ۱۱۰ درجه سلسیوس توسط ترموستات حد	۳۷
۱۹۷,۹۵۰	گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه موقعیت خطرناکی برای کاربر پیش آید یا به پکیج صدمه وارد شود.	۳۸
۲۹۴,۲۵۰	قطع آزاردهنده جریان گاز- پس از ۳۰ دقیقه عملکرد دستگاه، در شرایط ذکر شده در استاندارد نباید سیستم ایمنی محصولات احتراق فعال شود.	۳۹
۱۹۷,۹۵۰	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - انسداد کامل: زمان خاموش شدن دستگاه از زمان انسداد کامل نباید بیش از ۲ دقیقه شود. (در توان ورودی اسمی)	۴۰
۱۹۷,۹۵۰	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق -انسداد کامل: زمان خاموش شدن دستگاه از زمانی که دودکش مسدود شده باشد نباید بیش از $2Qn/Qm$ بر حسب دقیقه شود.(برای پکیج های توان متغیر)	۴۱
۲۹۴,۲۵۰	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق -انسداد جزئی: زمان خاموش شدن دستگاه از زمان اعمال انسداد جزئی نباید بیش از ۸ دقیقه شود.(در توان اسمی)	۴۲
.	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون با فشار اضافی گاز انجام میشود	۴۳
.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده اول گازها استفاده میکنند : آزمون در توان $1/07$ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود.	۴۴
۵۸۸,۵۰۰	احتراق -پکیج های دارای گاورنر که از خانواده دوم و سوم گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ورودی $1/05$ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود.	۴۵

۴۶	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی ۱/۰۷۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۴۷	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۴۸	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی ۱/۰۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	۵۸۸,۵۰۰
۴۹	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی ۷۵۰/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۵۰	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۵۱	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی ۵۰/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	۵۸۸,۵۰۰
۵۲	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی ۷۵۰/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۵۳	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۵۴	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی ۵۰/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	۵۸۸,۵۰۰
۵۵	سایر آلوده کننده ها - تحت شرایط آزمون غلظت NOx در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از غلظت مجاز رده اعلام شده توسط سازنده بیشتر شود	۱۴۹,۸۰۰
۵۶	بازده مفید در توان ورودی اسمی - بازده پکیج ها (بر حسب درصد) در توان اسمی یا حداکثر توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $EFF+۸۴ : Pn \cdot \log_{10}(\text{measuerd})$	۱,۹۶۳,۴۵۰
۵۷	بازده مفید در بار جزئی - تحت شرایط آزمون ، بازده پکیج ها (برحسب درصد) با توان ۳۰ درصد توان ورودی اسمی یا میانگین حداکثر و حداقل توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $Pi+۸۰ : Pi \cdot \log_{10}(\text{measuerd})$: خروجی اسمی در توان اسمی	۱,۹۶۳,۴۵۰

۹۶,۳۰۰	معیار برای چگالش در دودکش - تحت شرایط آزمون ، نباید چگالشی در دودکش اتفاق بیفتد . بررسی با آزمون یکی از موارد زیر ، بسته به نظر سازنده ، انجام میپذیرد : اتلاف دودکش حداقل ۸ درصد باشد و دمای محصولات احتراق در فاصله ۱۵۰ میلیمتری پایین تر از بالای دودکش یک متری ، کمتر از ۸۰ درجه نشود (در توان ورودی حداکثر و حداقل)	۵۸
۴۸,۱۵۰	نشانه گذاری و دستورالعمل	۵۹
۱۲,۰۴۸,۲۰۰		جمع:

نام فرآورده: پکیج گاز سوز ' گرمایش مرکزی ' استاندارد ملی ۱۲۱۵۶ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: نوع		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت اولین عامل بندآورنده از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست 150 mbar (باز بودن دیگر عوامل بند آورنده)	۹۶,۳۰۰
۲	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده سوم و 50 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده اول و دوم.	۹۶,۳۰۰
۳	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست ۶ میلی بار .	۹۶,۳۰۰
۴	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بندآورنده) از $0.14 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده سوم و 50 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای خانواده اول و دوم .	۹۶,۳۰۰
۵	سلامت مدار احتراق- اطمینان از سلامت مسیر احتراق با اندازه گیری نشت مسیر احتراق (مطابق شرایط جدول ۸)	۱۴۹,۸۰۰

۹۶,۳۰۰	سلامت مدار گرمایش - با اعمال فشار آب معادل ۱/۵ برابر حداکثر فشار اسمی به مدت ۱۰ دقیقه ، هیچگونه نشتی و یا خرابی هنگام آزمون و پس از آن نباید مشاهده شود	۶
۸۸۲,۷۵۰	توان ورودی اسمی / توان حرارتی ورودی حداقل و حداکثر - توان حرارتی ورودی اندازه گیری شده (برای مقادیر توان ورودی ، حداقل و حداکثر) نباید بیش از ۵ درصد نسبت به مقدار اسمی تفاوت داشته باشد (یا ۵۰۰ وات ، هر کدام که بزرگتر است)	۷
۹۶,۳۰۰	توان خروجی اسمی - حاصلضرب بازده در توان ورودی اسمی نباید از توان خروجی اسمی کمتر باشد	۸
۱۴۹,۸۰۰	دماهای حدی وسایل تنظیم ، کنترل و ایمنی - حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت به دمای محیط، برای فلزات ۳۵ کلوین ، برای چینی ها ۴۵ کلوین و برای پلاستیک ها ۶۰ کلوین	۹
۴۸,۱۵۰	دمای حدی دیوارهای جانبی ، جلو و بالا- دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از $80K$ گردد.	۱۰
۲۹۴,۲۵۰	دمای حدی دیوارهای اتاقک آزمون- دمای اندازه گیری شده محل نصب (کف ، اطراف و یا پشت اتاقک آزمون) نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از $80K$ گردد.	۱۱
۱۴۹,۸۰۰	دمای خارجی کانالها - دمای اندازه گیری شده دیواره های کانالها ، پس از ۳۰ دقیقه کارکرد نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از $60K$ گردد	۱۲
۹۶,۳۰۰	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۱ : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، در شرایط فشار گاز ۰.۷ فشار نرمال برای گازهای خانواده اول و دوم و حداقل فشار گاز برای گازهای خانواده سوم با گاز مرجع بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	۱۳
۹۶,۳۰۰	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۲ : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، با گاز حدی تو کشیدگی شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	۱۴

۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۳: بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت، با گاز حدی پرش شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود / این تست برای حداقل توان ورودی تکرار و بررسی می شود	۱۵
۱۴۹,۸۰۰	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۴: بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت، با گاز حدی پرش شعله و حداکثر فشار گاز در ورودی پکیج بررسی شود.	۱۶
۹۶,۳۰۰	کاهش فشار گاز - عدم آسیب رسیدن به دستگاه و بی خطری برای مشتری و یا قطع ایمن در صورت کاهش فشار گاز ورودی از ۰.۷ فشار نرمال تا صفر میلی بار. کاهش فشار بصورت مرحله ای و در هر مرحله یک میلی بار می باشد	۱۷
۴۸,۱۵۰	پیش تخلیه - بررسی پیش تخلیه بصورت حجمی و یا زمانی، از هنگامی که فن روشن میشود تا وقتی که وسیله روشن کننده انرژی دار میشود	۱۸
۴۸,۱۵۰	وسایل کنترل - دسته چرخشی: گشتاور لازم برای چرخاندن این نوع دسته های تنظیم، نباید بیشتر از ۰/۶N.m باشد.	۱۹
۴۸,۱۵۰	وسایل کنترل - دکمه فشاری: نیروی اندازه گیری شده برای فشرده نمودن نباید از ۴۵N بیشتر گردد.	۲۰
۹۶,۳۰۰	بسته شدن شیر های قطع خودکار - شیرهای قطع خودکار باید در صورت قطع برق تغذیه آنها هنگامی که ولتاژ برق تغذیه شده بین ۱۵٪ مقدار حداقل اسمی و ۱۱۰٪ درصد حداکثر اسمی آن باشد، بطور خودکار بسته شود.	۲۱
۹۶,۳۰۰	مدت زمان بسته شدن شیرهای خودکار - تحت شرایط اعمال ۱۱۰٪ ولتاژ اسمی و فشارهای گاز حداکثر و ۶ میلی بار، زمان بسته شدن شیرها پس از قطع جریان برق از مقادیر زیر تجاوز نماید: یک ثانیه برای شیرهای کلاس B و C / پنج ثانیه برای شیرهای کلاس D	۲۲
۹۶,۳۰۰	سیستم خودکار روشن کننده - بررسی رضایت بخش بودن اشتعال طی ۲۰ مرتبه تلاش برای روشن شدن به فاصله زمانی ۳۰ ثانیه ای. این تست در شرایط ۰.۸۵ ولتاژ اسمی و فشار گاز نرمال صورت می پذیرد.	۲۳

۹۶,۳۰۰	توان ورودی مشعل پیلوت - توان ورودی پیلوت دائم سوز نباید از ۰/۲۵ کیلووات بیشتر شود.	۲۴
۳۲,۱۰۰	زمان باز شدن مسیر پیلوت - زمان باز شدن مجرای پیلوت - TIA- نباید از ۳۰ ثانیه بیشتر شود ، در صورتیکه بدون دخالته دست باز شدن مجرای پیلوت صورت گیرد این زمان تا ۶۰ ثانیه مجاز می باشد	۲۵
۳۲,۱۰۰	زمان تاخیر در خاموش شدن - پس از قطع جریان گاز ، زمان قطع وسیله ترموالکتریکی نظارت بر شعله (ترموکوپل) - TIE- نباید از ۶۰ ثانیه / ۴۵ ثانیه (پکیج با توان ورودی کمتر از ۳۵ کیلووات / پکیج با توان ورودی ۳۵ تا ۷۰ کیلووات (بیشتر شود .	۲۶
۳۲,۱۰۰	زمان ایمنی روشن شدن - زمان ایمنی روشن شدن - TSA - در غیاب گاز نباید بیشتر از ۱۰ ثانیه شود.	۲۷
۳۲,۱۰۰	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه سازی از بین رفتن شعله مشعل).	۲۸
۹۶,۳۰۰	ترموستات کنترل - دقت تنظیم - قطع ترموستات دمای تنظیم ، با حداکثر ± 10 کلوین تفاوت ، نسبت به دمایی که سازنده اعلام کرده است.	۲۹
۱۴۹,۸۰۰	گردش ناکافی آب - تحت شرایط آزمون با کاهش جریان آب (افزایش دمای ۲ کلوین در دقیقه) نباید هیچگونه آسیبی به دستگاه برسد	۳۰
۱۹۷,۹۵۰	گرمای بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به ۱۱۰ درجه سلسیوس توسط ترموستات حد	۳۱
۱۹۷,۹۵۰	گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه موقعیت خطرناکی برای کاربر پیش آید یا به پکیج صدمه وارد شود	۳۲
۱۹۷,۹۵۰	نظارت بر فشار هوای احتراق یا محصولات احتراق - الف) قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان مونوکسید کربن به غلظت ۰.۲ درصد در شرایط کاهش تدریجی ولتاژ فن	۳۳
۰	نظارت بر فشار هوای احتراق یا محصولات احتراق - ب) عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به غلظت ۰.۱ درصد در شرایط حداقل ولتاژ فن وقتی پکیج به تعادل حرارتی میرسد	۳۴

۰	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - الف (قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان مونوکسید کربن به غلظت ۰.۲ درصد در شرایط انسداد تدریجی کانال تامین هوا یا تخلیه محصولات احتراق	۳۵
۱۹۷,۹۵۰	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - ب (عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به غلظت ۰.۱ درصد در شرایط حداکثر انسدادی که مشعل میتواند روشن باشد وقتی پکیج به تعادل حرارتی میرسد	۳۶
۱۹۷,۹۵۰	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - پ (قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان مونوکسید کربن به غلظت ۰.۲ درصد در شرایط کاهش تدریجی ولتاژ فن	۳۷
۱۹۷,۹۵۰	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - ت (عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به غلظت ۰.۱ درصد در شرایط حداقل ولتاژ فن وقتی پکیج به تعادل حرارتی میرسد	۳۸
۵۸۸,۵۰۰	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون با فشار اضافی گاز انجام میشود	۳۹
۰	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده اول گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ۱/۰۷ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود.	۴۰
۰	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده دوم و سوم گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ورودی ۱/۰۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود.	۴۱
۵۸۸,۵۰۰	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی ۱/۰۷۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	۴۲
۰	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	۴۳
۰	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی ۱/۰۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	۴۴
۵۸۸,۵۰۰	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : در توان ورودی حداقل تنظیم و با فشار گاز حداقل بکار انداخته میشود	۴۵
۰	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان حداقل ورودی انجام میشود	۴۶

۴۷	احتراق - پکیج های دارای گاورنر :آزمون در توان ورودی ۰.۹۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۴۸	احتراق - پکیج های فاقد گاورنر : آزمون در توان ورودی ۱/۰۷۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	۵۸۸,۵۰۰
۴۹	احتراق - پکیج های دارای کنترل کننده های نسبت گاز به هوا : آزمون در توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۵۰	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان ورودی ۱/۰۵ برابر توان اسمی ورودی انجام میشود	.
۵۱	سایر آلوده کننده ها - تحت شرایط آزمون غلظت NOx در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید از غلظت مجاز رده اعلام شده توسط سازنده بیشتر شود	۱۴۹,۸۰۰
۵۲	بازده مفید در توان ورودی اسمی - بازده پکیج ها (بر حسب درصد) در توان اسمی یا حداکثر توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $۲\log ۱۰ \cdot Pn+۸۴$	۱,۹۶۳,۴۵۰
۵۳	بازده مفید در بار جزئی - تحت شرایط آزمون ، بازده پکیج ها (برحسب درصد) با توان ۳۰ درصد توان ورودی اسمی یا میانگین حداکثر و حداقل توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی هستند بایستی حداقل برابر باشد با : $۳\log ۱۰ \cdot Pi+۸۰$	۱,۹۶۳,۴۵۰
۵۴	نشانه گذاری و دستورالعمل	۴۸,۱۵۰
جمع:	*: بسته به نوع پکیج تنها یکی از آزمون های فوق در هر ردیف انجام می گیرد.	۱۱,۴۱۱,۵۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فرآورده: پکیج گاز سوز استاندارد ملی ۱۴۵۵۳
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)

۹۶,۳۰۰	بررسی توان خروجی چگالش - کمتر نبودن حاصلضرب بازده در توان ورودی اسمی از توان خروجی اسمی چگالش (بازده مطابق استانداردهای پکیج و در شرایط دمایی رفت و برگشت ۵۰-۳۰ محاسبه میگردد)	۱
۹۷۹,۰۵۰	تشکیل چگالیده - پس از چهار ساعت کارکرد مداوم پکیج ، چگالیده نباید به بخش هایی از پکیج که مناسب چگالش نیستند، راه یابد ، گردآوری و تخلیه چگالیده نباید باعث اختلال در عملکرد پکیج گردد.	۲
۱۴۹,۸۰۰	دمای محصولات احتراق - دمای محصولات احتراق نباید از حداکثر دمای کاری مجاز برای مواد بکار رفته در مسیر احتراق و دودکش که از سوی سازنده اعلام می شود، بیشتر گردد. (چنانچه پکیج دارای وسیله محدود کننده باشد)- عمل نمودن محدود کننده باید منجر به قطع غیرموقت در پکیج گردد. (چنانچه پکیج دارای وسیله محدود کننده باشد)	۳
۵۸۸,۵۰۰	احتراق - شرایط عادی - الزامات احتراق همان مواردی هستند که در استانداردهای پکیج مشخص شده است. علاوه بر آن ، آزمون های هوای ساکن باید وضعیت احتراق در حالت چگالش (۳۰-۵۰ درجه سلسیوس) نیز بررسی شود.	۴
۵۸۸,۵۰۰	احتراق - شرایط ویژه - در صورت مسدود گشتن تخلیه چگالیده یا خاموش شدن پمپ تخلیه چگالیده، پیش از آنکه عمل قطع یا قفل رخ دهد، نباید افزایش غلظت منوکسیدکربن در محصولات احتراق، به بیش از ۲۰۰۰ppm برسد. همچنین نشت چگالیده از پکیج نباید پیش آید.	۵
۱,۹۶۳,۴۵۰	بازده مفید(توان اسمی) - بازده مفید تصحیح شده در توان ورودی اسمی ، باید حداقل: $\text{Log } p+91$ (بر حسب درصد) باشد که در آن p : عبارتست از توان خروجی اسمی (بازده مفید مطابق استانداردهای پکیج و در شرایط دمایی رفت و برگشت ۶۰-۸۰ محاسبه میگردد)	۶
۱,۹۶۳,۴۵۰	بازده مفید درتوان جزئی - بازده مفید تصحیح شده در توان ورودی جزئی ، باید حداقل: $\text{Log } p+97$ (بر حسب درصد) باشد که در آن p : عبارتست از توان خروجی اسمی (بازده مفید در توان جزئی مطابق استانداردهای پکیج و در شرایط دمایی رفت و برگشت ۳۰-۵۰ محاسبه میگردد)	۷

۴۸,۱۵۰	نشانه گذاری و دستورالعمل - بررسی اطلاعات مندرج در استاندارد بر روی پلاک مشخصات و همچنین کامل بودن دستورالعملهای فنی برای نصاب و مصرف کننده / درج واژه " پکیج چگالشی " بر روی پلاک مشخصات اجباریست.	۸
۶,۳۷۷,۲۰۰		جمع:

نام فراورده: ترمز ایمنی آسانسور (پاراشوت) استاندارد ملی ۷۹۸۷ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	شتاب کند شونده کابین (هنگام عملکرد ترمز ایمنی) هنگامی که با بار نامی سقوط می نماید	۲,۶۷۵,۰۰۰
۲	آزاد کردن ترمز ایمنی	۴۸۱,۵۰۰
۳	عملکرد ترمز ایمنی پس از آزادسازی	۲۶۷,۵۰۰
۴	مهر و موم کردن اجزاء ترمز ایمنی	۲۶۷,۵۰۰
۵	فاصله بین سطح فک های اصطکاکی	۲۶۷,۵۰۰
۶	فاصله بین سطح هریک از فک های اصطکاکی و سطح تیغه ریل مقابل آن	۲۶۷,۵۰۰
۷	ساختار اجزایی که نسبت بهم متحرک هستند	۲۶۷,۵۰۰
۸	ساختار پلاک مشخصات	۲۶۷,۵۰۰
۹	مندرجات پلاک مشخصات	۲۶۷,۵۰۰
۱۰	انحراف کف کابین در صورت عملکرد ترمز ایمنی	۵۳۵,۰۰۰
۱۱	محدوده کاربرد ترمز ایمنی و مستندات مورد نیاز	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	انجام آزمون بر روی ترمز ایمنی تدریجی	۲,۸۸۹,۰۰۰
۱۳	گواهی ترمز ایمنی که برای چند جرم مختلف	۲۶۷,۵۰۰
۱۴	نیروی ترمزی در ترمز ایمنی	۹۶۳,۰۰۰
۱۵	بررسی های پس از آزمون	۲۶۷,۵۰۰
۱۶	جوشکاری قطعات	۲۶۷,۵۰۰
۱۷	میزان جا به جایی قطعات قفل کننده	۲۶۷,۵۰۰
۱۸	نگهداری فک های اصطکاکی	۲۶۷,۵۰۰
۱۹	جابه جایی قطعات فنر شکل در ترمز نوع تدریجی	۲۶۷,۵۰۰
		۱۱,۲۸۸,۵۰۰
		جمع:

نام فرآورده: رادیاتور گرمایشی استاندارد ملی ۳۶۰-۳ و ۳۶۰-۲ و عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: ۱-۳۶۰		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	آزمون ابعادی - عمق (عرض) - (ویژه رادیاتورها)	۹۶,۳۰۰
۲	ارتفاع (ویژه رادیاتورها)	۹۶,۳۰۰
۳	طول	۹۶,۳۰۰
۴	اندازه ، نوع و موقعیت اتصالات	۹۶,۳۰۰
۵	وزن خشک	۹۶,۳۰۰
۶	حجم آبگیری	۶۸۴,۸۰۰
۷	ارتفاع تنوره انتقال دهنده (ویژه کنوکتورها)	۳۹۰,۵۵۰
۸	پوشش محافظ	۶۸۴,۸۰۰
۹	آزمون خراش	۳۹۰,۵۵۰
۱۰	مشخصات مواد و ضخامت دیواره سطح حرارتی	۹۶,۳۰۰
۱۱	آزمون استحکام فشار	۷۳۸,۳۰۰
۱۲	نقایص سطحی	۹۶,۳۰۰
۱۳	حرارت دهی	۶,۳۸۲,۵۵۰
۱۴	اطلاعات کاتالوگی - شماره شناسایی وسیله گرمایشی	۵۸,۸۵۰
۱۵	اطلاعات کاتالوگی - حرارت دهی	۵۸,۸۵۰
۱۶	اطلاعات کاتالوگی - ابعاد	۵۸,۸۵۰
۱۷	اطلاعات کاتالوگی - حداکثر فشار	۵۸,۸۵۰
۱۸	اطلاعات کاتالوگی - حداکثر دمای کار	۵۸,۸۵۰
۱۹	اطلاعات مرجع کاتالوگی	۵۸,۸۵۰
۲۰	نشانه گذاری و برچسب زنی	۵۸,۸۵۰
جمع:	※: بسته به نوع آبگرمکن تنها یکی از آزمون های فوق انجام می گیرد.	۱۰,۳۵۷,۶۰۰

نام فرآورده: روروک استاندارد ملی ۹۷۰۰ و عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	آنتیموان: ، آرسنیک: ، باریم: ، کادمیوم: ، کروم: ، سرب: ، جیوه: ، سلنیوم: (بر حسب ppm)	.

۵۳۵,۰۰۰	ساختار - کلیات	۲
۸۰,۲۵۰	ساختار - فواصل	۳
۸۰,۲۵۰	ساختار - لبه ها و گوشه ها و پیش آمدگی ها	۴
۲۶۷,۵۰۰	ساختار - قطعه کوچک	۵
۱۳۳,۷۵۰	ساختار - برچسب ها	۶
۸۰,۲۵۰	ساختار - بندها، نوارها و قسمت های استفاده شده برای بستن	۷
۸۰,۲۵۰	ساختار - قسمت های متحرک سخت	۸
۸۰,۲۵۰	ساختار - نگهدارنده میانی	۹
۸۰,۲۵۰	ساختار - نشیمنگاه های قابل جدا شدن	۱۰
۱۳۳,۷۵۰	ساختار - ارتفاع نشیمنگاه	۱۱
۱۳۳,۷۵۰	ساختار - عملکرد	۱۲
۱۳۳,۷۵۰	ساختار - مکانیزم های تاکردن و تنظیم چارچوب	۱۳
۸۰,۲۵۰	ساختار - پایداری ایستایی	۱۴
۵۳۵,۰۰۰	ساختار - ممانعت از سقوط از پله	۱۵
۲۶۷,۵۰۰	ساختار - پایداری در حال حرکت	۱۶
۱۳۳,۷۵۰	ساختار - استحکام ایستایی	۱۷
۲۶۷,۵۰۰	ساختار - استحکام دینامیکی	۱۸
۵۳۵,۰۰۰	ساختار - ترمز	۱۹
۸۰,۲۵۰	ساختار - دوام برچسب ها و نشانه گذاری ها	۲۰
۸۰,۲۵۰	اطلاعات محصول	۲۱
۱۳۳,۷۵۰	بسته بندی	۲۲
.	اشتعال پذیری	۲۳
۳,۹۳۲,۲۵۰		جمع:

نام فرآورده: شیر سیلندر گاز مایع با عملکرد دستی استاندارد ملی ۱۱۳۵۰		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	اجزاء تشکیل دهنده شیر	۱۳۳,۷۵۰
۲	مواد	۵۳۵,۰۰۰
۳	آزمون هیدرولیک	۱۳۳,۷۵۰
۴	آزمون بستن شیر	۱۳۳,۷۵۰
۵	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی	۲۶۷,۵۰۰
۶	آزمون عملکرد سوپاپ اطمینان	۲۶۷,۵۰۰

۲۶۷,۵۰۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی بعد از آزمون پیرسازی	۷
۲۶۷,۵۰۰	آزمون دوام (دور نخست)	۸
۲۶۷,۵۰۰	آزمون دوام (دور دوم)	۹
۲۶۷,۵۰۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در گرما	۱۰
۲۶۷,۵۰۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در سرما	۱۱
۲۶۷,۵۰۰	آزمون مقاومت در برابر گشتاور باز و بستن	۱۲
۲۶۷,۵۰۰	آزمون در معرض آتش قرار گرفتن دستگیره	۱۳
۲۶۷,۵۰۰	آزمون ساقه شیر	۱۴
۲۶۷,۵۰۰	آزمون مواد غیر فلزی	۱۵
۱۳۳,۷۵۰	آزمون ضربه	۱۶
۱۳۳,۷۵۰	نشانه گذاری	۱۷
۴,۱۴۶,۲۵۰	جمع:	

نام فرآورده: شیر سیلندر گاز خودبند(فشاری) استاندارد ملی ۱۱۳۵۱ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	اجزاء اصلی تشکیل دهنده	۱۳۳,۷۵۰
۲	مواد	۵۳۵,۰۰۰
۳	آزمون هیدرولیک	۱۳۳,۷۵۰
۴	آزمون بستن شیر	۱۳۳,۷۵۰
۵	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی	۲۶۷,۵۰۰
۶	آزمون عملکرد سوپاپ اطمینان	۲۶۷,۵۰۰
۷	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی بعد از آزمون پیرسازی	۲۶۷,۵۰۰
۸	آزمون دوام دور اول	۲۶۷,۵۰۰
۹	آزمون دوام دور دوم	۲۶۷,۵۰۰
۱۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در گرما	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در سرما	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	آزمون شبیه سازی خلاء	۲۶۷,۵۰۰
۱۳	آزمون عملکرد	۲۶۷,۵۰۰
۱۴	آزمون ورودی(ساقه) شیر	۲۶۷,۵۰۰
۱۵	آزمون مواد غیر فلزی	۲۶۷,۵۰۰
۱۶	آزمون ضربه	۱۳۳,۷۵۰

۱۳۳,۷۵۰	نشانه گذاری	۱۷
۴,۱۴۶,۲۵۰		جمع:

نام فراورده: شیر گازی ربع گرد (تویی) استاندارد ملی ۴۰۴۷		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ویژگی های ساخت	۲۶۷,۵۰۰
۲	جنس بدنه، تویی و ساقه	۵۳۵,۰۰۰
۳	جنس دسته	۵۳,۵۰۰
۴	پوشش تویی	۵۳۵,۰۰۰
۵	مواد گازبندی ساقه	۲۶۷,۵۰۰
۶	مواد گازبندی تویی	۲۶۷,۵۰۰
۷	ویژگی های طراحی	۱۳۳,۷۵۰
۸	نشستی سنجی	۱۳۳,۷۵۰
۹	گشتاور باز و بسته شدن کار در دمای محیط/بیشه و دمای کمینه	۱۳۳,۷۵۰
۱۰	نشت بندی زاویه ای	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	مقاومت محدود کننده حرکت (استوپر)	۱۳۳,۷۵۰
۱۲	ظرفیت	۵۳,۵۰۰
۱۳	گشتاور خمشی نصب و سرویس	۱۳۳,۷۵۰
۱۴	گشتاور پیچشی نصب و سرویس	۱۳۳,۷۵۰
۱۵	مقاومت در برابر نیروهای کششی نصب و سرویس	۱۳۳,۷۵۰
۱۶	مقاومت در برابر ضربه	۱۳۳,۷۵۰
۱۷	دوام	۲۶۷,۵۰۰
۱۸	مقاومت در برابر فشار هیدرو استاتیک	۱۳۳,۷۵۰
۱۹	چسبندگی پوشش ها	۰
۲۰	مقاومت در برابر حرارت	۱۳۳,۷۵۰
۲۱	مقاومت در دمای پایین	۱۳۳,۷۵۰
۲۲	مقاومت در برابر گاز (مواد غیر فلزی)	۲۶۷,۵۰۰
۲۳	مقاومت در برابر روغن های روان ساز	۲۶۷,۵۰۰
۲۴	مقاومت در برابر رطوبت	۲۶۷,۵۰۰
۲۵	مقاومت در برابر گرما و سرما	۲۶۷,۵۰۰
۲۶	محافظت سطوح خارجی	۰
۲۷	نشانه گذاری	۱۳۳,۷۵۰

جمع:	۵,۱۸۹,۵۰۰
------	-----------

نام فرآورده: شیرهای دستی وسایل گازسوز استاندارد ملی ۱۰۲۷۷ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	الزامات عمومی ساخت	۲۶۷,۵۰۰
۲	الزامات مواد	۵۳۵,۰۰۰
۳	اتصالات	۱۳۳,۷۵۰
۴	ویژگی های کلی ساخت	۱۳۳,۷۵۰
۵	آزمون مقاومت در برابر نشت	۵۳۵,۰۰۰
۶	مقاومت پیچشی	۱۳۳,۷۵۰
۷	ممان خمشی	۱۳۳,۷۵۰
۸	میزان جریان اسمی	۵۳۵,۰۰۰
۹	مقاومت در برابر گاز	۲۶۷,۵۰۰
۱۰	مقاومت در برابر روان کنند ها	۲۶۷,۵۰۰
۱۱	آزمون مقاومت در برابر رطوبت	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	آزمون نیرو و گشتاور کار	۱۳۳,۷۵۰
۱۳	آزمون دوام	۵۳۵,۰۰۰
۱۴	نشانه گذاری	۵۳,۵۰۰
جمع:		۳,۹۳۲,۲۵۰

نام فرآورده:ضربه گیر آسانسور غیر خطی (پلی اورتان) استاندارد ملی ۷۹۸۶ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	ویژگی های ضربه گیر های ذخیره ساز انرژی با خصوصیات غیر خطی	۳۷۴,۵۰۰
۲	میزان فشردگی ضربه گیر های ذخیره ساز انرژی با خصوصیات غیر خطی	۳۷۴,۵۰۰
۳	مندرجات پلاک مشخصات ضربه گیر	۳۷۴,۵۰۰

۳۷۴,۵۰۰	محدوده کاربرد ضربه گیر پلی اورتان و مستندات مورد نیاز	۴
۳,۰۴۹,۵۰۰	انجام آزمون بر روی ضربه گیر های غیر خطی	۵
۳۷۴,۵۰۰	شرایط ضربه گیر های غیر خطی پس از آزمون	۶
۴,۹۲۲,۰۰۰		جمع:

نام فرآورده: ضربه گیر هیدرولیک آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۶ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	میزان جابه جایی ضربه گیرهای نوع مستهلک کننده انرژی	۲۱۴,۰۰۰
۲	ویژگی های ضربه گیر های نوع مستهلک کننده انرژی	۷۴۹,۰۰۰
۳	ساختار ضربه گیر های هیدرولیک	۲۱۴,۰۰۰
۴	مندرجات پلاک مشخصات ضربه گیر	۲۱۴,۰۰۰
۵	محدوده کاربرد ضربه گیر و مستندات مورد نیاز	۲۱۴,۰۰۰
۶	انجام آزمون بر روی ضربه گیر مستهلک کننده انرژی (نوع هیدرولیکی)	۲,۶۷۵,۰۰۰
۷	مشخصات سیال ضربه گیر هیدرولیک	۲۱۴,۰۰۰
۸	شرایط ضربه گیر مستهلک کننده انرژی بعد از آزمون	۲۱۴,۰۰۰
۹	وجود وسیله ایمن برقی در ضربه گیر	۲۱۴,۰۰۰
		جمع: ۴,۹۲۲,۰۰۰

نام فرآورده: ظروف آلومینیومی با پوشش نچسب (ظروف تفلون) عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: استاندارد ملی ۲۸۰۹-۳۴۰۷		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۵۳۵,۰۰۰
۲	آزمون بدنه (چشمی)	۸۰,۲۵۰
۳	آزمون درپوش	۸۰,۲۵۰
۴	آزمون دسته های بدنه	۸۰,۲۵۰

۱۳۳,۷۵۰	آزمون درجه حرارت دسته بدنه	۵
۸۰,۲۵۰	آزمون ابعادی	۶
۲۶۷,۵۰۰	آزمون پیچیدگی	۷
۲,۱۷۲,۱۰۰	آزمون عیوب قابل رویت (استاندارد ۲۸۰۹)	۸
	آزمون مقاومت در برابر خوردگی (استاندارد ۲۸۰۹)	۹
	آزمون ضخامت پوشش (استاندارد ۲۸۰۹)	۱۰
	آزمون کیفیت نجسب بودن (استاندارد ۲۸۰۹)	۱۱
	آزمون چسبندگی (استاندارد ۲۸۰۹)	۱۲
	آزمون مقاومت به سایش (استاندارد ۲۸۰۹)	۱۳
	آزمون مقاومت به خراش (استاندارد ۲۸۰۹)	۱۴
۱۳۳,۷۵۰	بسته بندی	۱۵
	نشانه گذاری	۱۶
۳,۵۶۳,۱۰۰	جمع:	

نام فرآورده: قفل درب لولائی آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۵		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	انجام آزمون پویایی	۴۸۱,۵۰۰
۲	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۳	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۴	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۵	عملکرد قفل شدن	۲۱۴,۰۰۰
۶	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۷	امکان بازرسی قفل	۲۱۴,۰۰۰
۸	اتصالات قفل	۲۱۴,۰۰۰
۹	باز کردن اضطراری	۲۱۴,۰۰۰
۱۰	جهت حرکت زبانه قفل	۲۱۴,۰۰۰
۱۱	مدارک و مستندات	۲۱۴,۰۰۰
۱۲	عملکرد قفل پس از انجام آزمون های مکانیکی	۲۱۴,۰۰۰
۱۳	آزمون توانایی برای قطع مدار (جریان متناوب)	۲۱۴,۰۰۰
۱۴	عملکرد آزمون توانایی برای قطع مدار	۲۱۴,۰۰۰
۱۵	آزمون پایداری در برابر جریان های ناشی	۵۳۵,۰۰۰
۱۶	آزمون فواصل خزشی و فواصل هوایی	۵۳۵,۰۰۰
۱۷	آزمون ضروری	۱۰۷,۰۰۰

۱۳۳,۷۵۰	ساختار قفل	۱۸
۸,۸۸۱,۰۰۰	انجام آزمون دوام	۱۹
۴۲۸,۰۰۰	انجام آزمون ایستایی	۲۰
۴۲۸,۰۰۰	انجام آزمون پویایی	۲۱
۱۴,۳۱۱,۲۵۰		جمع:

نام فراورده: قفل درب آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۵		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۲	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۳	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۴	عملکرد قفل شدن	۲۱۴,۰۰۰
۵	ساختار قفل	۲۱۴,۰۰۰
۶	امکان بازرسی قفل	۲۱۴,۰۰۰
۷	باز کردن اضطراری	۲۱۴,۰۰۰
۸	جهت حرکت زبانه قفل	۲۱۴,۰۰۰
۹	مدارک و مستندات	۲۱۴,۰۰۰
۱۰	عملکرد قفل پس از انجام آزمون های مکانیکی	۲۱۴,۰۰۰
۱۱	آزمون توانایی برای قطع مدار (جریان متناوب)	۲۶۷,۵۰۰
۱۲	عملکرد آزمون توانایی برای قطع مدار	۲۱۴,۰۰۰
۱۳	آزمون پایداری در برابر جریان های نشتی	۵۳۵,۰۰۰
۱۴	آزمون فواصل خزشی و فواصل هوایی	۵۳۵,۰۰۰
۱۵	آزمون ضروری	۱۰۷,۰۰۰
۱۶	ساختار قفل	۱۰۷,۰۰۰
۱۷	انجام آزمون دوام	۳,۷۴۵,۰۰۰
۱۸	انجام آزمون ایستایی	۱,۲۵۷,۲۵۰
		۸,۹۰۷,۷۵۰
		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	نام فراورده: کولر های آبی ۱۷۹۰۷, ۴۹۱۱, ۴۹۱۰-۲
	مستقیم (تبخیری) استاندارد ملی

ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	هوادهی (بند ۴-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳۵,۰۰۰
۲	بازده تبخیری (بند ۴-۲ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۱,۰۷۰,۰۰۰
۳	توان مصرفی (بند ۴-۳ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۶۷,۵۰۰
۴	استقامت الکتریکی (ولتاژ بالا) (بند ۴-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۱۳۳,۷۵۰
۵	جریان نشت الکتریکی (بند ۴-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۱۳۳,۷۵۰
۶	حفاظت در برابر دسترسی به قسمت‌های برقدار (بند ۴-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۱۳۳,۷۵۰
۷	مقاومت اتصال زمین (بند ۴-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۱۳۳,۷۵۰
۸	نوفه (بند ۴-۵ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷) /// امکان آزمون در کشور وجود ندارد	.
۹	ویژگیهای تولید و ساخت (بند ۵-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۱۰	ضخامت ورق قسمت‌های فلزی (بند ۵-۲-۱-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۱۳۳,۷۵۰
۱۱	ضخامت پوشش گالوانیزه قسمت‌های فلزی (بند ۵-۲-۱-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲,۶۷۵,۰۰۰
۱۲	بدنه پلیمری (بند ۵-۲-۲-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۱۰۷,۰۰۰
۱۳	ارتعاش غیر عادی بدنه (بند ۵-۲-۳-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۱۴	طراحی بدنه (بند ۵-۲-۴-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۱۵	قاب مشبک (بند ۵-۲-۲ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۱۶	ارتفاع تشتک (بند ۵-۲-۳ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۱۷	حلزونی (بند ۵-۲-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۱۸	حفاظ در خروجی حلزونی (بند ۵-۲-۴-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۱۹	پروانه (بند ۵-۲-۵ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۲۰	پولی (بند ۵-۲-۶ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰
۲۱	تسمه (بند ۵-۲-۷ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۳,۵۰۰

۵۳,۵۰۰	یاتاقان (بند ۵-۲-۸ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۲
۵۳,۵۰۰	محور (بند ۵-۲-۸ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۳
۵۳,۵۰۰	سیستم آب رسانی (بند ۵-۳ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۴
۵۳,۵۰۰	ناودانی (بند ۵-۳-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۵
۵۳,۵۰۰	ناودانی پلاستیکی (بند ۵-۳-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۶
۵۳,۵۰۰	واسطه تبخیر (بند ۵-۳-۵ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۷
۵۳,۵۰۰	شیر کنترل آب (بند ۵-۳-۶ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۸
۸۰,۲۵۰	طبقه حفاظتی و هم بندی زمین (بند ۵-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۲۹
۸۰,۲۵۰	الکتروموتور (بند ۵-۴-۱ استاندارد ملی ۱۷۹۰۷)	۳۰
۸۰,۲۵۰	الکتروپمپ آب (بند ۵-۴-۲ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۱
۸۰,۲۵۰	سیم کشی (بند ۵-۴-۳ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۲
۵۳,۵۰۰	محل اتصال زمین (بند ۵-۴-۲ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۳
۵۳,۵۰۰	عایق در محل عبور سیم (بند ۵-۴-۳ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۴
۵۳,۵۰۰	جعبه تقسیم (بند ۵-۴-۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۵
۸۰,۲۵۰	کلید قطع و وصل (بند ۵-۴-۵ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۶
۸۰,۲۵۰	قطع کننده خودکار جریان پسماند (RCCB) (بند ۵-۴-۵-۲ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۷
۸۰,۲۵۰	ضریب قدرت (بند ۵-۴-۶ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۸
۵۳,۵۰۰	شناسه گذاری (بند ۶ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۹
۵۳,۵۰۰	ضمانت (بند ۷ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۰
۵۳,۵۰۰	نشانه گذاری (بند ۸-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۱
۵۳,۵۰۰	هشدار عدم تعویض خودسرانه پولی ها (بند ۸-۲ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۲
۵۳,۵۰۰	دفترچه راهنما (بند ۹ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۳
۵۳,۵۰۰	بسته بندی (بند ۱۰ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۴

۵۳,۵۰۰	برچسب انرژی از نظر خوانایی، وضوح، نوع نصب (بند ۵ استاندارد ملی شماره ۲-۴۹۱۰)	۴۵
۵۳,۵۰۰	موارد مندرج در برچسب (بند ۵-۱ استاندارد ملی شماره ۲-۴۹۱۰)	۴۶
۵۳,۵۰۰	رنگهای مورد استفاده در برچسب انرژی (بند ۵-۲ استاندارد ملی شماره ۲-۴۹۱۰)	۴۷
۵۳,۵۰۰	ابعاد و اندازه برچسب بسته بندی کولر آبی (بند ۵-۳ استاندارد ملی شماره ۲-۴۹۱۰)	۴۸
۵۳,۵۰۰	ابعاد و اندازه برچسب روی کولر آبی (بند ۵-۳ استاندارد ملی شماره ۲-۴۹۱۰)	۴۹
۲۶۷,۵۰۰	گروه بازده انرژی (بند ۳-۴ استاندارد ملی شماره ۲-۴۹۱۰)	۵۰
۷,۸۱۱,۰۰۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
نام فرآورده: گاورنر آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۸		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	انتخاب سرعت عملکرد گاورنر	۴۰۱,۲۵۰
۲	سرعت عملکرد گاورنر	۴۰۱,۲۵۰
۳	مشخص شدن جهت چرخش	۴۰۱,۲۵۰
۴	مقدار نیرو کششی طناب فولادی	۱,۰۷۰,۰۰۰
۵	مقدار بار گسیختگی طناب فولادی	۴۰۱,۲۵۰
۶	قطر اسمی طناب فولادی	۴۰۱,۲۵۰
۷	نسبت قطر فلکه به طناب	۴۰۱,۲۵۰
۸	ویژگی های طناب فولادی و میزا کشش فلکه کشش	۳۴۷,۷۵۰
۹	مدت زمان عکس العمل گاورنر	۴۰۱,۲۵۰
۱۰	امکان عملکرد گاورنر	۴۰۱,۲۵۰
۱۱	امکان پلمپ شدن گاورنر (گاورنرهای تنظیم پذیر)	۴۰۱,۲۵۰
۱۲	مندرجات پلاک مشخصات گاورنر	۴۰۱,۲۵۰
۱۳	کنترل های الکتریکی گاورنر	۵۳۵,۰۰۰
۱۴	مدارک و مستندات	۲۶۷,۵۰۰
۱۵	انجام آزمون گاورنر	۲,۶۷۵,۰۰۰
جمع:		۸,۹۰۷,۷۵۰

نام فرآورده: شمش تصفیه شده روی بر اساس روش کوانتومتری عنوان ویژگی متمایز		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	۱۲۳,۰۵۰
۲	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	۱۲۳,۰۵۰
۳	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	۱۲۳,۰۵۰
۴	تعیین میزان حداقل اسمی روی بر حسب درصد	۵,۳۵۰
۵	میزان کل مجاز عناصر	۵,۳۵۰
۶	نشانه گذاری	۵,۳۵۰
جمع:		۳۸۵,۲۰۰

IACP آزمون بر اساس روش جذب اتمی و یا (نام فرآورده: شمش عنوان ویژگی متمایز		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	۵۴۵,۷۰۰
۲	تعیین میزان مس بر حسب درصد با آماده سازی	۵۴۵,۷۰۰
۳	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	۵۴۵,۷۰۰
۴	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	۵۴۵,۷۰۰
۵	تعیین میزان قلع بر حسب درصد با آماده سازی	۶۴۷,۳۵۰
۶	تعیین میزان آلومینیم بر حسب درصد با آماده سازی	۶۴۷,۳۵۰
۷	تعیین حداقل مقدار اسمی روی بر حسب درصد	۵,۳۵۰
۸	میزان کل مجاز عناصر	۵,۳۵۰
۹	نشانه گذاری	۵,۳۵۰
جمع:		۳,۴۹۳,۵۵۰

نام فرآورده: شیر پروانه‌ای چدنی استاندارد ملی ۴۸۴۱ عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)

۲۶۷,۵۰۰	۱	تناسب فشار - دما
	۲	ابعاد - ابعاد فلنج
	۳	ابعاد وجه تا وجه
	۴	شیر ویفری
۵۳۵,۰۰۰	۵	ویژگی های طرح - کلیات
	۶	بدنه - شیرهای دو سر فلنج
	۷	بدنه - شیرهای ویفری
	۸	محور
	۹	یاتاقان ها
	۱۰	نشیمگاه و پوشش های آب بندی
۱۳۳,۷۵۰	۱۱	پیچ و مهره
۵۳۵,۰۰۰	۱۲	قابلیت عملکرد - کلیات
	۱۳	فلکه ها
	۱۴	آچارها
	۱۵	جهت عملکردها
	۱۶	عملکرد شیر با سیستم محرکه
	۱۷	نشان دهنده
	۱۸	حد باز و بسته شدن
۱,۹۵۲,۷۵۰	۱۹	مواد - بدنه
	۲۰	اجزاء داخلی
۱۳۳,۷۵۰	۲۱	پلاک شناسایی
	۲۲	شیرهای آب آشامیدنی زیر زمینی
	۲۳	اثرات مواد غیر فلزی
۵۳۵,۰۰۰	۲۴	آزمون فشار هیدرو استاتیک
۲۶۷,۵۰۰	۲۵	استحکام دیسک و آب بندی
۰	۲۶	مقاومت در برابر آتش برای شیرهای مقاوم در برابر آتش
۰	۲۷	هدایت الکتریکی برای شیرهای ضد الکتریسیته ساکن
۵۳,۵۰۰	۲۸	نشانه گذاری
۴,۴۱۳,۷۵۰	جمع:	

نام فرآورده: ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت ساختمانی (سازه		
عنوان ویژگی متمایز		
در صورت وجود: ای (استاندارد ملی ۵۷۲۲		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون(ریال)
۱	شرایط و نوع پرداخت سطح	۴۹۲,۲۰۰
	ترکیب شیمیایی - کربن	

۴۴۴,۰۵۰	ترکیب شیمیایی - منگنز	۲
	ترکیب شیمیایی - فسفر	
	ترکیب شیمیایی - گوگرد	
	ترکیب شیمیایی - ازت	
	جوش پذیری	
۷۸۶,۴۵۰	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	۳
	خواص مکانیکی - مقاومت کششی	
	خواص مکانیکی - ازدیاد طول	
۴۴۴,۰۵۰	خواص مکانیکی - آرمون خمش	۴
۵۸۸,۵۰۰	رواداری ضخامت	۵
	رواداری عرض	
	رواداری طول	
	ناراستی مجاز	
	گونیا نبودن مجاز	
	سایر رواداریهای ابعادی	
۱۹۷,۹۵۰	بسته بندی و نوع آن	۶
	نشانه گذاری	
	گواهینامه فنی	
۱,۹۶۳,۴۵۰	نمونه سازی کشش	۷
۴,۹۱۶,۶۵۰		جمع:

نام فراورده: ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی		
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
استاندارد ملی ۵۷۲۳		
ردیف	نام آزمون	هزینه آزمون (ریال)
۱	ابعاد و رواداری	۱۳۳,۷۵۰
۲	مهارت ساخت، شرایط و نوع پرداخت سطح	۴۹۲,۲۰۰
۳	ترکیب شیمیایی - کربن	۴۴۴,۰۵۰
	ترکیب شیمیایی - منگنز	
	ترکیب شیمیایی - فسفر	
	ترکیب شیمیایی - گوگرد	
	ترکیب شیمیایی - تیتانیم	
	قابلیت جوش پذیری	
۴	خواص مکانیکی - مقاومت کششی	۱,۲۳۰,۵۰۰
	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	

	خواص مکانیکی - ازدیاد طول	
۴۴۴,۰۵۰	رواداری های ابعادی و شکلی	۵
	بسته بندی و نوع آن	
۱۹۷,۹۵۰	نشانه گذاری	۶
۱,۹۶۳,۴۵۰	نمونه سازی کشش	۷
۴,۹۰۵,۹۵۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	نام آزمون	نام فراورده:
هزینه آزمون (ریال)	بررسی محصول بر اساس سفارش ها و پیشنهاد ها	ردیف
۳۹۵,۹۰۰	آزمون ترکیب شیمیایی	۱
۵۳۵,۰۰۰	آزمون کشش	۲
۳,۴۴۵,۴۰۰	آزمون خمش	۳
۳,۷۴۵,۰۰۰	اندازه گیری هدایت الکتریکی	۴
۲,۹۹۶,۰۰۰	اندازه گیری ابعاد و رواداری ها تسمه ها	۵
۳۵۳,۱۰۰	اندازه گیری ابعاد و رواداری ها ورق ها و صفحه ها سرد	۶
	اندازه گیری ابعاد و رواداری ها ورق ها و صفحه ها گرم	۷
	نور دیده	
	بررسی پرداخت ظاهری محصول	۸
۳۵۳,۱۰۰	آزمون مقاومت به خوردگی تنشی	۹
۸,۲۶۵,۷۵۰	آزمون مقاومت به خوردگی دانه ای	۱۰
۳,۱۴۵,۸۰۰	آزمون مقاومت به خوردگی پوسته ای	۱۱
۲,۴۹۸,۴۵۰	نشانه گذاری و بسته بندی	۱۱
۱۲۳,۰۵۰		۱۲
۲۵,۸۵۶,۵۵۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	نام آزمون	نام فراورده:
هزینه آزمون (ریال)	الزامات ساخت - تبدیل به گاز های مختلف	ردیف
۷۱,۳۳۳	الزامات ساخت - مواد و ضخامت	۱
۱۶۰,۵۰۰	الزامات ساخت - ضخامتها	۲
۸۹,۱۶۷	الزامات ساخت - قابلیت دسترسی	۳
۵۳,۵۰۰	الزامات ساخت - قابلیت دسترسی برای تعمیر و نگهداری	۴
۷۱,۳۳۳	الزامات ساخت - استحکام	۵

۲۲۲,۹۱۷	الزامات ساخت - آبخاري كليه قطعات داخل و بيرون سماور	۶
۱۰۷,۰۰۰	الزامات ساخت - تعادل	۷
۱۳۳,۷۵۰	الزامات ساخت - درزهاي جوشكاري شده و اتصال تنوره و دسته هاي سماور به مخزن آب	۸
۱۲۴,۸۳۳	الزامات خاص - شيرهاي گاز	۹
۱۹۶,۱۶۷	الزامات خاص - شير آب	۱۰
۱۰۷,۰۰۰	الزامات خاص - تنوره	۱۱
۱۶۰,۵۰۰	الزامات خاص - مخزن آب	۱۲
۱۳۳,۷۵۰	الزامات خاص - درپوش	۱۳
۱۰۷,۰۰۰	الزامات خاص - دستگيره هاي درپوش	۱۴
۷۱,۳۳۳	الزامات خاص - بادگير	۱۵
۸۰,۲۵۰	الزامات خاص - زير قوري	۱۶
۱۰۷,۰۰۰	الزامات خاص - دسته هاي سماور	۱۷
۱۷۸,۳۳۳	الزامات خاص - پايه	۱۸
۶۲,۴۱۷	الزامات خاص - پا طوقه	۱۹
۷۱,۳۳۳	الزامات خاص - كفي يا كرسي	۲۰
۱۰۷,۰۰۰	الزامات خاص - پيچ هاي كناري طوقه	۲۱
۳۵,۶۶۷	وسايل كنترل ايمني - فنر هاي تعيين نيروهاي بستن و درزبندي و مقاومت در برابر خوردگي	۲۲
۱۰۷,۰۰۰	وسايل كنترل ايمني - طراحي	۲۳
۸۰,۲۵۰	روش ساخت - استفاده و نگهداري	۲۴
۱۰۷,۰۰۰	روش ساخت - اتصال سماور به لوله هاي گاز	۲۵
۴۴,۵۸۳	روش ساخت - تامين هواي احتراق و تخليه محصولات احتراق	۲۶
۱۶۰,۵۰۰	الزامات وسايل تنظيم كنترل و ايمني - تنظيم ميزان جريان گاز	۲۷
۱۰۷,۰۰۰	الزامات وسايل تنظيم كنترل و ايمني - مسير گاز	۲۸
۱۹۶,۱۶۷	الزامات وسايل تنظيم كنترل و ايمني - گاورنر فشار قابل تنظيم	۲۹
۷۱,۳۳۳	الزامات وسايل تنظيم كنترل و ايمني - وسايل روشن كننده	۳۰
۱۳۳,۷۵۰	الزامات وسايل تنظيم كنترل و ايمني - وسايل نظارت بر شعله	۳۱
۱۳۳,۷۵۰	الزامات وسايل تنظيم كنترل و ايمني - ترموستاتها و وسايل محدودكننده دماي آب	۳۲
۱۷۸,۳۳۳	الزامات وسايل تنظيم كنترل و ايمني - مشعل	۳۳
۱۷۸,۳۳۳	سطح نشانه	۳۴
۲۶,۷۵۰	الزامات عملكردي - سلامت مسير گاز	۳۵
۱۳۳,۷۵۰	الزامات عملكردي - توان حرارتي	۳۶
۲۴۹,۶۶۷	الزامات عملكردي - دماي دسته هاي كنترل	۳۷
۲۶۷,۵۰۰	الزامات عملكردي - ظرفيت مخزن سماور	۳۸

۱۲۴,۸۳۳	الزامات عملکردي - دماي بدنه سماور	۳۹
۳۱۲,۰۸۳	الزامات عملکردي - روشن شدن، انتقال و پايداري شعله	۴۰
۵۳۵,۰۰۰	الزامات عملکردي - وسايل کنترول	۴۱
۲۸۵,۳۳۳	الزامات عملکردي - احتراق	۴۲
۴۰۱,۲۵۰	الزامات عملکردي - تراکم دوده	۴۳
۱,۱۱۴,۵۸۳	الزامات عملکردي - استفاده بهينه انرژي	۴۴
۱۰۷,۰۰۰	(راندمان)الزامات عملکردي - بازده	۴۵
۴۰۱,۲۵۰	الزامات عملکردي - ترموستات کنترول	۴۶
۲۰۵,۰۸۳	نشانه گذاري و دستورالعملها	۴۷
۱۳۳,۷۵۰		۴۸
۸,۲۴۷,۹۱۷		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	نام آزمون	نام فراورده:
هزینه آزمون (ریال)	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	ردیف
۵۴۵,۷۰۰	تعیین میزان مس بر حسب درصد با آماده سازی	۱
۵۴۵,۷۰۰	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	۲
۵۴۵,۷۰۰	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	۳
۵۴۵,۷۰۰	تعیین میزان قلع بر حسب درصد با آماده سازی	۴
۶۴۷,۳۵۰	تعیین میزان آلومینیم بر حسب درصد با آماده سازی	۵
۶۴۷,۳۵۰	تعیین حداقل مقدار اسمی روی بر حسب درصد	۶
۵,۳۵۰	میزان کل مجاز عناصر	۷
۵,۳۵۰	نشانه گذاری	۸
۵,۳۵۰		۹
۳,۴۹۳,۵۵۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	نام آزمون	نام فراورده:
هزینه آزمون (ریال)	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	ردیف
۱۲۳,۰۵۰	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	۱
۱۲۳,۰۵۰	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	۲

۱۲۳,۰۵۰	تعیین میزان حداقل اسمی روی بر حسب درصد	۳
۵,۳۵۰	میزان کل مجاز عناصر	۴
۵,۳۵۰	نشانه گذاری	۵
۵,۳۵۰		۶
۳۸۵,۲۰۰		جمع:

کد فرآورده: ۲۱۸۱۵		
نام آزمون		
ردیف	طراحی	هزینه آزمون (ریال)
۱	اندازه اسمی	۲۷,۲۵۰
۲	پوشش آبکاری	۲۷,۲۵۰
۳	مواد بدنه و متعلقات (تعیین ترکیب شیمیایی)	۵۴,۵۰۰
۴	ابعادی	۱۰۹,۰۰۰
۵	پنوماتیک (بدنه و نشیمنگاه)	۵۴,۵۰۰
۶	هیدرواستاتیک (بدنه و نشیمنگاه)	۸۱,۷۵۰
۷	گشتاور دستگیره و مهره ماسوره	۵۴,۵۰۰
۸	نشانه گذاری	۳۱,۰۶۵
۹	مجموع	۱۶,۳۵۰
		۴۵۶,۱۶۵

کد فرآورده: ۲۰۴۶۶		
نام آزمون		
ردیف		هزینه آزمون (ریال)
۱	مواد (الزامات شیمیایی و بهداشتی)	۵۴,۵۰۰
۲	شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	۵۴,۵۰۰
۳	مشخصات سردوش (طبقه بندی)	۲۷,۲۵۰
۴	آزمون ابعادی	۸,۷۲۰
۵	آزمون آبندی	۸,۷۲۰
۶	آزمون مقاومت مکانیکی	۲۲,۳۴۵
۷	آزمون شوک گرمایی	۸۶,۱۱۰
۸	آزمون اتصال چرخشی	۱۷,۹۸۵
۹	مشخصات هیدرولیکی	۱۳,۶۲۵
۱۰	نشانه گذاری	۸,۷۲۰
	مجموع	۳۰۲,۴۰۰

کد فرآورده: ۲۰۴۶۵		
نام آزمون		
ردیف		هزینه آزمون (ریال)

۵۴,۵۰۰	مواد(الزامات شیمیایی و بهداشتی)	۱
۵۴,۵۰۰	شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	۲
۸,۷۲۰	آزمون ابعادی	۳
۱۳,۶۲۵	آزمون هیدرولیکی	۴
۱۷,۹۸۵	آزمون مقاومت در مقابل کشش	۵
۲۰,۷۱۰	آزمون مقاومت فشار و دمای بالا	۶
۸۸,۲۹۰	آزمون مقاومت خمشی	۷
۱۰۹,۰۰۰	آزمون شوک گرمایی	۸
۱۷,۹۸۵	آزمون اتصال چرخشی	۹
۸,۷۲۰	نشانه گذاری	۱۰
۳۹۳,۱۲۰	مجموع	