



ریاست جمهوری
سازمان ملی استاندارد ایران

بسته تحولی بهار خدمت در دولت مردمی؛ با محوریت رشد تولید کیفی



اردیبهشت ماه ۱۴۰۲

محسار توژم رشد تولید

دولت مردمی

استاندارد مردمی



ما که به تولید تکیه می‌کنیم، مسئله ما فقط انبوه‌سازی نیست؛
کیفیت مسئله اساسی است. کیفیت تولید باید حتماً
به‌عنوان یک اصل مورد توجه باشد.

حضرت آیت‌الله العظمی، امام خامنه‌ای عزیز (مدظله‌العالی)



سازمان ملی استاندارد ایران، نماینده مردم در حصول اطمینان
از ایمنی، کیفیت و سلامت کالا و خدمات است.

رئیس محترم جمهور، آیت الله دکتر سید ابراهیم رئیسی

به نام پروردگار مردم

در راستای تأمین رشد تولید کیفی و دستیابی به اهداف سند چشم‌انداز بیست‌ساله و سیاست‌های اقتصاد مقاومتی، ابلاغی مقام معظم رهبری (مدظله العالی) در سالی که از سوی معظم له به نام «مهار تورم، رشد تولید» مزین گشته است، بسته تحوّل بهار خدمت در دولت مردمی با محوریت رشد تولید کیفی در جهت توسعه استاندارد کالا و خدمات با رویکردی جهادی، اقتصادمحور، تسهیلگر، فرصت ساز، مولد، دانش‌بنیان، عملیاتی و کاربردی در سه فصل، تسهیل و تسریع در ارزیابی انطباق کالا و خدمات، استانداردسازی نوین علم پایه و اعتباربخشی و توسعه فناورانه و هوشمند سازی در قالب ۴۶ بند به شرح پیوست، به استناد بند ۱ مصوبه یک‌صد و دهمین اجلاس هیئت شورای عالی استاندارد و با عنایت به تصویب شورای معاونین و مدیران سازمان، ابلاغ می‌گردد. ضمناً اعتبار بسته تحوّل تا پایان اردیبهشت‌ماه ۱۴۰۳ بوده و به‌منظور ایجاد وحدت رویه، کلیه بسته‌های حمایتی سنواتی و ابلاغیه‌های مغایر، با علم به معاضدت و نجات تولید کیفی کان‌لم‌یکن تلقی می‌گردد.

نظام استقرار استانداردها به‌عنوان زیرساخت توسعه صنعتی و اقتصادی کشور، با گسترش دانش فنی، افزایش توان رقابت‌پذیری واحدهای تولیدی و تسهیل نفوذ در بازارهای هدف منطقه‌ای و بین‌المللی، نقش بی‌بدیلی در رشد اقتصادی و افزایش سرمایه‌گذاری در تولید دارد. انطباق کالا و خدمات با استانداردها موجب افزایش کیفیت، افزایش رفاه و امیدآفرینی عمومی و کاهش اثرات تورمی در جامعه می‌شود. بنابراین تقویت نظام استانداردسازی برای مهار تحریم‌های ظالمانه و ایجاد شفافیت و رقابت‌پذیری کسب‌وکار، رضایت‌مندی مردم و افزایش سهم بازارهای خارجی، رفع نیازهای اساسی کشور و تولید پایدار و باکیفیت با تغییر مقیاس اقتصاد تولید از جمله اهداف راهبردی کلان کشور می‌باشد. راهبری این مهم با کمک ابزارهای به‌روز استاندارد متشکل از کلیه اجزای سازمان ملی استاندارد ایران شامل ارزیابی انطباق، استانداردسازی، تأیید صلاحیت، اوزان و مقیاس‌ها و ارزیابی کیفیت با بهره‌گیری از سرمایه انسانی، استفاده از ظرفیت بخش خصوصی، تشکل‌های ذی‌ربط و پشتوانه فعالیت‌های علمی و پژوهشی و نوآورانه محقق خواهد شد.

سازمان ملی استاندارد ایران به‌عنوان سازمان مردم و رئیس‌جمهور، با استعانت از خداوند متعال و سرلوحه قرار دادن رهنمودهای حکیمانه پرچمدار انقلاب اسلامی و بهره‌گیری از فرمایشات ریاست محترم جمهور و با برنامه‌ریزی‌ها و اقدامات بنیادین و زیربنایی در دوره تحوّل دولت مردمی، در زمینه رشد تولید کیفی و دانش‌محور، گام‌های اساسی در جهت رضایت‌مندی مردم، نیل به خودکفایی ملی، توسعه صادرات و اعتلای نام ایران اسلامی خواهد برداشت.

دکتر مهدی اسلام‌پناه

فهرست مندرجات

- الف- تسهیل و تسریع در ارزیابی انطباق کالا و خدمات ۱
- ۱ نمونه برداری و آزمون محصولات تولید داخل؛ ۱
- ۲ آزمون‌های نوعی و آزمون‌های طولانی مدت؛ ۲
- ۳ واحدهای تولیدی نمونه ملی و استانی؛ ۳
- ۴ محصولات دارای استمرار کیفیت؛ ۳
- ۵ واحدهای تولیدکننده ظروف تحت فشار؛ ۴
- ۶ آسانسور؛ ۴
- ۷ خودرو، موتورسیکلت و ماشین‌آلات کشاورزی؛ ۴
- ۸ محصولات دارای بند غیرقابل آزمون؛ ۷
- ۹ لوازم پزشکی؛ ۸
- ۱۰ صدور نشان حلال؛ ۸
- ۱۱ ارزیابی انطباق کالاهای وارداتی ۸
- ۱۲ ارزیابی انطباق کالاهای صادراتی؛ ۱۱
- ۱۳ جایزه ملی کیفیت بر اساس مدل کیفیت جهان اسلام؛ ۱۱
- ۱۴ ارائه تسهیلات به واحدهای تولیدکننده محصولات دانش بنیان و واحدهای تولیدکننده محصولات فناوری نانو؛ ۱۲
- ۱۵ ارزیابی انطباق خدمات؛ ۱۲
- ۱۶ راه‌اندازی آزمایشگاه مرجع لودسل؛ ۱۲
- ۱۷ حذف موانع فرایند ارزیابی و تصویب نوع وسایل سنجش؛ ۱۲
- ۱۸ تسریع تأیید نمونه‌های وارداتی وسایل سنجش؛ ۱۳
- ۱۹ کنترل و نظارت بر فراورده‌های بسته‌بندی بمنظور جلوگیری از کم‌فروشی؛ ۱۳



- ب- استانداردهای نوین علم پایه و اعتباربخشی ۱۳
- ۲۰ بازمهندسی و تسریع در صدور نتایج آزمایشگاهی؛ ۱۳
- ۲۱ عارضه‌یابی و رفع چالش‌های استانداردهای تولیدی؛ ۱۳
- ۲۲ ارائه خدمات مشاوره‌های استانداردهای محصولات دانش‌بنیان؛ ۱۴
- ۲۳ صندوق پژوهشی و فناوری نظام استاندارد؛ ۱۴
- ۲۴ تجهیز و استقرار آزمایشگاه‌ها؛ ۱۴
- ۲۵ توسعه و استقرار الزامات استانداردهای مدیریت کیفیت؛ ۱۴
- ۲۶ چشم‌انداز تدوین استانداردها؛ ۱۴
- ۲۷ تدوین و تجدید نظر استانداردهای ملی؛ ۱۵
- ۲۸ تدوین استانداردهای ملی خودرو و قطعات خودرو؛ ۱۵
- ۲۹ بازنگری استاندارد ملی محصولات و خدمات؛ ۱۵
- ۳۰ مشارکت در تدوین استانداردهای بین‌المللی؛ ۱۵
- ۳۱ تدوین استاندارد بین‌المللی؛ ۱۵
- ۳۲ آموزش، ترویج و توان‌افزایی؛ ۱۵
- ۳۳ اعتبار بین‌المللی در IAF و ILAC به منظور رشد تولید و تسهیل تجارت؛ ۱۶
- ۳۴ اولویت در اعتباربخشی بر اساس نیازهای کشور؛ ۱۶
- ۳۵ تأیید صلاحیت تولیدکنندگان مواد مرجع برای اولین بار در کشور؛ ۱۷
- ۳۶ تأیید صلاحیت نهادهای تعیین‌ماهیت؛ ۱۷
- ۳۷ تأیید صلاحیت آزمایشگاه‌های پزشکی؛ ۱۷
- ۳۸ توسعه تأیید صلاحیت برگزارکنندگان آزمون مهارت تخصصی؛ ۱۸
- ۳۹ اولویت‌بخشی تأیید صلاحیت نهادهای بازرسی در دامنه خدمات؛ ۱۸
- ۴۰ تأیید صلاحیت نهادهای صدور گواهی‌نامه محصول، خدمت و فرایند؛ ۱۹



- پ- توسعه فناوریانه و هوشمند سازی؛ ۱۹
- ۴۱ انعقاد تفاهمنامه پذیرش دوجانبه (MOU) با کشورهای عضو مجامع بین‌المللی؛ ۱۹
- ۴۲ توسعه دیپلماسی استاندارد و کیفیت؛ ۱۹
- ۴۳ تعمیق روابط منطقه‌ای؛ ۱۹
- ۴۴ استقرار درگاه امن پرداخت؛ ۲۰
- ۴۵ بهبود دسترسی و شفافیت اطلاعاتی در ساز و کارهای نظام استاندارد؛ ۲۰
- ۴۶ ارتقای خدمات دولت الکترونیک مبتنی بر فناوری‌های نوین؛ ۲۰
- پیوست الف ۲۱
- پیوست ب ۲۷
- پیوست پ ۵۲

الف - تسهیل و تسریع در ارزیابی انطباق کالا و خدمات

۱ نمونه‌برداری و آزمون محصولات تولید داخل؛

۱-۱ در مواردی که یک فراورده یکسان (مشترک) در بسته‌بندی‌های با ابعاد یا اوزان مختلف تولید می‌گردد، در هنگام بازرسی و نمونه‌برداری (بر اساس «دستورالعمل نمونه‌برداری» به شماره مدرک ۵/۴۲/۲۰۴) صرفاً یکبار آزمون بر روی فراورده انجام شود و نیاز به تکرار آزمون بر روی سایر ابعاد یا اوزان فراورده تولیدی وجود ندارد. ضمناً به منظور کنترل و بررسی احتمالی تأثیر بسته‌بندی بر روی فراورده، اداره کل استان مجاز است به صورت تصادفی نمونه‌برداری از ابعاد و بسته‌بندی‌های مختلف را انجام دهد.

۲-۱ چنانچه واحد تولیدی از ظروف بسته‌بندی دارای نشان ملی استاندارد برای تولید فراورده یا فراورده‌های خود استفاده نماید، آزمون بر روی ظروف بسته‌بندی صرفاً یکبار در طول اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد صورت پذیرد. تکرار نمونه‌برداری و آزمون از بسته‌بندی صرفاً در صورت بروز نواقص کیفی پائین تر از استاندارد (نقص بحرانی و کاربردی) انجام شود.

۳-۱ در راستای تسهیل فرایندها و حمایت از رشد تولید کیفی، چنانچه واحد تولیدی در طول مدت اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد، به مدت یک سال بنا به دلایلی (به استثنای سابقه تولید کالای پایین‌تر از کیفیت استاندارد) موفق به تولید نگردد، اجازه تولید و استفاده از پروانه استاندارد فوق‌الذکر منوط به بازرسی جامع، تولید آزمایشی، اخذ نمونه، آزمون و انطباق شرایط و تولید فراورده با استاندارد ملی می‌باشد. در غیر این صورت تا رفع نواقص احتمالی و انطباق فراورده با شرایط استاندارد ملی، اجازه تولید و عرضه کالا را نخواهد داشت.

۴-۱ به منظور تسهیل در فرایند صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد، عقد قرارداد رسمی توسط واحد تولیدی با آزمایشگاه برای انجام بخشی از آزمون‌ها (یادآوری ۱ ذیل بند ۶-۱-۲-۲ در «روش اجرایی صدور، تمدید، تجدید، تعلیق، رفع تعلیق، ابطال و صدور مجدد پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری و تشویقی» به شماره مدرک ۱۳۰/۲۲۱/ر) الزامی و ملاک عمل نمی‌باشد. ضمناً واحد موظف به ارائه نتایج آزمون کنترل کیفیت از آزمایشگاه‌های مورد تأیید سازمان ملی استاندارد ایران می‌باشد.

۵-۱ در راستای تسهیل فرایندها و حمایت از رشد تولید کیفی، ادارات کل استاندارد استانی مجازند جهت انجام آزمون برخی از ویژگی‌های مورد تأیید دفاتر تخصصی ستاد سازمان ملی استاندارد ایران برای واحدها و کارگاه‌های بسته‌بندی کننده مواد غذایی (دارای مجوز فعالیت از اصناف و اتحادیه‌ها)، از خدمات آزمایشگاهی آزمایشگاه‌های همکار مورد تأیید صلاحیت شده سازمان ملی استاندارد ایران با پذیرش مسئولیت و دریافت تعهد محضری توسط واحدهای مذکور استفاده نمایند.

۶-۱ در جهت تسریع در صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد، اجرای بند ۶-۱-۲-۴ در «روش اجرایی صدور، تمدید، تجدید، تعلیق، رفع تعلیق، ابطال و صدور مجدد پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری و

تشویقی» به شماره مدرک ۱۳۰/۲۲۱/ر مبنی بر ارائه نتیجه آزمون توسط واحد تولیدی در مرحله صدور پروانه، الزامی نمی‌باشد.

۷-۱ شرکت‌های بازرسی و واحدهای نمونه‌بردار موظف‌اند بازرسی، نمونه‌برداری و ارسال نمونه به آزمایشگاه را بدون تأخیر و رأس زمان تعیین‌شده توسط اداره کل استان انجام دهند، آزمایشگاه نیز مکلف است در کمترین بازه زمانی (مطابق با محدوده زمانی تعیین‌شده از سوی پژوهشگاه استاندارد در نامه شماره ۲۳۸۴۲۰۸ مورخ ۱۴۰۲/۲/۱۰)، آزمون را انجام و نتیجه را صادر نماید. اداره کل استاندارد استان باید بر اجرای صحیح این بند نظارت کامل داشته و در صورت مشاهده تأخیر مراتب تذکر، اخطار و سایر مجازات پیش‌بینی‌شده در روش‌های اجرایی یا دستورالعمل‌های مرتبط را اعمال و گزارش تخلف صورت گرفته را نیز به دفاتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان اعلام نماید.

تبصره- مسئولیت نظارت بر حسن اجرای بند ۷-۱ بر عهده مدیران کل استاندارد استانی می‌باشد. در صورت دریافت گزارش‌های نظارتی مبنی بر تخطی از اجرای دقیق بند مذکور، مطابق قوانین و مقررات رسیدگی خواهد شد.

۲ آزمون‌های نوعی و آزمون‌های طولانی‌مدت؛

۱-۲ در مورد آزمون یا آزمون‌های طولانی‌مدت که جنبه بررسی دوام فراورده را داشته و تمرکز آن روی طول عمر است و صرفاً جنبه اقتصادی دارد (پیوست الف)، با الزام تولیدکننده (دریافت تعهدنامه محضری) مبنی بر ارائه اظهاریه انطباق نتیجه آن آزمون با استاندارد مربوطه و رفع خسارت مشتری در صورت بروز عدم انطباق هنگام مصرف (مانند گارانتی تعویض) و اخذ تعهدات قانونی از تولیدکننده، قبل از اتمام آزمون طولانی‌مدت و تعیین نتیجه آن، در صورت انطباق در سایر بندهای آزمون، پروانه کاربرد علامت استاندارد صادر شود. بدیهی است اگر بعد از صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد عدم انطباق فراورده با استاندارد ملی در آزمون یا آزمون‌های طولانی‌مدت به اثبات برسد، پروانه کاربرد علامت استاندارد باید ابطال شده و پیامدهای ناشی از عدم صداقت در اظهاریه انطباق به عهده مشارالیه می‌باشد. در این موارد، تولیدکننده موظف است نسبت به فراخوان محصول و تعویض آن از طریق نمایندگی‌ها و عوامل فروش خود و یا سایر روش‌ها اقدام و نتیجه به دفاتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان گزارش گردد.

تبصره- آزمون‌های طولانی‌مدت آزمون‌هایی هستند که زمان انجام آن ۸ هفته یا بیشتر به طول می‌انجامد.

۲-۲ در مورد آزمون یا آزمون‌های طولانی‌مدت که هدف انجام آزمون برآورده شدن الزام ایمنی و سلامت مصرف‌کننده است، قبل از مشخص شدن نتیجه آزمون طولانی‌مدت مبنی بر انطباق با استاندارد مربوطه نباید پروانه کاربرد علامت استاندارد صادر شود.

تبصره- در صورت بروز هرگونه ابهام در مورد جنبه‌های ایمنی و سلامتی، اداره کل استاندارد استان مکلف است از دفتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان استعلام نماید.

۳-۲ آزمون نوعی، یک‌بار در طول مدت اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد صورت پذیرد. چنانچه واحد تولیدی تغییراتی از لحاظ مواد اولیه، مواد حد واسط تولید و ... مرتبط با آزمون نوعی را نداشته باشد، نتایج تا

پایان مدت اعتبار پروانه قابل تسری است. آزمون‌های طولانی‌مدت که وابسته به طراحی اولیه محصول می‌باشد، به‌عنوان آزمون نوعی محسوب شده و انجام یک‌بار آزمون در طول سال، برای تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد کفایت می‌کند.

تبصره- در صورت دریافت گزارش عدم انطباق محتمل، اقدامات به شرح ذیل انجام پذیرد:

- ۱- کارشناسان اداره کل استاندارد استان یا شرکت‌های بازرسی نسبت به بازدید از واحد تولیدی اقدام نمایند؛
- ۲- نمونه‌برداری و انجام آزمون از طریق آزمایشگاه‌های مورد تأیید سازمان، پس از تأیید مدیرکل استاندارد استان صورت گیرد؛
- ۳- ادارات کل استاندارد استانی موظفاند در صورت احراز هرگونه عدم انطباق با شرایط مندرج در بند ۲-۳، مراتب را به دفاتر تخصصی در ستاد مرکزی سازمان اعلام نمایند؛
- ۴- در صورت تأیید عدم انطباق، واحد تولیدی از ادامه استفاده از تسهیلات این بند محروم و ادارات کل استاندارد استانی موظفاند به موضوع برابر مقررات مندرج در فصل چهارم قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد رسیدگی نمایند.

۳ واحدهای تولیدی نمونه ملی و استانی؛

به‌منظور تشویق و تقدیر از واحدهای نمونه استاندارد و در راستای رشد تولید پویا:

- ۱-۳ واحدهای نمونه ملی تا زمان عدم دریافت گزارش محصول نامنطبق، معاف از نمونه‌برداری می‌باشند و صرفاً دومرتبه بازرسی جامع سالیانه از فرایند تولید آن‌ها صورت پذیرد.
- ۲-۳ واحدهای نمونه استانی تا زمان عدم دریافت گزارش محصول نامنطبق، صرفاً یک‌بار نمونه‌برداری و دومرتبه بازرسی جامع سالیانه از فرایند تولید آن‌ها صورت پذیرد.
- ۳-۳ مدیران کل استانی و دفاتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان مکلفاند به‌منظور تکریم واحدهای نمونه ملی و استانی، موجبات تسهیل و تسریع دریافت نشان‌های حلال، ارگانیک، نانو نماد، دانش نماد و ... را در حداقل زمان ممکن فراهم نمایند.

۳-۴ گواهی انتخاب به‌عنوان واحد نمونه ملی استاندارد، به‌عنوان شرط احراز اهلیت تجاری و فعال اقتصادی بودن در انتخابات اتاق‌های بازرگانی، صنایع و معادن و کشاورزی ایران مورد تأیید می‌باشد.

تبصره- بندهای ۱-۳ و ۲-۳ از زمان اعلام لیست نهایی واحدهای نمونه از سوی سازمان به مدت یک سال قابلیت اجرا دارد.

۴ محصولات دارای استمرار کیفیت؛

۱-۴ در راستای تشویق و ترغیب توسعه کیفیت و استاندارد در واحدهای تولیدی دارای استمرار کیفیت (عدم وجود نقص عمده، کاربردی و بحرانی در نتایج آزمون و نقص در گزارش‌های بازرسی در یک سال گذشته)، ادارات کل استاندارد استانی مجازند تعداد نمونه‌برداری و آزمون را به دو بار در سال کاهش دهند.

۲-۴ به‌منظور حمایت، تشویق و رشد تولید کیفی، کلیه مدل‌های تجهیزات انرژی بر مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد (بر اساس «روش اجرایی صدور، تمدید، تعلیق، رفع تعلیق، ابطال و صدور مجدد

پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری و تشویقی» به شماره مدرک ۱۳۰/۲۲۱/ر)، به جهت اینکه تعیین معیار مصرف انرژی (رتبه انرژی) تجهیزات از نوع آزمون نوعی می‌باشد، لذا در طول یک سال حداقل دو بار نمونه‌برداری و آزمون صورت پذیرد.

تبصره- واحدهای تولیدی که اقدام به هرگونه تغییر ویژگی متمایز نمایند که منجر به تغییر در رتبه انرژی شود، بنا به درخواست واحد تولیدی یا تشخیص ادارات کل استاندارد استانی، نسبت به نمونه‌برداری اضافه اقدام و در صورت صحت‌گذاری، پروانه یا مجوز اصلاح گردد.

۵ واحدهای تولیدکننده ظروف تحت فشار؛

در خصوص محصولات سیلندرهای CNG، اکسیژن طبی و کلر و نیز دیگ‌های بخار و آب داغ که شیوه ارزیابی انطباق آن‌ها به روش تائید نوع و آزمون‌های تطابق تولید بهر و خط تولید و یا روش بازرسی کامل (عملکردی و انرژی) حین تولید می‌باشد، ادارات کل استاندارد استانی جهت تمدید پروانه و یا صحت‌گذاری عملکرد و انرژی واحد تولیدی و در راستای رشد تولید، مکلفاند در خصوص نمونه‌برداری‌هایی که طبق روال بر عهده آن‌ها می‌باشد، نسبت به نمونه‌برداری مشترک با شرکت بازرسی ذی‌ربط اقدام نمایند که این نمونه و نتایج مترتب بر آن به صورت مشترک برای اداره کل و شرکت بازرسی قابل استفاده می‌باشد.

۶ آسانسور؛

۶-۱ در راستای حمایت از رشد تولید کیفی در صنعت ساختمان و تسریع در فرایند استانداردسازی آسانسورهای منصوبه در پروژه‌های ملی مسکن در دولت مردمی سیزدهم، ادارات کل استانی موظفاند مفاد مندرج در نامه شماره ۹۲۳۱ مورخ ۱۴۰۲/۰۱/۱۹ را اجرا نمایند.

۶-۲ در فرایند صدور پروانه کاربرد نشان ملی استاندارد برای آسانسور برقی کامل:

۶-۲-۱ گواهینامه‌های آزمون نوعی بین‌المللی مشروط به عدم وجود هرگونه انحراف از استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۰۳-۱، به‌عنوان مبنای بررسی و ارائه گزارش شرکت بازرسی و صدور گواهینامه تائید نوع موردپذیرش می‌باشند.

۶-۲-۲ فرایند بررسی شرکت بازرسی جهت صدور گواهینامه تائید نوع باید در برج آزمون و یا یک نمونه اجراشده از آسانسور کامل انجام گردد. به‌منظور تسهیل فرایند، نمونه منصوبه آسانسور کامل دارای تأییدیه ایمنی آسانسور موردپذیرش می‌باشد. حداکثر زمان پذیرش گواهینامه ۶ ماه است.

۷ خودرو، موتورسیکلت و ماشین‌آلات کشاورزی؛

تولیدکنندگان داخلی که به صورت CKD، SKD و سایر شیوه‌های مرسوم تولید، اقدام به واردات قطعات و مجموعه‌ها و مونتاژ آن در داخل می‌نمایند، می‌توانند از تسهیلات ذیل مشروط به تأمین الزامات تعیین شده برخوردار شوند:

۷-۱ به منظور تسهیل در امور، تولیدکنندگان داخلی که برای محصولات فاقد تأیید نوع، اقدام به واردات قطعات خودرو، موتورسیکلت و ماشین‌آلات کشاورزی می‌نمایند، مشروط به ارائه تعهد محضری و پذیرش کلیه مسئولیت‌های کیفی، حقوقی و مدنی، اجتناب از ایجاد هرگونه تعهد فروش و درخواست شماره‌گذاری، می‌توانند نسبت به ترخیص قطعات وارداتی تحت نظارت شرکت بازرسی طرف قرارداد خود صرفاً یک‌مرتب و حداکثر به تعداد ۲۰۰ دستگاه اقدام نموده و پس از تولید آزمایشی، آزمون‌های تأیید نوع را انجام دهند (فرم شماره پ-۱).

۷-۲ تولیدکنندگان داخلی برای واردات قطعات مورد استفاده در محصولات تولیدی دارای گواهی معتبر از سازمان ملی استاندارد ایران، مشروط به استفاده از این قطعات در خط تولید (OEM) می‌توانند با ارائه سوابق کیفی به شرکت‌های بازرسی تطابق تولید مبنی بر انطباق محموله وارده با فهرست قطعات و سائط نقلیه دارای تأییدیه (فهرست BOM) با تکمیل فرم تعهدنامه محضری و پذیرش کلیه مسئولیت‌های کیفی، حقوقی و مدنی مبنی بر عدم مغایرت با استاندارد ملی، اقدام به واردات نمایند (فرم شماره پ-۲).

۷-۳ هرگونه تغییر در نام تأمین‌کننده و یا خودروساز داخلی (تولیدکننده) که به لحاظ شرایط تحریمی صورت پذیرد، مشروط به درخواست کتبی واحد تولیدی، ارائه تعهد محضری مبنی بر پذیرش مسئولیت‌های حقوقی، کیفی و مدنی و همچنین تطبیق قطعات وارداتی با فهرست BOM مربوطه توسط شرکت بازرسی مجری تطابق تولید و تأییدیه انطباق آن می‌باشد. در این‌گونه موارد شرکت بازرسی مکلف است بازرسی فیزیکی و کنترل آیت‌های ظاهری را نیز انجام دهد (فرم شماره پ-۲).

۷-۴ آن دسته از خودروهای تولید داخل که نحوه تولید آن‌ها به صورت خودرو کامل مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴، در تعریف و سائط نقلیه با کاربرد خاص (مانند خودروهای ضدگلوله) قرار گرفته و در هیچ‌یک از گونه‌های تولیدی خود، کاربرد عادی به‌عنوان خودرو جاده‌ای نداشته باشند، از دامنه شمول استاندارد معیار مصرف سوخت مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲-۴۲۴۱ و نصب کیسه هوا بر روی خودرو معاف بوده و تنها اجرای آن دسته از استانداردهای مشترک مندرج در فصل یازدهم استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴ و فهرست استانداردهای اجباری که برای آن وسایل نقلیه تعیین گردیده است، مشروط به رعایت موارد ذیل کاربرد خواهد داشت:

۱- ارائه اظهارنامه تولیدکننده مبنی بر تولید و عرضه محصول طبق تعاریف خودروی خاص مندرج در استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴ (فرم شماره پ-۳)؛

۲- انجام کلیه الزامات آزمون و بازرسی مربوط به فصل یازدهم استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴.

۷-۵ تولیدکنندگان داخلی برای تغییر نام یا علامت تجاری خودروهای تولیدی و یا علامت (لوگو) خودروساز، در صورتی که بنا به بررسی‌های فنی و تأیید شرکت بازرسی طرف قرارداد هیچ‌گونه تغییری در مشخصات فنی خودروی اولیه صورت نگرفته باشد، مشروط به رعایت موارد ذیل، مجاز به تغییر نام یا لوگوی محصولات خود می‌باشند:

۱- ارائه اظهارنامه تولیدکننده مبنی بر عدم تغییر فنی و ظاهری محصول و انطباق با نوع تأیید شده (فرم شماره پ-۴)؛

۲- گزارش بررسی شرکت بازرسی مبنی بر انطباق نوع محصول تولید و مونتاژ شده در شرکت خودروساز با نوع محصول تولید و تأیید شده اصلی.

۶-۷ برای آن دسته از واحدهای تولیدی خودرو که مشمول تحریم‌های ظالمانه خارجی قرار گرفته‌اند، انتقال کلیه تأیید نوع‌های صادره عیناً با رعایت شرایط تولید به واحد تولیدی دارای پروانه بهره‌برداری معرفی شده از سوی واحد تولیدی اول مجاز می‌باشد. احراز رعایت شرایط تولید، توسط شرکت‌های بازرسی تأیید صلاحیت شده طرف قرارداد واحد تولیدی بررسی و به سازمان ملی استاندارد ایران ارائه گردد.

۷-۷ با توجه به محدودیت‌هایی که ممکن است به دلایل مختلف (عدم صدور روادید، تحریم‌های ظالمانه و ...) در نظارت مستقیم نماینده دفتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان یا شرکت بازرسی در آزمون‌های انجام شده در خارج از کشور ایجاد شود، بنا به درخواست متقاضی و پس از پذیرش سازمان، مشروط به وجود تجهیزات و امکانات لازم برای نظارت برخط بر فرایند آزمون، انجام آزمون با نظارت برخط امکان‌پذیر می‌باشد.

۷-۸ با توجه به اینکه مراجع صدور گواهینامه‌های اروپایی (E-MARK) ممکن است بنا به دلایل مختلف از جمله تحریم، از صدور گواهینامه برای شرکت‌های تولیدی ایرانی اجتناب نمایند، لذا نتیجه آزمون با لحاظ شرایط ذیل قابل پذیرش می‌باشد:

۱- آزمون در آزمایشگاه‌های دارای گواهینامه ۱۷۰۲۵ که تأییدکننده آن‌ها عضو نهاد بین‌المللی تأیید صلاحیت آزمایشگاه‌ها (ILAC) باشد، انجام گیرد؛

۲- تعیین و انتخاب نمونه آزمون با هماهنگی و تأیید نماینده دفتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان یا شرکت بازرسی داخلی انجام گیرد؛

۳- آزمون در حضور (و یا نظارت برخط) نماینده دفتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان یا شرکت بازرسی انجام گیرد.

۷-۹ در صورتی که خودروساز، گواهینامه تأیید نوع کلی وسیله نقلیه (WVTA) و انجام آزمون‌های نصب قطعات و تأییدیه یکی از مراجع بین‌المللی صدور تأیید نوع مبنی بر انطباق شماره گواهی‌های E-MARK قطعات منفصله خودرو را ارائه نماید، شرکت بازرسی باید مستندات قابل پذیرش مربوط به رعایت الزامات فنی استانداردهای اجباری مشمول نوع وسیله نقلیه را بررسی و ضمن بازرسی فیزیکی و تطبیق آن با مستندات ارائه شده از سوی تولیدکننده نسبت به تنظیم گزارش فنی کلی اقدام و به سازمان ملی استاندارد ایران منعکس نماید.



۷-۱۰ در صورت استفاده وسایل نقلیه از تایر وارداتی منصوبه، مشروط به رعایت موارد ذیل، ارائه گواهینامه COI می‌تواند جهت صدور تأیید نوع محصول نهایی ملاک عمل قرار گیرد:

- ۱- گواهینامه COI معتبر از سوی سازنده یا نماینده سازنده ارائه شود؛
- ۲- صحت و اصالت گواهینامه توسط شرکت‌های بازرسی بررسی و تأیید شود؛
- ۳- گواهینامه COI باید مطابق با الزامات استانداردهای ملی اجباری مربوطه باشد.

۷-۱۱ در صورت بروز هرگونه عدم انطباق با شرایط مندرج در بند ۷ بسته تحوّل، ادارات کل استاندارد استانی موظفاند ضمن اعلام مراتب به دفتر تخصصی ستادی سازمان، واحد تولیدی را از ادامه استفاده از تسهیلات بند ۷ محروم و برابر مقررات مندرج در فصل چهارم قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد اقدام نمایند.

۸ محصولات دارای بند غیرقابل آزمون؛

۸-۱ برای محصولات مشمول استاندارد اجباری، در صورتی که فقط انجام بخشی از آزمون‌ها در آزمایشگاه‌های مورد تأیید میسر باشد، اداره کل استاندارد استانی مکلفاند نمونه‌برداری را انجام داده و برای مابقی آزمون‌های محصول با حضور کارشناس اداره کل استاندارد استان به شرح ذیل اقدام نمایند:

- استفاده از آزمایشگاه‌های مراکز دانشگاهی، تحقیقاتی، آموزشی مورد قبول استان؛
- استفاده از آزمایشگاه واحد تولیدی.

تبصره- در مواردی که برای انجام بخشی از آزمون‌ها فقط یک آزمایشگاه مورد تأیید وجود داشته باشد، به‌منظور تسریع امور با موافقت مدیرکل استاندارد استان و پس از به ترتیب با تأیید دفاتر تخصصی ستاد سازمان ملی استاندارد ایران و پژوهشگاه استاندارد، آزمون بخش مذکور در آزمایشگاه‌های مراکز دانشگاهی و تحقیقاتی معتبر و با حضور کارشناس اداره کل استاندارد استان، انجام پذیرد.

۸-۲ در صورت تأیید مدیرکل دفتر تخصصی مبنی بر عدم امکان انجام آزمون کامل برخی از محصولات، اداره کل استاندارد استان مجاز است برای آزمون‌های مذکور در هنگام صدور و تمدید پروانه، یا نسبت به نمونه‌برداری و آزمون بند یا بندهای غیرقابل آزمون در آزمایشگاه‌های خارج از کشور دارای گواهینامه ۱۷۰۲۵ که تأییدکننده آن‌ها عضو نهاد بین‌المللی تأیید صلاحیت آزمایشگاه‌ها (ILAC) است، با حضور شرکت بازرسی تأیید صلاحیت شده اقدام نماید.

تبصره- با توجه به محدودیت‌هایی که ممکن است به دلایل مختلف (عدم صدور روادید، تحریم‌های ظالمانه و ...) در نظارت مستقیم نماینده سازمان یا شرکت بازرسی در آزمون‌های انجام‌شده در خارج از کشور ایجاد شود، بنا به درخواست متقاضی و پس از پذیرش سازمان، مشروط به وجود تجهیزات و امکانات لازم برای نظارت برخط بر فرایند آزمون، انجام آزمون با نظارت برخط امکان‌پذیر می‌باشد.

۹ لوازم پزشکی؛

در خصوص اقلام یک‌بارمصرف پزشکی که نیاز به سترون کردن (استریل کردن) دارند، واحد تولیدی می‌تواند فرایند سترون کردن را برون‌سپاری کند. مسئولیت حقوقی و کیفی عدم رعایت الزامات و شرایط مندرج در استانداردهای مرتبط بر عهده تولیدکننده می‌باشد.

۱۰ صدور نشان حلال؛

۱-۱۰ به‌منظور تسهیل و تسریع صدور نشان حلال، ادارات کل استاندارد استانی مکلفاند بدون دریافت مستندات مربوط به منشأ و فرایند موضوعات ذیل از متقاضیان در سامانه سینا نسبت به صدور نشان حلال اقدام نمایند:

۱. مواد با منشأ طبیعی بدون هرگونه فرایند فیزیکی یا مواد افزودنی؛
 ۲. مواد با منشأ شیمیایی حاصل از فعالیت‌های معدنی و یا مواد شیمیایی سنتز شده معدنی و آلی؛
 ۳. مواد فاقد منشأ حرام.
- ۱۰-۲ ادارات کل استاندارد استانی مکلف به دریافت مستندات مربوط به منشأ و فرایند موضوعات ذیل از متقاضیان در سامانه سینا جهت صدور نشان حلال می‌باشند:

۱. مواد با منشأ حیوانی (دام، طیور، آبزیان و ...) و مشتقات آن‌ها و ژلاتین؛
 ۲. مواد افزودنی مشکوک و مواد اولیه آنزیمی (مطابق اسمیک ۲۴)؛
 ۳. مواد اولیه تهیه شده از عصاره الکلی.
- ۱۰-۳ ادارات کل استاندارد استانی مکلفاند نشان حلال را برای فراورده‌های واحد تولیدی متقاضی که دارای مواد اولیه و مواد افزودنی یکسان هستند، تسری دهند.
- ۱۰-۴ ادارات کل استاندارد استانی مکلفاند صدور نشان حلال را علاوه بر بخش غذایی به غیر غذایی شامل مواد آرایشی و بهداشتی، دارویی، چرم و پوست و نساجی و خدمات (هتل، بانکداری، گردشگری، پذیرایی، کلینیکی و پاراکلینیکی، رستوران‌ها، تفریحگاه‌های تندرستی و آب درمانی (اسپا) و مراقبت‌های سلامتی و غیره)، مطابق دستورالعمل ابلاغی حوزه حلال توسعه دهند.
- ۱۰-۵ به‌منظور توسعه صادرات محصولات، صدور گواهی حلال به ۱۰۰۰۰ پروانه افزایش می‌یابد.

۱۱ ارزیابی انطباق کالاهای وارداتی

۱-۱۱ تسهیلات مرتبط با واحدهای تولیدی

۱-۱-۱۱ سازمان ملی استاندارد ایران در راستای اجرای بند «ت» ماده ۳۸ قانون رفع موانع تولید رقابت‌پذیر و ارتقای نظام مالی کشور و آیین‌نامه اجرایی آن به‌منظور حمایت از تولید داخلی و بهبود فضای کسب و کار و ارتقای رتبه کشور در تجارت فرامرزی، جهت واردات مواد اولیه و تجهیزات (مواد حد واسط)

توسط واحدهای تولیدی و یا توسط شرکت‌های بازرگانی برای واحدهای تولیدی (با ارائه قرارداد فی مابین شرکت بازرگانی و واحد تولیدی قبل از ثبت سفارش محموله‌های مذکور)، گواهینامه ثبت مواد اولیه، حد واسط، تجهیزات، اجزاء و قطعات و ماشین آلات مورد نیاز و مرتبط با واحد تولیدی، به مدت اعتبار دو سال، اعطا می‌نماید.

۱۱-۱-۲ ورود تجهیزات و ماشین‌آلات کارکرده خط تولید، توسط واحدهای تولیدکننده به صورت مستقیم یا بازرگان طرف قرارداد واحد تولیدی، صرفاً با معرفی وزارت صمت مبنی بر عدم ساخت داخل، حسب مورد در «کارگروه مرکزی بررسی مشکلات کالاهای صادراتی و وارداتی» مطرح و در صورت تأیید، مراتب جهت ثبت سفارش و واردات به دفتر مقررات صادرات و واردات سازمان توسعه تجارت ایران اعلام می‌گردد.

۱۱-۱-۳ چنانچه کالاهای تولید شده در مناطق آزاد و ویژه اقتصادی در فهرست کالاهای مشمول استاندارد اجباری برای واردات باشند به ترتیب زیر اقدام گردد:

- ۱- کالا دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد باشد: در زمان اظهار در گمرک ورودی به سرزمین اصلی، بدون طی فرایند ارزیابی انطباق و تنها با ارائه پروانه کاربرد ترخیص می‌گردد. پروانه صادره توسط اداره کل استاندارد استان مربوطه در سامانه COC سازمان بازرگاری می‌شود.
- ۲- کالا مشمول استاندارد اجباری برای تولید داخل نباشد و کالای تولیدی فاقد پروانه کاربرد علامت استاندارد باشد: اظهار کننده در زمان اظهار کالا باید به اداره کل استاندارد استان، پروانه فعالیت واحد تولیدی اخذ شده از مناطق آزاد تجاری-اقتصادی مرتبط را ارائه تا در سامانه بازرگاری گردد. در این حالت نیز ترخیص کالاهای مذکور بدون طی فرایند ارزیابی صورت می‌پذیرد.

۱۱-۲ ارزیابی انطباق کالاهای اساسی وارداتی

۱۱-۲-۱ تمامی ادارات کل استاندارد استانی در گمرکات کشور جهت تسریع و تسهیل در صدور گواهی COC برای کالاهای اساسی نسبت به نمونه‌برداری بر روی عرشه کشتی یا حین تخلیه یا قبل از اظهار با رعایت تشریفات فنی و تخصصی اقدام نمایند.

۱۱-۲-۲ به منظور تسریع و پرهیز از هرگونه معطلی زمان اعلام نتایج آزمون توسط آزمایشگاه‌های همکار حداکثر ۵ روز کاری می‌باشد. شایان ذکر است در خصوص محموله‌هایی که دارای آزمون میکروبی می‌باشند حداکثر مدت زمان مذکور ۷ روز کاری در نظر گرفته شود. مسئولیت پیگیری امور مربوط به این موضوع به عهده مدیران کل استاندارد استانی می‌باشد.

۱۱-۲-۳ ادارات کل استاندارد استانی همزمان با نمونه‌برداری از محموله با حمل یکسره کالاهای اساسی با اخذ تعهد به انبارهای تحت کلید با ۳ شرط: الف-تعهد عدم مصرف تا اعلام انطباق کالا، ب-تضمین مرجوعیت کالا در صورت مغایرت کالا و پ-اعلام تمام انبارها تحت کلید با میزان موجودی و رصد در سامانه بازارگاه موافقت نمایند.

۴-۲-۱۱ ادارات کل استاندارد استانی موظفاند ضمن دقت لازم در رعایت ضوابط و قوانین و همچنین حفظ ایمنی و سلامت جامعه، تمام تلاش خود را برای تسریع در بازرسی، نمونه‌برداری و آزمون و انجام امور اداری سامانه‌ای سازمان و ثبت نتایج در سامانه گمرکی مصروف دارند و در این خصوص نهایت هماهنگی را با دفتر ارزیابی کیفیت کالاهای صادراتی و وارداتی داشته باشند. فلذا هیچ‌گونه تأخیر ناشی از بروکراسی زائد اداری و اطاله زمان در این خصوص پذیرفتنی و قابل توجیه نمی‌باشد.

۵-۲-۱۱ جلسات بررسی وضعیت ورود کالاهای اساسی به صورت مستمر برگزار می‌گردد. در این خصوص مدیران کل استاندارد استانی مکلفاند ضمن رصد و اشراف آماری به کالاهای اساسی در حال ورود، اظهار شده، در حال بررسی، انبار شده و ... با در اختیار داشتن اطلاعات موثق و به روز در جلسات شرکت نمایند.

۶-۲-۱۱ به جهت کاهش زمان و هزینه در واردات مواد غذایی مورد نیاز در کشور، درخواست حذف بازرسی در مبدأ جهت محموله‌های مواد غذایی که به صورت بسته‌بندی نهایی (نفوذناپذیر) برای عرضه به بازار وارد می‌گردند، با تکمیل فرم تقاضای حذف بازرسی در مبدأ و تأیید مدیرکل استان مربوط که در آن گشایش اعتبار صورت گرفته است، مطابق شرایط و ضوابط مربوطه، قابل پذیرش می‌باشد.

۷-۲-۱۱ به جهت حمایت از تولید، درخواست حذف بازرسی در مبدأ برای مواد اولیه مورد مصرف در کارخانجات صنایع غذایی دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری/ اختیاری (برای محصول نهایی) با رایبه تأییدیه از وزارت صمت مبنی بر تعیین میزان مجاز واردات بر اساس ظرفیت واقعی تولید و با تکمیل فرم تقاضای حذف بازرسی در مبدأ و تأیید مدیرکل استان مربوط که در آن گشایش اعتبار صورت گرفته است، مطابق شرایط و ضوابط مربوطه، قابل پذیرش می‌باشد.

۱۱-۳ اعتبار گواهینامه انطباق کالاهای وارداتی

۱-۳-۱۱ اعتبار گواهینامه انطباق (COC) برای کلیه کالاها به استثناء محموله‌های غذایی و کشاورزی از زمان صدور، به مدت ۳ ماه می‌باشد و در صورت حفظ ایمنی، کیفیت و سلامت، با تشخیص مدیرکل استاندارد استان و مجوز مدیرکل دفتر ارزیابی انطباق کالاهای صادراتی و وارداتی، سه مرتبه و هر مرتبه به مدت یک‌ماه قابل تمدید می‌باشد.

۲-۳-۱۱ اعتبار گواهینامه انطباق (COC) برای محموله‌های غذایی و محصولات کشاورزی از زمان صدور، به مدت یک ماه می‌باشد و در صورت حفظ ایمنی، کیفیت و سلامت، با تشخیص مدیرکل استان و مجوز مدیرکل دفتر ارزیابی انطباق کالاهای صادراتی و وارداتی، سه مرتبه و هر مرتبه به مدت یک‌ماه قابل تمدید می‌باشد.

۳-۳-۱۱ کارمزد خدماتی محموله‌های موضوع بند فوق‌الذکر فقط برای بار اول در سامانه محاسبه و دریافت می‌شود.

۱۱-۴ تسریع در انجام آزمون

در صورت عدم وجود آزمایشگاه مورد تأیید جهت آزمون کالاهای وارداتی در کشور، آزمون در آزمایشگاه‌های دارای قابلیت آزمون با حضور نماینده سازمان (کارشناس فنی اداره کل استاندارد استان یا پژوهشگاه استاندارد یا دفاتر تخصصی ستاد سازمان ملی استاندارد)، قابل انجام می‌باشد.

۱۲-ارزیابی انطباق کالاهای صادراتی؛

۱-۱۲ ادارات کل استاندارد استان‌ها جهت اطمینان از انطباق کالای صادراتی با استاندارد یا مشخصات فنی مورد قبول کشور خریدار (مقصد صادراتی) به منظور تسهیل در صادرات کالاهای مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از کنترل‌های غیرضروری و کاهش هزینه‌های نظارت و همچنین برای صادرات کالاهایی که دارای پروانه کاربرد نشان استاندارد ایران نمی‌باشند یا اینکه خریدار تقاضای تغییر در نشانه‌گذاری کالا را داشته باشد، می‌توانند بر اساس «شیوه نامه صدور گواهینامه ثبت کالای صادراتی» اقدام نمایند.

۲-۱۲ جهت تسریع و تسهیل صدور مجوز برای کالاهای صادراتی، چنانچه محموله در مبدأ تولید یا حمل به اداره کل اطلاع داده شود، می‌توانند قبل از اظهار در گمرک، نمونه‌برداری و آزمون شده و پس از مهار محموله، نتیجه را بعد از اظهار در سامانه بارگذاری نمایند.

۳-۱۲ به منظور تسریع در تعیین ماهیت و صدور مجوزهای صادراتی کالاهای غیر مشمول استاندارد اجباری، ادارات کل استاندارد استان نسبت به ارائه فهرست آزمایشگاه‌ها و شرکت‌های بازرسی فعال و تأیید صلاحیت شده به گمرک استان اقدام نمایند.

۴-۱۲ برای کشورهایی که فاقد اتاق بازرگانی بوده و یا اتاق بازرگانی آنها فعال نیستند، اصالت‌سنجی مدارک و اسناد از جمله مشخصات فنی، قرارداد خرید، توسط اتاق بازرگانی مشترک ایران و کشور متبوع (به طور مثال اتاق بازرگانی ایران و افغانستان) و یا سفارت آن کشور در ایران مجاز می‌باشد.

۵-۱۲ دارندگان گواهی‌نامه ثبت کالای صادراتی، نشان ویژه صادرات و گواهینامه صادرکننده برتر، واحدهای نمونه ملی و برگزیدگان جایزه ملی کیفیت ایران در سطح تندیس می‌توانند با ارائه اصل گواهینامه به اداره کل استاندارد استان گواهی انطباق دریافت نمایند.

تبصره- ادارات کل استاندارد استان به صورت موردی می‌توانند از محموله‌ها در هنگام صدور نمونه‌برداری، آزمون و نتایج را در سوابق صادرکننده درج نمایند.

۱۳- جایزه ملی کیفیت بر اساس مدل کیفیت جهان اسلام؛

امکان ایجاد گروه‌های صنعتی یا تولیدی یا تخصصی و دستگاه‌های اجرایی به عنوان بخش‌های جایزه ملی پس از تصویب در شورای سیاست‌گذاری و بنا به درخواست شکل‌ها و انجمن‌های تخصصی به منظور ایجاد فضای رقابتی همگن برای تولیدکنندگان در یک صنعت خاص در راستای شکوفایی بیشتر آن صنعت میسر می‌شود.

۱۴- ارائه تسهیلات به واحدهای تولیدکننده محصولات دانش‌بنیان و واحدهای تولیدکننده محصولات فناوری نانو؛

۱-۱۴ شبکه ارزیابان جایزه ملی کیفیت به تفکیک گروه‌های تخصصی به‌ویژه محصولات دانش‌بنیان، ایجاد می‌گردد.

۱۴-۲ به‌منظور اجرای مفاد بند ۱۲ بسته توسعه صادرات محصولات دانش‌بنیان، چنانچه محموله‌های وارداتی توسط شرکت‌های دانش‌بنیان دارای مجوز از معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، از کالاهای یاد شده در فهرست کالاهای دارای اهمیت از نظر ایمنی، بهداشت و سلامت عمومی (ریسک بالاتر) و کالاهای یاد شده در یادآوری ۲ بند ۲ دستورالعمل اعطای نشان دانش‌بنیان (دانش‌نماد) نباشد، مصرف عام نداشته و با قصد عرضه و فروش وارد نشده باشند، ادارات کل استاندارد استانی می‌توانند مطابق روش چهارم از روش اجرایی روش‌های ارزیابی انطباق کالاهای وارداتی نسبت به صدور گواهی‌نامه انطباق برای مواد اولیه، حد واسط و لوازم و تجهیزات مورد مصرف در تولید محصول نهایی و یا خطوط تولید برای شرکت‌های دانش‌بنیان تولیدی نوع ۱ و ۲ اقدام نمایند.

۱۴-۳ صادرکنندگان کالاهای دارای نشان‌های نانو‌نماد، دانش‌نماد، حلال، ارگانیک و حد مجاز آلاینده‌ها نیازی به اخذ گواهی انطباق صادراتی از اداره کل استاندارد استان نداشته و مطابق بند ۶-۱-۱ شیوه‌نامه ارزیابی انطباق کالاهای صادراتی اقدام خواهد شد.

۱۵- ارزیابی انطباق خدمات؛

ساز و کار ارزیابی انطباق خدمات در نظام استاندارد کشور با تدوین روش اجرایی یا دستورالعمل مرتبط ایجاد می‌گردد.

۱۶- راه‌اندازی آزمایشگاه مرجع لودسل؛

به‌منظور تسریع و تسهیل در ارائه خدمات به آزمایشگاه‌های کالیبراسیون و واحدهای تولیدی وسایل سنجش و با هدف صرفه‌جویی ارزی و ارتقای سطح کمی و کیفی تولید ملی برای رفع وابستگی خارجی، آزمایشگاه مرجع لودسل با استفاده از ظرفیت شرکت‌های دانش‌بنیان در کشور تا پایان خرداد راه‌اندازی گردد.

۱۷- حذف موانع فرایند ارزیابی و تصویب نوع وسایل سنجش؛

مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها مکلف است در خصوص اصلاح فرایند اخذ مدارک لازم جهت ارزیابی نمونه نوعی وسایل سنجش، از طریق بارگذاری در سامانه اندازه‌شناسی با هدف حذف مراجعات حضوری، ایجاد شفافیت و تسریع در پاسخ‌گویی به ذی‌نفع اقدام نماید.

۱۸- تسریع تأیید نمونه‌های وارداتی وسایل سنجش؛

مرکز اندازه‌شناسی، اوزان و مقیاس‌ها مکلف است در خصوص تأیید نمونه‌های وارداتی وسایل سنجش با استقرار سامانه اندازه‌شناسی به‌منظور اخذ مدارک لازم جهت ارزیابی با حذف مراجعات حضوری از طریق بارگذاری در سامانه اندازه‌شناسی تسریع نماید.

۱۹- کنترل و نظارت بر فراورده‌های بسته‌بندی بمنظور جلوگیری از کم‌فروشی؛

با توجه به تصویب اجباری شدن استاندارد ملی ایران با عنوان «کمیت فراورده در بسته‌بندی‌ها» در شورای عالی استاندارد و به‌منظور حمایت از تولید و صادرات که افزایش اطمینان مشتری از وزن واقعی کالا را به همراه دارد، ادارات کل استاندارد استانی موظف‌اند در راستای جلوگیری از کم‌فروشی در خصوص نمونه‌برداری و کنترل وزن و کمیت فراورده‌های بسته‌بندی و نظارت مضاعف اقدام و گزارش مربوطه را به‌صورت ماهیانه به مرکز اعلام نمایند (کاهش کم‌فروشی تا پایان اردیبهشت ۱۴۰۳ باید به زیر ۱۰ درصد برسد).

ب- استانداردهای نوین علم پایه و اعتباربخشی

۲۰- بازمهندسی و تسریع در صدور نتایج آزمایشگاهی؛

پژوهشگاه استاندارد مکلف است نسبت به بازمهندسی و چابک‌سازی فرایندهای عملیاتی و مدیریتی به‌منظور تسریع در صدور نتایج آزمون اقدام نماید. اصلاح فیزیکی فرایند تا ۳۰ اردیبهشت و اصلاح مکانیزه تا پایان خرداد ۱۴۰۲ انجام خواهد شد. ضمناً ادارات کل استانی مکلف‌اند قبل از ارسال نمونه به پژوهشگاه در خصوص امکان انجام آزمون در پژوهشگاه اطمینان حاصل نمایند.

۲۱- عارضه‌یابی و رفع چالش‌های استانداردهای تولیدی؛

استقرار مدیریت جهادی مبتنی بر دانش استاندارد اقتصاد محور از طریق اقدامات زیر:

۲۱-۱ ادارات کل استاندارد استانی موظف‌اند نسبت به شناسایی، مسئله‌یابی و معرفی واحدهای تولیدی دچار چالش‌های مرتبط با استانداردهای تولیدی به پژوهشگاه اقدام نمایند.

۲۱-۲ پژوهشگاه استاندارد موظف است پس از معرفی واحد تولیدی توسط ادارات کل استاندارد استانی، نسبت به بررسی، عارضه‌یابی و ارائه راهکارهای اصلاحی پس از انجام پژوهش کاربردی در کلینیک استاندارد و در صورت نیاز بازدید میدانی اقدام نماید.

۲۲- ارائه خدمات مشاوره‌ای استانداردسازی محصولات دانش‌بنیان؛

پژوهشگاه استاندارد مکلف است با همکاری معاونت علمی، فناوری و اقتصاد دانش‌بنیان ریاست جمهوری نسبت به استانداردسازی محصولات تولیدی شرکت‌های دانش‌بنیان (ماه‌یانه حداقل ۲۰ محصول از ابتدای خرداد ۱۴۰۲) اقدام نماید.

۲۳- صندوق پژوهشی و فناوری نظام استاندارد؛

به‌منظور کمک به تحقق و توسعه اقتصاد استاندارد، استقرار نظام استاندارد در زنجیره ایده تا بازار و حمایت از نوآوری‌ها و دستاوردهای پژوهشی و اختراعات در حوزه استانداردسازی و کاربردی نمودن دانش استاندارد و به‌منظور حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان، صندوق پژوهشی و فناوری نظام استاندارد تشکیل می‌شود.

۲۴- تجهیز و استقرار آزمایشگاه‌ها؛

۱-۲۴ پژوهشگاه استاندارد مکلف است جهت توسعه خدمات آزمایشگاهی و تسریع در خدمت‌رسانی، با همکاری سازمان ملی استاندارد ایران و سایر ظرفیت‌های ممکن نسبت به استقرار و تجهیز آزمایشگاه‌های خود با اولویت بندهای غیرقابل آزمون (حداقل افزایش ۱۰ درصدی نسبت به وضعیت موجود) اقدام نماید.

۲-۲۴ در راستای تکلیف قانونی ماده ۱۶ آیین نامه مدیریت ایمنی حمل و نقل و سوانح رانندگی، پژوهشگاه استاندارد با همکاری معاونت توسعه مدیریت و امور حقوقی و مجلس سازمان مکلف است امکانات آزمون کلاه ایمنی موتورسیکلت را بر اساس استاندارد ملی تجدیدنظر شده به شماره ۸۷۵ تجهیز و راه‌اندازی نماید.

۲۵- توسعه و استقرار الزامات استانداردهای مدیریت کیفیت؛

پژوهشگاه استاندارد مکلف است با همکاری مرکز ملی تأیید صلاحیت نسبت به تداوم استقرار سیستم ۱۷۰۲۵ در آزمایشگاه‌های پژوهشگاه و افزایش دامنه کاری آزمایشگاه‌ها (به تعداد حداقل ۲۰ مورد) و استقرار سیستم‌های ۱۷۰۲۰ و ۱۷۰۳۴ اقدام نماید.

۲۶- رویکرد تدوین استانداردهای ملی و بین‌المللی؛

کلیه راهبردها، برنامه‌ریزی و اهداف کمی و کیفی در حوزه تدوین استانداردهای ملی و مشارکت در تدوین استانداردهای بین‌المللی و منطقه‌ای با چشم‌انداز آینده‌نگرانه، ابتکاری و با نگاه درون‌زا با پشتوانه ملی و بومی، در راستای رشد تولید کیفی کالا و تسهیل دسترسی به بازارهای داخلی و خارجی به واسطه اثرگذاری همه‌جانبه جمهوری اسلامی ایران در مجامع بین‌المللی و منطقه‌ای استانداردسازی تعریف، تبیین و اجرایی می‌شوند.

۲۷- تدوین و تجدید نظر استانداردهای ملی؛

تدوین و تجدیدنظر ۱۵۰ استاندارد ملی اجباری و تشویقی با توجه به اولویت‌های غذایی و کشاورزی، مهندسی پزشکی، خدمات، مصرف انرژی و تجهیزات انرژی‌بر و ... علاوه بر صنعت خودرو با رویکرد تحولی و با هدف تأمین منافع ملی، حقوق مصرف‌کنندگان و آتکا به دانش ملی و بومی با همکاری پژوهشگاه استاندارد و سایر دستگاه‌های اجرایی موضوع تبصره ۳ ماده ۳ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد نظیر وزارت‌خانه‌های نفت، نیرو، بهداشت، درمان و آموزش پزشکی، صمت، جهاد کشاورزی و ... در راستای تحقق ماده ۲۴ سیاست‌های کلی اقتصاد مقاومتی.

۲۸- تدوین استانداردهای ملی خودرو و قطعات خودرو؛

تدوین ۱۰۰۰ استاندارد ملی خودرو و قطعات خودرو با توجه به اولویت‌های صنعت خودرو به‌منظور رشد تولید کیفی و استانداردسازی با رویکرد تأمین منافع ملی، حقوق مصرف‌کنندگان و آتکا به دانش ملی و بومی با همکاری وزارت صمت، مراکز علمی پژوهشی، شرکت‌های بازرسی و پژوهشگاه استاندارد در راستای تحقق ماده ۲۴ سیاست‌های کلی اقتصاد مقاومتی.

۲۹- بازنگری استاندارد ملی محصولات و خدمات؛

مطابقت با استانداردهای بین‌المللی در راستای حذف موانع صادراتی با هدف بازنگری ۸۵۰۰ استاندارد ملی با همکاری پژوهشگاه استاندارد و سایر اشخاص حقیقی و حقوقی ذی‌صلاح.

۳۰- مشارکت در تدوین استانداردهای بین‌المللی؛

مشارکت مؤثر در تدوین استانداردهای بین‌المللی در راستای حفظ منافع ملی و اثرگذاری همه‌جانبه جمهوری اسلامی در تدوین استانداردهای بین‌المللی برای رشد کیفی محصولات صادرات‌محور با اعلام نظرات فنی و تخصصی اصلاحی به‌منظور دستیابی به ثبت ۱۴۵۰۰ رأی و نظر اصلاحی.

۳۱- تدوین استاندارد بین‌المللی؛

راهبری ۱۵ استاندارد بین‌المللی با مشارکت پژوهشگاه استاندارد و سایر اشخاص حقیقی و حقوقی ذی‌صلاح، حسب نیاز و ظرفیت ملی از طریق پیشنهاد تدوین یا تجدیدنظر استانداردهای بین‌المللی به سازمان‌های بین‌المللی یا منطقه‌ای استانداردسازی به‌منظور کاهش اختلافات بین استانداردهای ملی و بین‌المللی در راستای تسهیل صادرات.

۳۲- آموزش، ترویج و توان‌افزایی؛

۳۲-۱ ادارات کل استاندارد استانی مکلفاند با برنامه ابلاغی معاونت استانداردسازی و با همکاری سایر دستگاه‌های دولتی، واحدهای تولیدی و انجمن‌های تخصصی نسبت به برگزاری ۱۸۶ نشست آموزشی و

ترویجی در راستای افزایش آگاهی جهت رفع مشکلات مرتبط با استاندارد به منظور کمک به رشد تولید با کیفیت و استاندارد اقدام نمایند.

۳۲-۲ ادارات کل استاندارد استانی موظفاند با همکاری پارک‌های علم و فناوری استان و مراکز علمی و پژوهشی بر اساس برنامه ابلاغی معاونت استانداردسازی نسبت به برگزاری ۹۳ کارگاه آموزشی نوآورانه و فناورانه در حوزه دانش بنیان‌ها اقدام نمایند.

۳۲-۳ ادارات کل استاندارد استانی مکلفاند با همکاری پژوهشگاه استاندارد، مراکز علمی پژوهشی استان و مراکز آموزشی همکار بر اساس برنامه ابلاغی معاونت استانداردسازی نسبت به برگزاری چهارصد هزار نفر ساعت دوره آموزشی و بازآموزی برای مدیران کنترل کیفیت واحدهای تولیدی و خدماتی در سراسر کشور اقدام نمایند.

۳۳- اعتبار بین‌المللی در IAF و ILAC به منظور رشد تولید و تسهیل تجارت؛

برای ایجاد قابلیت شناخت متقابل در سطح بین‌المللی در راستای تسهیل تجارت، صادرات، واردات کالاها و ارزآوری در کشور، رشد کیفی محصولات و اطمینان به نتایج آزمون صادره، بازرسی‌های صورت گرفته و گواهی‌های صادره در سطح بین‌المللی، مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران در ۹ دامنه پیش‌بینی‌ها و اقدامات لازم جهت عضویت کامل در IAF و ILAC را انجام دهد.

۳۴- اولویت در اعتباربخشی بر اساس نیازهای کشور؛

آزمایشگاه‌های مستقر در واحدهای تولیدی؛ اعتباربخشی آزمایشگاه‌های واحدهای تولیدی دانش‌پایه به پیشنهاد ادارات کل استاندارد استانی و تأیید دفاتر تخصصی مستقر در ستاد مرکزی سازمان ملی استاندارد با اولویت انجام پذیرد.

۳۲-۴ آزمایشگاه‌های استانی؛

به منظور تسریع در فرایند تولید، صادرات و واردات، درخواست‌های اعتباربخشی آزمایشگاه‌های استانی، به-خصوص استان‌های مرزی که آزمایشگاه یا شرکت بازرسی با دامنه فعالیت مورد نیاز وجود ندارد یا کمتر از نیاز استان وجود داشته باشد، با پیشنهاد ادارات کل استاندارد استانی و تأیید دفاتر تخصصی از زمان تکمیل پرونده توسط سرارزیاب و ارسال به مرکز تا حداکثر ۶۰ روز کاری اقدام خواهد شد.

۳۲-۵ آزمایشگاه‌های محصولات خاص و مورد نیاز

آزمایشگاه‌های محصولات خاص و مورد نیاز کشور که فرایند آزمون آن‌ها در کشور وجود ندارد یا به صورت محدود وجود دارد و مورد نیاز تولیدکنندگان است، در صورتی که اشخاص یا نهادی متقاضی اعتباربخشی در آن دامنه باشند با پیشنهاد ادارات کل استانی و تأیید دفاتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان از زمان تکمیل

پرونده توسط سرارزیاب و ارسال به مرکز تا حداکثر ۶۰ روز کاری اقدام خواهد شد (ازجمله آزمایشگاه تجهیزات معاینه فنی خودرو، آزمون تصادف خودرو، سازگاری الکترومغناطیس و ...).

۳۲-۶ تسریع انجام آزمایشها در راستای رفع نیازهای اساسی کشور

به منظور حمایت از تولید، صادرات، واردات و تسریع در رفع نیازهای اساسی کشور، آزمایشگاهها مکلف هستند در کمترین بازه زمانی تعیین شده از طرف دفاتر تخصصی ستاد سازمان و پژوهشگاه استاندارد، آزمونهای لازم را با دقت انجام و نتیجه را صادر نمایند.

۳۲-۷ اقدامات حمایتی از آزمایشگاههای استانی و دارای گواهینامه ۱۷۰۲۵

در راستای حمایت از تولید، تسریع در رفع نیازهای اساسی کشور و جلوگیری از توقف فعالیت نهادهای ارزیابی انطباق، آزمایشگاههای استانی که طبق زمان بندی مشخص شده اقدام به ثبت نام در سامانه تأیید صلاحیت مرکز نموده و فرایندها را کامل و در انتظار تعیین تیم و ارزیابی می باشند، با تأیید و مکاتبه مرکز مشمول ۶ الی ۱۲ ماه افزایش اعتبار خواهند شد. آزمایشگاههای ۱۷۰۲۵ که در انتظار ارزیابی بوده و یا درخواست تجدید را در بازه زمانی کمتر از ۶ ماه از پایان اعتبار گواهینامه در سامانه جامع تأیید صلاحیت ثبت نموده باشند مشمول این افزایش اعتبار خواهند شد. شایان ذکر است افزایش اعتبار داده شده در هنگام صدور گواهینامه جدید، از مدت زمان گواهینامه (اعتبار ۳ ساله) کسر خواهد شد.

در راستای حمایت از بخش خصوصی و به منظور تسریع در فرایند اعتباربخشی و استفاده از ظرفیت های استانی، بررسی اولیه درخواست های اعتباربخشی استانی با نظارت مرکز، توسط ادارات تأیید صلاحیت استانها انجام خواهد شد.

۳۵- تأیید صلاحیت تولیدکنندگان مواد مرجع برای اولین بار در کشور؛

در راستای حمایت از تولیدکنندگان مواد مرجع و همچنین رشد تولید به منظور جلوگیری از خروج ارز و ایجاد ارزش افزوده دانشی، فرایند اعطای گواهینامه ۱۷۰۳۴ تولیدکنندگان مواد مرجع در مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران فراهم شده است.

۳۶- تأیید صلاحیت نهادهای تعیین ماهیت؛

به منظور حمایت از بخش های تولیدی و خدماتی، تسریع و تسهیل صادرات و واردات، درخواست های آزمایشگاه های تعیین ماهیت تا دو برابر نیاز استانها با تأیید دفاتر تخصصی ستاد مرکزی سازمان از اولویت در بررسی فرایند اعتباربخشی برخوردار خواهند بود.

۳۷- تأیید صلاحیت آزمایشگاه های پزشکی؛

به منظور حمایت و رشد کیفی خدمات در حوزه سلامت و پزشکی، اعتباربخشی آزمایشگاه های پزشکی با اولویت اقدام خواهد شد.

۳۸- توسعه تأیید صلاحیت برگزارکنندگان آزمون مهارت تخصصی؛

در راستای حمایت کیفی از تولید و به منظور ارتقاء عملکرد آزمایشگاه‌های آزمون کالا و اطمینان به نتایج آزمون آن‌ها و کاهش هزینه‌های مرتبط با خطای آزمایشگاه‌ها در آزمون و ارزیابی انطباق کالاهای تولیدی، اعتباربخشی به برگزارکنندگان آزمون مهارت تخصصی، از زمان تکمیل پرونده توسط سرارزیاب و ارسال به مرکز تا ۶۰ روز کاری اقدام خواهد شد. با شرکت در آزمون مهارت با اطمینان به نتایج آزمون، صادرات مطمئنی صورت خواهد پذیرفت و اطمینان به کالاهای سطح بازار و افزایش سهم بازار و رشد تولید را در پی خواهد داشت.

۳۹- اولویت‌بخشی تأیید صلاحیت نهادهای بازرسی در دامنه خدمات؛

۳۹-۱ در جهت افزایش رفاه و رضایتمندی عمومی، ارتقاء رشد کیفی و پشتیبانی از تولید، خدمات و رشد تولید در سطح ملی و بین‌المللی، ۷ دامنه بازرسی در حوزه خدمات در برنامه‌های مرکز قرار گرفته است که شامل خدمات پستی، خدمات مراکز آموزشی ابتدایی، خدمات پس از فروش (خودرو و لوازم خانگی)، باشگاه‌های ورزشی، خانه سالمندان، مراکز اقامتی (هتل، هتل آپارتمان، زائرسرا)، تجهیزات آزمون مراکز معاینه فنی خودروهای جاده‌ای می‌باشند و درخواست‌های اعتباربخشی در حوزه خدمات با اولویت انجام خواهد شد. در این راستا متقاضیان دامنه خدمات، در صورت داشتن درخواست فعال (گسترش سایر دامنه‌ها) در سامانه تأیید صلاحیت، می‌توانند به صورت همزمان درخواست را صرفاً در دامنه خدمات ثبت و ارزیابی به صورت همزمان انجام خواهد شد.

۳۹-۲ به منظور حمایت از تولید، صادرات، واردات و تسریع در رفع نیازهای اساسی کشور، شرکت‌های بازرسی موظف هستند نمونه‌برداری و ارسال نمونه به آزمایشگاه را با دقت، بدون تأخیر و رأس زمان تعیین شده انجام دهند.

۳۹-۳ به منظور حمایت از نهادهای ارزیابی انطباق کالا و خدمات و جلوگیری از لغو مجوز اعتباربخشی آن‌ها، همچنین رفع نیازهای کشور در حوزه‌های مختلف، آن دسته از نهادهای بازرسی که در دامنه فعالیت خود دارای تعارض منافع و عدم استقلال هستند، در بازه زمانی ۶ ماهه موظفاند ساز و کار استقلال را فراهم و تعارض منافع را برطرف نمایند.

۳۹-۴ در راستای حمایت از تولید و خدمات، تسریع در رفع نیازهای اساسی کشور و جلوگیری از توقف فعالیت نهادهای بازرسی، شرکت‌های بازرسی‌کننده که پروژه ملی و بین‌المللی دارند و تاریخ اعتبار گواهینامه آن‌ها سپری شده و در انتظار ارزیابی از سوی مرکز می‌باشند، مشمول ۶ تا ۱۲ ماه افزایش اعتبار خواهند شد. آن دسته از نهادهای بازرسی که درخواست تجدید را در بازه زمانی کمتر از ۶ ماه از پایان اعتبار گواهینامه در سامانه جامع تأیید صلاحیت ثبت نموده باشند، مشمول این افزایش اعتبار خواهند شد. شایان ذکر است افزایش اعتبار داده شده در هنگام صدور گواهینامه جدید، از مدت زمان گواهینامه (اعتبار ۳ ساله) کسر خواهد شد.

۴۰- تأیید صلاحیت نهادهای صدور گواهینامه محصول، خدمت و فرایند؛

در راستای افزایش توان رقابت‌پذیری واحدهای تولیدی، تسهیل نفوذ در بازارهای هدف منطقه‌ای و بین‌المللی، تولید پایدار، باکیفیت و پشتیبانی از رشد تولید محصولات داخلی در سطح ملی و بین‌المللی، فرایند تأیید صلاحیت نهادهای صدور گواهینامه محصول، خدمت و فرایند، فراهم و انجام می‌شود.

پ- توسعه فناوریانه و هوشمند سازی؛

۴۱- انعقاد تفاهم‌نامه پذیرش دوجانبه (MOU) با کشورهای عضو مجامع بین‌المللی؛

در راستای تسهیل نفوذ در بازارهای منطقه‌ای و بین‌المللی، افزایش سرمایه‌گذاری در تولید به‌منظور رشد تولید کیفی در کشور و تسهیل تجارت با کشورهای اوراسیا، کمک به تولیدکنندگان جهت تسهیل و تسریع در تولید و عرضه محصولات و خدمات استراتژیک در سطح بین‌المللی، مقدمات انعقاد تفاهم‌نامه با کشورهای عراق، عربستان، کره جنوبی، چین و ... فراهم شده است.

۴۲- توسعه دیپلماسی استاندارد و کیفیت؛

توسعه هدفمند دیپلماسی استاندارد و کیفیت به‌منظور نقش‌آفرینی پیش‌فعال در تجارت خارجی با تمرکز بر صادرات در محورهای ذیل:

- ایجاد فهم مشترک در یکسان‌سازی استانداردهای مرتبط با صادرات و واردات با کشورهای هدف تجاری با اولویت کشورهای آسیایی و منطقه؛
- تفاهم با نهادهای تخصصی استاندارد در کشورهای هدف تجاری به‌منظور پذیرش گواهی‌های انطباق صادر شده از شرکت‌های بازرسی تأیید صلاحیت شده طرفین به‌منظور حذف ارزیابی انطباق مجدد، کاهش ضریب بازگشت صادرات و تسهیل تجارت؛
- تفاهم با نهادهای تخصصی استاندارد در کشورهای هدف تجاری به‌منظور پذیرش گواهی نتایج آزمون صادر شده از آزمایشگاه‌های تأیید صلاحیت شده طرفین به‌منظور حذف آزمون مجدد، کاهش ضریب بازگشت صادرات و تسهیل تجارت.

۴۳- تعمیق روابط منطقه‌ای؛

به‌منظور تسهیل و ارتقای مبادلات تجاری نسبت به انعقاد تفاهم‌نامه، برگزاری نشست‌های تخصصی، پژوهش‌های مشترک و دوره‌های آموزشی با کشورهای پاکستان، افغانستان، ترکمنستان، آذربایجان، ارمنستان، ترکیه، عراق، روسیه، کویت، بحرین، قطر، امارات، عربستان، عمان و قزاقستان اقدام می‌گردد.

۴۴- استقرار درگاه امن پرداخت؛

به منظور تسریع و تسهیل خدمات سازمان و شفاف‌سازی تعاملات و مناسبات بین ذی‌نفعان (واحد تولیدی و خدماتی، آزمایشگاه همکار، شرکت بازرسی، بازرگان و ...) و در راستای ارتقای سلامت اداری، بهبود فرایندها و مطابق با مصوبه ۱۱۶ شورای عالی استاندارد، درگاه امن پرداخت، مستقر و عملیاتی می‌گردد.

۴۵- بهبود دسترسی و شفافیت اطلاعاتی در ساز و کارهای نظام استاندارد؛

با رویکرد شفافیت، پاسخگویی و حذف زمینه‌های فساد نسبت به طراحی، پیاده‌سازی و پشتیبانی سامانه‌های ذیل اقدام می‌گردد:

- سامانه یکپارچه نظارت کمی و کیفی بر کالا و خدمات؛
- سامانه یکپارچه نظارت بر اجرای استاندارد (سینا)؛
- سامانه خودرو و نیرو محرکه؛
- سامانه تأیید صلاحیت؛
- سامانه آسانسور؛
- سامانه حد مجاز آلاینده‌ها؛
- سامانه ارگانیک؛
- سیستم یکپارچه مدیریت ارتباطات سازمان (ZRM).

۴۶- ارتقای خدمات دولت الکترونیک مبتنی بر فناوری‌های نوین؛

۱-۴۶ توسعه برنامه (Application) اوزان و مقیاس‌ها.

۲-۴۶ پیاده‌سازی سامانه پاسخ سریع (QR Code) جهت استعلام اعتبار و اصالت نشان استاندارد و صحت عملکرد.

پیوست الف

جدول الف- فهرست فرآورده‌های دارای آزمون نوعی و طولانی مدت

ردیف	نام فرآورده	کد فرآورده در سامانه	شماره استاندارد	نام آزمون	بند آزمون
۱	لامپ LED	۲۱۳۰۱	۲۰۴۲۲	آزمون حفظ شار نوری	۱۱-۲
				آزمون چرخه دمایی	۱۱-۳-۲
				آزمون تسریع شده	۱۱-۳-۳
۲	لامپ فلورسنت تک کلاهک	۱۶۰۶۲	۵۲۱۲	آزمون حفظ شار نوری	۸-۵-۱
۳	لامپ فلورسنت دو کلاهک	۱۶۰۶۰	۹۱۷۲	آزمون حفظ شار نوری	۷-۵-۱
۴	لامپ فلورسنت بالاست سرخود	۱۶۰۶۱	۵۹۱۶	آزمون حفظ شار نوری	۹
۵	ماشین لباسشویی	۱۶۰۱۸	۲۰۹۲۹	عملکرد	کلیه بندها
۶	آشکارساز مونوکسید کربن	۲۱۵۹۶	۱۳۱۷۲-۱	آزمون پایداری طولانی مدت	۵-۳-۱۴
۷	آشکارساز نشت گازهای قابل-احتراق	۲۱۵۹۷	۱۴۲۰۰-۱	آزمون پایداری طولانی مدت	۵-۳-۱۴
۸	قطع کننده‌های مدار برای مصارف خانگی و مشابه	۱۶۰۱۵	۲۶۱۱	اتصال کوتاه	۱۲-۹
۹	باتری ساکن منفذدار	۲۱۹۷۵	۴۸۶۸-۱۱	دوام چرخه ای	۱۶ و ۱-۹
				دوام در اضافه شارژ	۱۷ و ۲-۹
				بقاء شارژ	۱۸ و ۱۰
۱۰	باتری لیتیومی	۲۱۶۲۳	۶۶۱۸-۳	بقاء و بهبود شارژ	۴-۷
				بقاء و بهبود شارژ بعد از انبارش طولانی	۵-۷
۱۱	باتری ساکن خود تنظیم	۲۰۱۸۳	۴۸۶۸-۲۲	طول عمر با کارکرد دمای ۴۰ درجه	۱۵-۶
۱۲	سلول ها و باتری های ثانویه شامل- نیکل- کادمیوم	۲۱۶۱۲	۹۶۸۵-۱	بقا شارژ	۴-۷
				دوام چرخه ای	۵-۷
۱۳	سلول ها و باتری های ثانویه شامل نیکل- متال	۲۲۵۹۷	۹۶۸۵-۲	بقا شارژ	۴-۷
				دوام چرخه ای	۵-۷
۱۴	باتری آب بندی شده تک سلولی نیکل کادمیوم- بدون منفذ	-	۴۷۵۳	دوام چرخه ای	۴-۷
۱۵	سلول های ثانویه نیکل کادمیوم قابل شارژ چند وجهی - منفذ دار	-	۴۷۷۲	بقا شارژ	۴-۷
				دوام چرخه ای	۲-۵-۷
۱۶	باتری های کششی سرب اسیدی	۲۲۲۳۴	۴۲۸۲-۱	بقا شارژ	۳-۵
				دوام چرخه ای	۵-۵

ردیف	نام فراورده	کد فرآورده در سامانه	شماره استاندارد	نام آزمون	بند آزمون
۱۷	باتری مصارف عمومی	۲۲۲۳۳	۴۲۸۰-۱	آزمون دوام	۶-۷، ۵-۷
				آزمون بقا	۷-۷
۱۸	میکروست	۲۰۴۴۸	۸۳۵۷-۵	سمیت زایی و همولیزکنندگی	۴-۸ و ۵-۸
۱۹	ست سرم	۱۷۰۲۹	۸۳۵۷-۴	سمیت زایی و همولیزکنندگی	۴-۸ و ۵-۸
۲۰	سرنگ زیرجلدی	۲۰۵۷۸	۷۷۰-۱	سمیت زایی و همولیزکنندگی	پیوست چ
۲۱	سرنگ انسولین	۱۷۰۰۷	۳۵۹۱	سمیت زایی و همولیزکنندگی	پیوست چ
۲۲	کاتترهای داخل عروقی (آنژیوکت)	۲۱۴۰۸	۷۳۲۵-۱	سمیت زایی و همولیزکنندگی	۳-۴
۲۳	تخت پزشکی	۲۱۷۰۷	۳۳۶۸-۲-۵۲	آزمون های خطرات مرتبط با سیستم‌های نگه‌دارنده تخت پزشکی	۳-۳-۸-۹-۲۰۱
۲۴	کلیه فرآورده های صنعت برق و مهندسی پزشکی که آزمون EMC برای آنها کاربرد دارد	-	استاندارد مربوط به هر فراورده	آزمون EMC (سازگاری الکترومغناطیسی)	بند سازگاری الکترومغناطیسی استاندارد مربوط
۲۵	شیرآلات بهداشتی شیرهای مخلوط اهرمی مکانیکی	۱۵۲۸۰	۶۶۷۹	آزمون های دوام (شامل ابزار کنترل شیر- دسته و کارتریج- جهت دهنده- علمک شیر)	۱۶ و ۱۵
۲۶	شیرآلات بهداشتی- شیرهای تکی و مخلوط برای سیستم تامین آب نوع ۱ و نوع ۲	۲۰۸۲۵	۱۵۴۶	آزمون های دوام (شامل ابزار کنترل شیر- دسته و کارتریج- جهت دهنده- علمک شیر)	۱۵
۲۷	شیرآلات بهداشتی الکترونیکی هوشمند	۲۰۴۶۹	۱۴۱۲۲	آزمون دوام و پایداری	۲۱
۲۸	درب و پنجره آلومینیومی	۱۵۲۲۰	۱۰۲۹۱	آزمون مقاومت در برابر باد	۴-۱۱
۲۹	رھانه های اطمینان برای گاز مایع و آمونیاک بدون آب	۲۲۲۹۰	۷۹۱۰	آزمون زمان رھانه های اطمینان (انجام این آزمون به فواصل سه ماه و شش ماه و یکسال می باشد و همچنین با توجه به اهمیت این بند در خصوص چسبندگی رھانه ها در نشیمنگاه شیر در فواصل زمانی یاد شده باعث اشکال در فرایند آزمون و هزینه آن می گردد)	بند های ۱-۱۵ و ۲-۱۵
۳۰	وسایل توزین غیر خودکار (باسکول وسایل نقلیه چرخ دار جاده ای)	۲۲۰۰۷	۱-۶۵۸۹	دستگاه های قابل حمل برای توزین وسایل نقلیه جاده ای	بند : ۶- ۱۹ بدلیل عدم امکانات لازم شرایط آزمون میسر نیست ولی در حال حاضر بر اساس رویه تصویب نوع که توسط مرکز اندازه شناسی صورت می گیرد اقدام به

ردیف	نام فرآورده	کد فرآورده در سامانه	شماره استاندارد	نام آزمون	بند آزمون
				صدر پروانه برای واحد متقاضی بر اساس اظهار نظر مرکز اندازه شناسی انجام میگیرد.	
۳۱	وسایل توزین غیر خودکار	۲۲۰۰۸	۲-۶۵۸۹	تست EMC وسایل توزین	بند: ۳ - ۴ - ۷"
۳۲	نشان دهنده الکترونیکی	۲۰۸۹۱	۱-۶۵۸۹	تست EMC سازگاری الکترونیکی مغناطیسی (پیوست های الف و ب)	مصونیت تخلیه الکترواستاتیکی بند: ۲-۴
					مصونیت در برابر میدان های الکترو مغناطیسی تابشی بند: ۳-۴
					مصونیت در برابر پالسهای قطاری گزارش سریع یا رگبار بند: ۴-۴
					مصونیت در برابر ولتاژ ضربه ای بند: ۵-۴
					مصونیت در برابر فرکانسهای رادیویی بند: ۴-۶
					فروکشها و وقفه کوتاه ولتاژ بند: ۱۱-۴
۳۳	مجموعه گروهی چراغ جلو خودرو و موتورسیکلت	۲۲۲۷۴	آزمون دوام	مقاومت در برابر خوردگی (رادیاتورهای آلومینیومی)	پیوست ج
					۱۰۴۷۴
					۱۰۴۵۸
					۱۰۴۵۷
					۲۰۹۹۳
	چراغ مه شکن خودرو	۱۵۵۶۸	۲۰۱۷۴		
۳۴	کمر بند ایمنی خودرو	۱۵۵۱۲	۲۲۸۴۱	آزمون دینامیکی کمر بند ایمنی	۱-۴-۷
۳۵	رادیاتور خودرو	۱۵۵۰۸	۳۲۲۴	مقاومت در برابر گرما	پیوست ث
					جدول شماره یک استاندارد
۳۶	دیسک کلاچ خودرو	۱۵۲۵۳	۶۳۴۷	آزمون مخرب چرخشی	۵-۶
۳۷	مجموعه گروهی چراغ عقب خودرو	۲۲۲۷۳	۶۴۹۴	مقاومت در برابر گرما و حرارت	۸
				نفوذ آب	فصل ۶ بند ۱
				مقاومت در برابر سوخت موتور	فصل ۶ بند ۳

ردیف	نام فراورده	کد فرآورده در سامانه	شماره استاندارد	نام آزمون	بند آزمون
	چراغ شب نما خودرو	۲۱۸۹۴		مقاومت در برابر روغن	فصل ۶ بند ۴
		۲۱۱۷۸		مقاومت در برابر خوردگی	فصل ۶ بند ۲
		چراغ شب نما موتورسیکلت			مقاومت در برابر خراشیدگی
				مقاومت در برابر ضربه	فصل ۱۱
۳۸	مجموعه گروهی چراغ عقب خودرو	۲۲۲۷۳	۶۵۰۴	دوام حرارتی	۸
۳۹	واحد تقویت کننده (بوستر) خلایبی ترمز	۲۱۷۷۴	۱۸۷۷۴	دوام ارتعاش	۹-۹
۴۰	باتری خودرو	۱۶۰۶۷	۱-۷۱	بقای شارژ	۵-۹
				فرسایش	۱-۶-۹
				دوام چرخه ۱ و ۲ و ۳ و ۴	۹-۶-۲ الی ۹-۶-۵
				مصرف آب	۷-۹
۴۱	سوئیچ استپ ترمز مکانیکی	۱۵۵۱۴	۳۲۹۰	آزمون دوام	۱۰-۴-۷
۴۲	کمک فنر جلوی خودرو	۲۱۵۶۲	۱۲۷۴۳	آزمون دوام بدنه	۷-۶
۴۳	کمک فنر عقب خودرو (تلسکوپی)	۱۵۵۰۱	۳۰۰۶	الزامات قطعه پس از آزمون دوام	۸-۶
۴۴	پمپ روغن خودرو	۱۵۵۱۰	۳۲۸۹	آزمون عملکرد بعد از دوام	۸-۳
۴۵	مخازن سوخت مایع خودروها	۱۵۵۵۵	۱۰۹۴۱	آزمون نفوذ پذیری سوخت	مطابق بند ۳-۳ استاندارد ۱۰۹۴۱
				آزمون مقاومت در برابر سوخت	مطابق بند ۴-۴ استاندارد ۱۰۹۴۱
۴۶	پمپ آب خودرو	۲۱۹۷۷	۳۸۲۹	طول عمر قطعات آب بندی	طبق استاندارد ۳۸۲۹
۴۷	کیسه هوا (ایر بگ)	۲۲۷۹۷	۹۰۸۰ و ۸۳۲۸- ۲	آزمون چرخه ای رطوبت دمایی (توالی آزمون مطابق بند ۴-۲ استاندارد ۲-۸۳۲۸)	طبق بند ۵-۵ استاندارد ۲-۸۳۲۸

بند آزمون	نام آزمون	شماره استاندارد	کد فرآورده در سامانه	نام فرآورده	ردیف
۲۰-۵	مقاومت در برابر آب داغ	۱-۶۵۳۲	۲۲۸۰۶	سیم تک رشته خودرو	۴۸
۱۳-۵	کهنگی حرارتی بلند مدت ۳۰۰۰ ساعت		۲۲۸۰۲	دسته سیم خودرو	
بند ۴-جدول ۱ (عدد قلیایی کل و عناصر)	افزودنی‌ها	۲۲۲۶۰	۲۲۳۲۸	روان کننده‌ها- روغن های موتور دیزلی- ویژگی‌ها	۴۹
بند ۴-جدول ۱ (عدد قلیایی کل و عناصر)	افزودنی‌ها	۲۲۲۶۱	۲۲۳۲۹	روان کننده‌ها- روغن های موتور بنزینی- ویژگی‌ها	۵۰
بند ۴-جدول ۱ (عدد قلیایی کل و عناصر)	افزودنی‌ها	۲۲۲۶۰ و ۲۲۲۶۱	۲۲۴۹۳	روان کننده‌ها- روغن های موتور بنزینی و دیزلی	۵۱
۴-۳	ثبات پوشش رنگ در انبار	۲۸۹	۱۴۰۳۷	پوشش رنگ امولسیون بر پایه رزین پلی وینیل استات	۵۲
۳-۲	ثبات در انبار	۱۵۵۴	۱۴۰۳۶	جلای آلکیدی براق برای مصارف داخلی	۵۳
۴-۲	انبارداری	۱۴۹۳	۱۴۱۰۶	رنگ آلومینیوم نسوز	۵۴
۲-۲	ثبات رنگ در انبار	۱۶۹۷	۱۴۰۳۸	رنگ پوشش زیرین بر پایه رزین آلکید	۵۵
۳-۱-۲	ثبات پوشش رنگ در انبار	۱۷۰۰	۱۴۰۳۹	پوشش رنگ روغنی براق آلکیدی حلال پایه	۵۶
۴-۱-۲	ثبات پوشش رنگ در انبار	۲۲۲۵	۱۴۰۴۰	رنگ روغنی مات آلکیدی حلال پایه جهت مصارف داخل ساختمان	۵۷
۲-۲	ثبات رنگ در انبار	۴۸۱۷	۱۴۰۴۲	رنگ آستری بر پایه رزین الکید و اکسید آهن	۵۸
۳-۲	ثبات رنگ در انبار	۵۴۷۵	۲۰۱۸۶	رنگ رویه نیمه براق تزئینی بر پایه رزین آلکید	۵۹
۶-۱-۲	ثبات در انبار	۵۹۵۴	۱۴۱۷۴	رنگ پلی اورتان دوجزئی	۶۰
۶-۱-۵	مقاومت در برابر شرایط جوی				
۵-۱-۲	پایداری در انبار	۷۱۶۸	۲۰۲۰۶	رنگ آستر اپوکسی سرشار از روی	۶۱
۳-۵-۱	مدت نگهداری	۶۲۸۰	۲۰۴۸۰	پودر چسب اوره فرمالدئید	۶۲
۳-۸	عمر نگهداری	۳۹۴۷		چسب دوجزئی مصارف عمومی بر پایه رزین اپوکسی	۶۳
۸	پایداری حرارتی با آزمون فشار هیدروستاتیک (۸۷۶۰ ساعت)	۶۳۱۴-۲	۱۴۰۰۶	سیستم لوله کشی آب سرد، گرم و داغ پلی پروپیلن قسمت دوم: لوله ها	۶۴
۹	چرخه دمایی (۲۵۰۰ ساعت)				
۲-۲-۱-۴	پایداری حرارتی با آزمون فشار هیدروستاتیک (۸۷۶۰ ساعت)	۶۳۱۴-۳	۲۰۶۳۲	اتصالات پلی پروپیلن برای آب سرد، گرم و داغ	۶۵
۱۰	چرخه دمایی (۲۵۰۰ ساعت)				
۹	پایداری حرارتی	۱۲۷۵۳-۲	۲۰۶۹۰	لوله های چند لایه برای لوله کشی آب سرد و گرم داخل ساختمان	۶۶
۱۴	چرخه دمایی (۲۵۰۰ ساعت)				

ردیف	نام فراورده	کد فرآورده در سامانه	شماره استاندارد	نام آزمون	بند آزمون
۶۷	اتصالات لوله های چند لایه برای لوله کشی آب سرد و گرم داخل ساختمان	۲۰۶۸۸	۱۲۷۵۳-۳	چرخه دمایی (۲۵۰۰ ساعت)	۱۰
۶۸	روغن موتور دیزلی	۲۲۳۲۸	۲۲۲۶۰	تأییدیه بسته افزودنی	
۶۹	روغن موتور بنزینی	۲۲۳۲۹	۲۲۲۶۱	تأییدیه بسته افزودنی	
۷۰	روغن موتور بنزینی و دیزلی	۲۲۴۹۳	۲۲۲۶۰ و ۲۲۲۶۱	تأییدیه بسته افزودنی	

پیوست ب

ظروف تحت فشار

شیوه نامه اجرایی استاندارد ملی اجباری ۶۵۹۱ (سیلندر و مخزن گاز کلر)

الف - تولید مخزن و سیلندر کلر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱ و ۳-۷۹۰۹

۱- تولیدکننده مخزن و سیلندر کلر موظف است بدون درز یا درزدار بودن فراورده خود را مشخص نموده و درخواست رسمی خود را جهت اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد به اداره کل ارائه نماید. جدول تکمیل شده ذیل، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد شد و در صورت تغییر هر کدام از موارد، واحد تولیدی باید از طریق شرکت بازرسی طرف قرارداد نسبت به صدور تائید نوع یا تائید نمونه مجدد اقدام نموده و جدول تکمیل شده جدید را به شرح دستورالعمل به تائید اداره کل برساند. اداره کل استاندارد استان، جداول جدید را پس از تائید، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد نمود.

تبصره- رنگ آمیزی سیلندر کلر باید مطابق استاندارد ملی ۷۱۲ بوده و دارای برچسب های هشدار می مطابق استاندارد ملی ۸۲۴۰ باشند.

تولید سیلندر بدون درز کلر بر طبق استاندارد ۷۹۰۹-۳	تولید مخزن درز دار کلر بر طبق استاندارد ۶۵۹۱
<ul style="list-style-type: none"> - سازنده هر مرحله از تولید - فرایند تولید در تمامی خط از ابتدا تا انتها - شکل ماده اولیه (شمشال یا لوله یا صفحه) - ترکیب شیمیایی فولاد - دیاگرام و مواد مورد استفاده در عملیات حرارتی - ابعاد مخزن در نقشه طراحی - ظرفیت مخزن در نقشه طراحی 	<ul style="list-style-type: none"> - سازنده هر مرحله از تولید - فرایند تولید در تمامی خط از ابتدا تا انتها - ترکیب شیمیایی فولاد - دیاگرام و مواد مورد استفاده در عملیات حرارتی - شکل و نسبت ضخامت به قطر ته سیلندر - طول سیلندر ۱ - قطر خارجی اسمی - حداقل ضخامت تعیین شده دیواره سیلندر - فشار آزمون هیدرو استاتیک ۲ - حداقل تنش تسلیم تضمین شده و حداقل استحکام کششی تضمین شده
<p>۱- در صورتیکه افزایش طول سیلندر ۵۰٪ یا بیشتر شود، مشمول تائید نوع و صدور مجوز جدید می شود. همچنین سیلندرهایی با نسبت طول به قطر کمتر از ۳ نباید به عنوان مرجعی برای تائید طراحی سیلندرهایی با نسبت طول به قطر بیشتر از ۳ باشند.</p> <p>۲- اگر فشار آزمون هیدرو استاتیک کاهش داشته باشد، لزومی به اخذ تائید نوع و صدور مجوز جدید نمی باشد.</p>	

۲- واحد تولیدی موظف است برای تولید سیلندر بدون درز کلر، با شرکت بازرسی دارای گواهینامه مطابق استاندارد ۳-۷۹۰۹ و برای تولید مخزن درزدار کلر، با شرکت بازرسی دارای گواهینامه مطابق استاندارد ۶۵۹۱ قرارداد بازرسی تولید و بازرسی انطباق تولید داشته باشد. اسامی شرکت های بازرسی ذی صلاح در سایت مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران موجود است.

تبصره- به علت ماهیت به شدت سمی و خورنده گاز کلر، لازم است SDS (safty data sheet) گاز در دستورالعمل های تولیدکننده و شرکت بازرسی موجود بوده و در محل کارخانه نصب شود. همچنین در دستورالعمل های ایمنی، رویکردهای مواجهه با ویژگی های مذکور گنجانده شده باشد.

۳- آزمون های تأیید نوع مندرج در استاندارد ۳-۷۹۰۹ باید در آزمایشگاه های دارای گواهینامه تأیید صلاحیت در دامنه کاری مرتبط استفاده شود و در صورت عدم وجود آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده، آزمون باید در حضور شرکت بازرسی طرف قرارداد انجام پذیرد.

۴- تولیدکننده لازم است تمامی امکانات و تجهیزات لازم برای آزمون های حین تولید و بهره را داشته و در خصوص آزمون های بهره، گواهی تأیید صلاحیت مطابق استاندارد (۳-۷۹۰۹) را داشته باشد و یا آزمون ها را در حضور بازرسی طرف قرارداد انجام دهد.

تبصره- فهرست تجهیزات مورد نیاز از طریق دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی به ادارات کل ابلاغ خواهد شد.

۵- پس از تنظیم قرارداد موضوع بند ۲، تولیدکننده موظف است مدارک طراحی تأیید شده به همراه دستورالعمل های تولید و روش جوشکاری را به شرکت بازرسی ارائه نموده و شرکت بازرسی پس از دریافت مستندات مزبور و نیز تأیید مدارک طراحی، رویه بازرسی و آزمون و رویه تأیید جوشکاران، آن ها را در قالب کتابچه نهایی به اداره کل استاندارد استان ارائه نماید.

۶- بازرسی اولیه توسط شرکت بازرسی انجام شده و فرم مندرج در پیوست ۱ توسط شرکت بازرسی تکمیل می شود. به طور همزمان یا در ادامه فرایند، باید موارد مرتبط با بازرسی و آزمون انجام شود و تولیدکننده موارد مندرج در بند ۶، ۸ و ۹ استاندارد ۶۵۹۱ (برای تولید مخزن درز دار کلر) یا موارد مندرج در بندهای ۹، ۱۰، ۱۱ و ۱۳ استاندارد ۳-۷۹۰۹ (برای تولید سیلندر بدون درز کلر) را به تأیید شرکت بازرسی برساند.

۷- شرکت بازرسی موظف است یک نسخه از مدارک تأیید شده را به همراه گواهی تأیید نوع یا تأیید نمونه و پیوست ۱، برای اداره کل ارسال نماید. فرمت گواهی تأیید باید برای تولید مخزن درزدار کلر، مطابق پیوست ۲ و برای تولید سیلندر بدون درز کلر، مطابق پیوست ۳ باشد.

۸- تولیدکننده موظف است تمامی اطلاعات محصول را در قالب کتابچه نهایی محصول شامل مدارک طراحی، رویه ها و دستورالعمل ها، ایستگاه های تولید و آزمون، اطلاعات نمونه های آزمون، اطلاعات آزمونگران، جزئیات نتایج بازرسی و آزمون، عکس و نمودار (در صورت لزوم) و غیره را در سه نسخه تهیه نموده و پس از

تأیید شرکت بازرسی، یک نسخه برای بایگانی دائم خود، یک نسخه برای بایگانی دائم شرکت بازرسی و یک نسخه برای بایگانی دائم اداره کل استاندارد استان ارسال نماید.

۹- اداره کل استاندارد استان پس از دریافت گواهی تأیید (مندرج در بند ۷) و نسخه کتابچه نهایی تأیید شده توسط شرکت بازرسی (مندرج در بند ۸)، موظف است از واحد تولیدی بازرسی نهایی نموده و ضمن بررسی کتابچه نهایی و در صورت احراز شرایط لازم، مطابق روش اجرایی صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد به شماره ۴۲/۲۲۱/ر نسبت به تشکیل کمیته علائم به منظور صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد اقدام نماید.

۱۰- تولیدکننده صرفاً مجاز است محصولی را تولید نماید که مطابق کتابچه نهایی محصول بوده و بدیهی است هر گونه تغییر در طراحی، نقشه، نحوه و حدود بازرسی، مواد، قطعات، فرایند تولید، مکان تولید و تجهیزات تولید (که متفاوت با نمونه تأیید شده باشد)، پس از اعلام رسمی به شرکت بازرسی و اداره کل استاندارد استان و انجام آزمون‌ها و کنترل‌های لازم و صدور تأیید نوع یا تأیید نمونه و در نهایت صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد یا مجوز از سوی اداره کل قابل اعمال می‌باشد.

۱۱- شرکت بازرسی موظف است پس از صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد توسط اداره کل استاندارد استان، نسبت به انجام بازرسی تطابق تولید طبق بند ۶، ۷، ۸ و ۹ استاندارد ملی شماره ۶۵۹۱ (برای تولید مخزن درز دار کلر) یا موارد مندرج در بندهای ۱۰، ۱۱، ۱۲ و ۱۳ استاندارد ۳-۷۹۰۹ (برای تولید سیلندر بدون درز کلر) اقدام نماید. نتایج بازرسی و آزمون برای تولید مخزن درزدار کلر، مطابق پیوست ۴ منجر به صدور گواهی تأیید تکی شده و برای تولید سیلندر بدون درز کلر، مطابق پیوست ۵ منجر به صدور گواهی تأیید بهر می‌شود و در بایگانی دائم واحد تولیدی و شرکت بازرسی حفظ می‌گردد. همچنین لازم است شرکت بازرسی به‌عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا مجوز ورود یافته و نتایج حاصل از آزمون‌های انجام‌شده را در سامانه سینا بارگذاری نماید.

تبصره- تا زمانی که امکان ورود شرکت بازرسی به‌عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا و درج نتیجه آزمون وجود نداشته باشد، لازم است اداره کل استاندارد استان، نتایج نمونه برداری را در سامانه بارگذاری نماید.

۱۲- شرکت بازرسی موظف است گواهی‌های تأیید صادره در بند الف-۱۱ را در بازه زمانی ماهانه، به اداره کل استاندارد استان ارسال نموده و اداره کل استاندارد استان موظف است گواهی‌ها را در بایگانی دائم خود حفظ نماید. بدیهی است این آمار به منزله تمامی کارکرد واحد تولیدی تلقی شده و شماره سریال‌های خارج از آن، مورد تأیید نمی‌باشد.

تبصره- در صورتیکه شرکت بازرسی، بند الف-۱۲ را اجرا نکند، اداره کل استاندارد استان در مرتبه اول اخطار صادر نموده و در مرتبه دوم تخلف شرکت بازرسی را به مرکز ملی تأیید صلاحیت و کمیته مرکزی بررسی تخلفات شرکت‌های بازرسی و آزمایشگاه‌های همکار اعلام خواهد نمود. در صورتیکه عدم همکاری از جانب واحد تولیدی باشد، مطابق بند الف-۱۹ اقدام خواهد شد.

۱۳- انجام بازرسی تطابق تولید واحد تولیدی باید به نحوی باشد که بازرسی/بازرسی شرکت بازرسی امکان انجام بازرسی و آزمونهای حین تولید و آزمونهای بهر را طبق استاندارد ملی شماره ۶۵۹۱ یا ۳-۷۹۰۹ داشته باشد. شرکت بازرسی ناظر بر فرایندهای تطابق تولید بوده و مسئولیت بررسی و تأیید نتایج تطابق تولید بر عهده شرکت بازرسی کننده می‌باشد.

۱۴- هرگونه نمونه برداری مخزن جهت آزمونهای تطابق تولید باید توسط شرکت بازرسی انجام گیرد، مگر در خصوص نمونه برداری ادارات کل مطابق رویه صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد.

۱۵- ادارات کل اختیار دارند جهت تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد و یا صحه گذاری عملکرد واحد تولیدی و شرکت بازرسی یکی از دو روش ذیل را انتخاب نمایند:

۱-۱۵- انجام نمونه برداری و آزمون بهر یا تأیید نوع که این فرایند به صورت مجزا از رویه تطابق تولید شرکت بازرسی اجرا خواهد شد.

۲-۱۵- مدارک و مستندات واحد تولیدی حاصل از بازرسیهای حین تولید و تطابق تولید و گواهی های تأیید صادره را بررسی نموده و نمونه‌ای از نتایج شرکت بازرسی را به عنوان نمونه برداری خود در نظر بگیرند.

۱۶- به منظور تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد واحد تولیدی، شرکت بازرسی رویه مندرج در الف-۱۱ و الف-۱۲ را اجرا نموده و اداره کل استاندارد استان مطابق بند الف-۱۵ بر واحد تولیدی نظارت می‌نماید.

۱۷- واحد تولیدی در تمام مدت اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد، باید از خدمات شرکت بازرسی جهت نظارت بر فرایندهای تطابق تولید استفاده نموده و تولیدکننده و شرکت بازرسی موظف هستند در صورت اتمام یا قطع همکاری با یکدیگر، مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد اطلاع رسانی نمایند. اداره کل موظف است از انجام فرایندهای تولید تا زمان تعیین شرکت بازرسی ذی صلاح جدید جلوگیری نماید.

۱۸- چنانچه نتایج تطابق تولید مؤید بروز نقص در فرایند تولید و یا نمونه تولیدی باشد، شرکت بازرسی باید تا زمان رفع نقص یا امحای محصولات، فرایند را پیگیری نماید. امحای مخازن مردود شده در فرایند تطابق تولید، باید توسط واحد تولیدی و تحت نظارت شرکت بازرسی صورت پذیرد. شرکت بازرسی موارد عدم رعایت این الزام را به اداره کل استان منعکس می‌نماید.

۱۹- محصولات واحد تولیدی بدون گواهی تأییدیه تکی (برای تولید مخزن درز دار کلر) یا گواهی تأییدیه بهر (برای تولید سیلندر بدون درز کلر) به هیچ عنوان اجازه خروج از کارخانه و فروش را ندارند. در صورتیکه مخازن بدون گواهی تأییدیه از کارخانه خارج گردد، شرکت بازرسی موظف است مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد استان منعکس نماید. اداره کل مطابق با ضوابط جاری سازمان نسبت به جمع‌آوری محصولات غیرمجاز و برخورد با واحد تولیدی اقدام می‌نماید.

ب - بازرسی ادواری مخزن و سیلندر کلر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱ و ۶۷۹۲

- ۱- هر شرکت بازرسی تأیید صلاحیت شده در زمینه استاندارد ۶۵۹۱ و ۶۷۹۲ باید از خدمات آزمایشگاه‌های تأیید صلاحیت شده در زمینه ۶۷۹۲ و ۶۵۹۱ استفاده نماید.
- تبصره ۱:** از آنجاییکه استاندارد ۶۷۹۲ مشتمل بر تمامی انواع سیلندرهای بدون درز می شود، تنها آزمایشگاه هایی برای این بخش مورد تأیید هستند که الزامات مرتبط با خنثی سازی گاز سمی کلر، پاک سازی داخلی خوردگی ها و مسائل ایمنی مرتبط با گازهای سمی خورنده را رعایت نموده باشند.
- تبصره ۲:** رنگ آمیزی سیلندر کلر باید مطابق استاندارد ملی ۷۱۲ بوده و دارای برچسب های هشداری مطابق استاندارد ملی ۸۲۴۰ باشند.
- تبصره ۳:** به علت ماهیت به شدت سمی و خورنده گاز کلر، لازم است SDS گاز در دستورالعمل های ایمنی آزمایشگاه و شرکت بازرسی موجود بوده و در محل آزمایشگاه نصب شود. همچنین در دستورالعمل های ایمنی، رویکردهای مواجهه با ویژگی های مذکور گنجانده شده باشد.
- تبصره ۴:** انبارش و جابه جایی باید مطابق استاندارد ملی ۷۵۶۶ صورت پذیرد و نظارت بر این موضوع بر عهده شرکت بازرسی می باشد.
- ۲- اداره کل استاندارد استان به تمامی واحدهای تولیدکننده گاز کلر دارای نشان استاندارد مطابق استاندارد مربوطه، آزمایشگاه های دارای گواهینامه مطابق استاندارد ۶۵۹۱ و ۶۷۹۲ استان، مراکز تصفیه آب استان و اتحادیه های استانی مربوطه یادآوری و اخطار می نماید از استفاده و شارژ مخازن درزدار و سیلندرهای بدون درز گاز کلر که از آخرین بازرسی ادواری آن ها ۲ سال گذشته است خودداری نموده و سیلندرها و مخازن مذکور را به شرکت های بازرسی ذی صلاح معرفی نمایند.
- تبصره-** ادارات کل می توانند از مشارکت اتحادیه های کشوری یا استانی در خصوص اطلاع رسانی و پیاده سازی استاندارد، استفاده نمایند.
- ۳- شرکت بازرسی موظف است ضمن بررسی و آزمون مطابق استاندارد ۶۵۹۱ یا ۶۷۹۲، نسبت به صدور گواهینامه بازرسی ادواری مطابق استانداردهای فوق الذکر اقدام نماید. گواهینامه بازرسی ادواری باید در سه نسخه تأیید شده، تهیه گردد و در مدارک آزمایشگاه، شرکت بازرسی و مالک سیلندر حداقل به مدت ۵ سال بایگانی شود. مراکز تولیدکننده گاز کلر، شارژ کننده گاز کلر و استفاده کننده از گاز باید یک کپی از گواهینامه را اخذ نموده و در مدارک خود حداقل به مدت ۵ سال بایگانی نماید.
- ۴- در صورتیکه مخزن یا سیلندر الزامات بازرسی ادواری را برآورده ننمود، باید مطابق فرمت پیوست ۶، تحت نظارت و مسئولیت شرکت بازرسی مطابق بند ۱۴ استاندارد ۶۵۹۱ یا بند ۱۸ استاندارد ۶۷۹۲ امحا شود و در مستندات شرکت بازرسی و آزمایشگاه به مدت ۵ سال بایگانی شود. لاشه مخزن یا سیلندر می تواند به مالک تحویل داده شود.
- ۵- شرکت بازرسی حق انجام تعمیرات و تغییرات بر روی فراورده به علت مغایرت با استاندارد ۱۷۰۲۰ را نداشته و تنها مجاز است نتیجه نهایی بازرسی و آزمون از مخزن یا سیلندر را مورد تأیید/عدم تأیید قرار دهد.

پیوست ۱: گزارش اولیه

نام تولیدکننده:	نام تجاری:	مسئول کنترل کیفیت:
نام شرکت بازرسی و نام مدیر فنی:	مهر و امضا:	تاریخ:

اینجانب نماینده شرکت بازرسی در تاریخ از فرایند تولید مخزن کلر درزدار سیلندر بدون درز در محل شرکت با ظرفیت تولید سالیانه (اسمی) به آدرس بازدید به عمل آورده و با توجه به مستندات ارائه شده از سوی شرکت تولید کننده، نتایج بازرسی اولیه به شرح زیر اعلام می گردد:

ردیف	آیتم بازرسی	نتیجه بازرسی		توضیحات
		مثبت	منفی	
۱	آیا در رابطه استاندارد ملی شماره ۶۵۹۱ یا ۷۹۰۹-۳ تجهیزات آزمون تطابق تولید (بهر و خط تولید) وجود دارد؟			
۲	آیا امکان ردیابی مواد و قطعات وجود دارد و سوابق آن بایگانی می شود؟			
۳	آیا نحوه انبارش مواد و قطعات به طور کامل تعیین شده است؟			
۴	آیا ارتباط مستقیم و مداوم میان کنترل ورودی و سایر مراحل تولید و پس از تولید به منظور دریافت بازخوردهای مناسب وجود دارد؟			
۵	آیا شرکت تولیدکننده دارای یک سیستم کنترلی مدون در حین تولید می باشد؟			
۶	آیا در رابطه با کلیه مراحل و فرایندهای تولید و مونتاژ ابزار کنترلی (در اختیار پرسنل کنترل کیفیت) مناسب و کالیبره شده وجود دارد؟			

			۷ آیا بازرسی های انجام شده مورد نیاز در رابطه با هر یک از مراحل تولید، تعریف شده است؟
			۸ آیا برای چیدمان مواد و قطعات مصرفی در هر ایستگاه رویه مشخصی تعریف شده است؟
			۹ آیا شخصیت حقیقی یا حقوقی مستقلی در رابطه با کنترل کیفی که دارای مسئولیت بوده و پاسخگو باشد وجود دارد؟
			۱۰ آیا رویه مشخصی در رابطه با نحوه برخورد با عیوب مشاهده شده در حین تولید یا مونتاژ وجود دارد؟
			۱۱ آیا رویه مشخصی در رابطه با نحوه برخورد با دوباره کاری های مداوم در حین تولید وجود دارد؟
			۱۲ آیا بازخوردهای مربوط به عیوب یا دوباره کاری های مشاهده شده، به کنترل ورودی انعکاس می یابد؟
			۱۳ آیا واحد تولیدی شیوه نامه یا رویه مشخصی برای بازکاری مخازن تولید شده با عیوب قابل اصلاح دارد؟
			۱۴ آیا پرسنل هر ایستگاه تولید و کنترل کیفیت آموزش های لازم را دیده و ذی صلاح می باشند؟
			۱۵ آیا آزمون کنندگان آزمون های غیرمخرب جوش، صلاحیت انجام این آزمون را دارند؟
			۱۶ آیا صادرکنندگان تأییدیه آزمون های غیرمخرب جوش، واجد ویژگی لازم بوده و تأییدیه ها مطابق استاندارد مربوطه می باشد؟
			۱۷ آیا شرکت تولیدکننده دارای یک فرایند مدون شده در زمینه بازرسی قبل از تحویل مخزن می باشد؟
			۱۸ آیا فرایند بازرسی قبل از تحویل مخزن به نحو مناسب و موثر انجام می گردد؟
			۱۹ آیا واحد تولیدی شیوه نامه یا رویه مشخصی برای امحاء مخازن مردود شده دارد؟
			۲۰ آیا واحد تولیدی تجهیزات لازم برای امحاء مخازن مردود شده دارد؟

پیوست ۲: گواهینامه

گواهینامه تأیید نمونه اولیه مخزن فولادی درزدار کلر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱

شماره گواهینامه:	شماره گزارش بازرسی:
نام شرکت بازرسی:	نام بازرس:
آدرس شرکت بازرسی:	
نام واحد تولیدی:	نام مدیر کنترل کیفی:
آدرس واحد تولیدی:	

شماره سریال مخزن نمونه	شماره نقشه طراحی
شماره گواهینامه آنالیز شیمیایی	شماره گزارش و سیکل عملیات حرارتی
تنش تسلیم فولاد (MPa)	استحکام کششی فولاد (MPa)
شماره WPS و PQR	نحوه محافظت از لوازم جانبی
کمینه ضخامت طراحی دیواره (mm)	کمینه ضخامت طراحی کلگی (mm)
طول مخزن (cm)	ظرفیت مخزن (L)
قطر خارجی طراحی مخزن (mm)	شکل عدسی
قطر داخلی دریچه ها (mm)	تعداد دریچه ها
فشار کاری (bar)	فشار آزمون (bar)
توضیحات تکمیلی:	

بدینوسیله گواهی می شود فرایند ساخت نمونه مخزن فولادی درزدار کلر به مشخصات فوق، بر اساس الزامات و شرایط مندرج در استاندارد ملی ۶۵۹۱ می باشد.

- برقراری گواهی فوق نیازمند برقراری بازرسی های تطابق تولید بوده و با لغو بازرسی های فوق، این گواهی بی اعتبار می گردد.
- این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی باشد.

نام شرکت بازرسی:	نام مدیر فنی:
تاریخ صدور گواهینامه:	مهر و امضا:

پیوست ۳

گواهینامه تأیید نوع سیلندرهای فولادی بدون درز کمر مطابق استاندارد ۳-۷۹۰۹

شماره گواهینامه تأیید نوع:								
نام شرکت بازرسی:								
(نام و نام خانوادگی بازرس)								
استاندارد مورد استفاده:								
در خصوص								
سیلندرهای گاز فولادی بدون درز								
شماره تأیید:								
تاریخ:								
نوع سیلندر:								
(تشریح خانواده سیلندرها (شماره نقشه) که تأیید نوع دریافت نموده‌اند)								
P_h (bar)	D (mm)	a' (mm)	V_{min} l	V_{max} l	حداقل طول کلی (mm)	حداکثر طول کلی (mm)	شکل نه سیلندر	حداقل ضخامت نه (mm)
مواد و نوع عملیات حرارتی:								
مشخصات مواد:			R_{mg} : MPa			R_{cg} : MPa		
سازنده یا نماینده:								
(نام یا آدرس سازنده یا نماینده آن)								
<p>بدینوسیله گواهی می شود فرآیند تأیید نوع سیلندر فولادی بدون درز کمر به مشخصات فوق، بر اساس الزامات و شرایط مندرج در استاندارد ملی ۳-۷۹۰۹ می باشد.</p> <p>• برقراری گواهی فوق نیازمند برقراری بازرسی های تطابق تولید بوده و با لغو بازرسی های فوق، این گواهی بی اعتبار می گردد.</p> <p>• این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی باشد.</p>								
<p>مهر و امضای شرکت بازرسی نام مدیر فنی تاریخ صدور گواهینامه</p>								

پیوست ۴

گواهینامه تأیید مخزن فولادی درزدار کلر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱

شماره گواهینامه:	شماره گزارش بازرسی:
نام شرکت بازرسی:	نام بازرس:
آدرس شرکت بازرسی:	
نام واحد تولیدی:	نام مدیر کنترل کیفی:
آدرس واحد تولیدی:	

نام شرکت تأیید کننده نمونه	شماره گواهینامه تأیید نمونه
تاریخ گواهینامه تأیید نمونه	وزن مخزن بدون شیر (Kg)
شماره گواهینامه آنالیز شیمیایی	شماره سریال مخزن
تاریخ ساخت مخزن (ماه و سال)	قطر خارجی طراحی مخزن (mm)
کمینه ضخامت طراحی دیواره (mm)	کمینه ضخامت طراحی کلگی (mm)
طول مخزن (cm)	ظرفیت مخزن (L)
قطر داخلی دریچه ها (mm)	تعداد دریچه ها
فشار کاری (bar)	فشار آزمون (bar)
توضیحات تکمیلی:	تمامی مشخصات فوق عینا از گواهینامه تأیید نمونه مخزن اخذ گردیده است. گواهینامه آنالیز شیمیایی در صورت تطابق ترکیب ماده با نمونه اولیه می تواند به روز شود.

بدینوسیله گواهی می شود فرایند ساخت مخزن فولادی درزدار کلر به شماره سریال و مشخصات مندرج در جدول فوق، بر اساس الزامات و شرایط مندرج در استاندارد ملی ۶۵۹۱ می باشد.

• این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی باشد.

نام شرکت بازرسی:	نام مدیر فنی:
تاریخ صدور گواهینامه:	مهر و امضا:

پیوست ۵

گواهی تأیید بهر تولید سیلندر فولادی بدون درز کلمر مطابق استاندارد ۳-۷۹۰۹

شماره گواهینامه پذیرش:

برای سیلندرهایی بدون درز فولادی

یک محموله با تعداد سیلندر شامل تعداد بهر آزمون مورد بازرسی و آزمون قرار گرفت
بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره - ۷۹۰۹ مرتبط با گواهینامه تأیید نوع به شماره
علامت یا نوع گاز (در صورت درخواست مشتری):

شماره‌های ساخت: از تا

شماره‌های سریال مالک (اختیاری): از تا

سازنده: شماره سفارش ساخت:

آدرس:

کشور:

مالک / مشتری (در صورت کاربرد): شماره سفارش خرید:

آدرس:

کشور:

اطلاعات فنی

طول اسمی (میل و شش): mm طول اسمی (V): l حداقل: l	قطر اسمی (D): mm فشار کاری در ۱۵ °C: bar حداکثر مقدار پر شدن: Kg
فشار آزمون (Ph): bar حداقل ضخامت تضمین شده دیواره (a'): mm	شماره نقشه:

مواد

Ni%	Mo%	Cr%	S%	P%	Mn%	Si%	C%	آنالیز ترکیبات
								حداقل
								حداکثر

عملیات حرارتی:

نشانه گذاری دیگر با الحاق شود:

سازنده: تاریخ:

ادامه - گواهینامه پذیرش
آزمون‌های پذیرش

۱- اندازه‌گیری‌های انجام شده روی نمونه سیلندرهای سری تولید

شماره آزمون یا شماره بهر یا شماره سیلندر	شماره ذوب	ظرفیت آبی (l)	جرم خالی سیلندر (kg)	حداقل ضخامت اندازه‌گیری شده (mm) ابتدا	حداقل ضخامت اندازه‌گیری شده (mm) پدنه

۲- آزمون‌های مکانیکی

شماره آزمون	شماره ذوب	آزمون کشش			سختی	آزمون تخت کاری یا خمشی	آزمون ضربه (J/cm ²)	فشار ترک‌زین	
		استحکام تسلیم R _{ts} (MPa)	استحکام کششی R _{ms} (MPa)	ازدیاد طول A (%)				حالت شکست	P _b (bar)
						۱۸۰۵ بدون ترک	۰		

بدینوسیله گواهی می‌شود تمامی آزمون‌های بهر مطابق بند ۱۰ استاندارد ۳-۷۹۰۹ بر روی سیلندرها به شماره سریال های انجام شده و تمامی سیلندرها به شماره سریال های بیست تحت آزمون حین تولید مطابق بند ۱۱ استاندارد ۳-۷۹۰۹ قرار گرفته که نتایج تمامی آن‌ها مطابق الزامات استاندارد بوده و به بیوست می‌باشد.

- این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی‌باشد.

مهر و امضای شرکت بازرسی
نام مدیر فنی
تاریخ

صورت جلسه امحای سیلندر و مخزن کلر

سیلندر/مخزن کلر مطابق جدول ۱ مورد تائید نبوده و لازم است به طریقی که در استاندارد مربوطه ذکر شده است، از چرخه کاربرد خارج شوند. لذا به موجب این صورتجلسه، موارد ذکر شده در جدول ۱ به شرکت بازرسی کننده تحویل داده شده تا با مسئولیت ایشان امحا شوند.

جدول ۱

ردیف	شماره ردیابی شرکت بازرسی	شماره سریال	نام سازنده	حجم (L)	تاریخ دریافت	تاریخ بازرسی چشمی	تاریخ ازمون هیدرو استاتیک	دلیل عدم تائید
۱								
۲								
۳								

نام مدیر فنی شرکت بازرسی:	نام مسئول آزمایشگاه*:
امضای شرکت بازرسی:	امضای آزمایشگاه*:
مهر شرکت بازرسی و تاریخ	مهر آزمایشگاه و تاریخ*

* این قسمت در صورت مشارکت آزمایشگاه در فرایند آزمون تکمیل می گردد.

شیوه نامه اجرایی نظارت اکسیژن طبی مطابق استاندارد ۷۹۰۹ و ۳۲۴۰

الف - تولید سیلندر اکسیژن مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۷۹۰۹

۱- تولیدکننده سیلندر اکسیژن مطابق استاندارد ملی ۷۹۰۹ موظف است درخواست رسمی خود را جهت اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد به اداره کل ارائه نماید. جدول تکمیل شده ذیل، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد شد و در صورت تغییر هر کدام از موارد، واحد تولیدی باید از طریق شرکت بازرسی طرف قرارداد نسبت به صدور تائید نوع مجدد اقدام نموده و جدول تکمیل شده جدید را به شرح دستورالعمل به تائید اداره کل برساند. اداره کل استاندارد استان، جداول جدید را پس از تائید، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد نمود.

تبصره ۱: رنگ سیلندر گاز اکسیژن طبی باید مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۳۰۴ باشد و سیلندر باید دارای برچسب های هشداری مطابق بند ۹ استاندارد ملی ایران شماره ۳۲۴۰ باشند.

تبصره ۲: درحال حاضر سیلندرهایی اکسیژن مایع در دامنه کاربرد سری استانداردهای ملی ایران شماره ۱۲۴۷۴، مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد نمی باشند.

تولید سیلندر اکسیژن بر طبق استاندارد ۷۹۰۹
<ul style="list-style-type: none"> - سازنده هر مرحله از تولید - فرایند تولید در تمامی خط از ابتدا تا انتها - شکل ماده اولیه (شمشال یا لوله یا صفحه) - ترکیب شیمیایی فولاد - عملیات حرارتی - شکل و نسبت ضخامت به قطر ته سیلندر - طول سیلندر ۱ - قطر خارجی اسمی - حداقل ضخامت تعیین شده دیواره سیلندر - فشار آزمون هیدرو استاتیک ۲ - حداقل تنش تسلیم شده و حداقل استحکام کششی تضمین شده
<p>۱- در صورتیکه افزایش طول سیلندر ۵۰٪ یا بیشتر شود، مشمول تائید نوع و صدور مجوز جدید می شود. همچنین سیلندرهایی با نسبت طول به قطر کمتر از ۳ نباید به عنوان مرجعی برای تائید طراحی سیلندرهایی با نسبت طول به قطر بیشتر از ۳ باشند.</p> <p>۲- اگر فشار آزمون هیدرو استاتیک کاهش داشته باشد، لزومی به اخذ تائید نوع و صدور مجوز جدید نمی باشد.</p>

۲- واحد تولیدی موظف است، با شرکت بازرسی دارای تأیید صلاحیت در زمینه استاندارد ۷۹۰۹، قرارداد بازرسی تولید و بازرسی انطباق تولید داشته باشد. اسامی شرکت های بازرسی ذی صلاح در سایت مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران موجود است.

۳- آزمون های تأیید نوع مندرج در استاندارد ۷۹۰۹ باید در آزمایشگاه های دارای گواهینامه تأیید صلاحیت در دامنه کاری مرتبط استفاده شود و در صورت عدم وجود آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده، آزمون باید در حضور شرکت بازرسی طرف قرارداد انجام پذیرد.

۴- تولیدکننده لازم است تمامی امکانات و تجهیزات لازم برای آزمون های حین تولید و بهره را داشته و در خصوص آزمون های بهره، گواهی تأیید صلاحیت مطابق استاندارد (۷۹۰۹) را داشته باشد و یا آزمون ها را در حضور بازرسی طرف قرارداد انجام دهد.

تبصره- فهرست تجهیزات مورد نیاز از طریق دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی به ادارات کل ابلاغ خواهد شد.

۵- پس از تنظیم قرارداد موضوع بند ۲، تولیدکننده موظف است مدارک طراحی تأیید شده به همراه دستورالعمل های تولید را به شرکت بازرسی ارائه نموده و شرکت بازرسی پس از دریافت مستندات مزبور و نیز تأیید مدارک طراحی، رویه بازرسی و آزمون آن ها را در قالب کتابچه نهایی به اداره کل استاندارد استان ارائه نماید.

۶- بازرسی اولیه توسط شرکت بازرسی انجام شده و فرم مندرج در پیوست ۱ توسط شرکت بازرسی تکمیل می شود. به طور همزمان یا در ادامه فرایند، باید موارد مرتبط با بازرسی و آزمون انجام شود و تولیدکننده موارد مندرج در بندهای ۹، ۱۰، ۱۱ و ۱۳ استاندارد ۷۹۰۹ را به تأیید شرکت بازرسی برساند.

۷- شرکت بازرسی موظف است یک نسخه از مدارک تأیید شده را به همراه گواهی تأیید نوع و پیوست ۱، برای اداره کل ارسال نماید. فرمت گواهی تأیید باید مطابق پیوست ۲ باشد.

۸- تولیدکننده موظف است تمامی اطلاعات محصول را در قالب کتابچه نهایی محصول شامل مدارک طراحی، رویه ها و دستورالعمل ها، ایستگاه های تولید و آزمون، اطلاعات نمونه های آزمون، اطلاعات آزمونگران، جزئیات نتایج بازرسی و آزمون، عکس و نمودار (در صورت لزوم) و غیره را در سه نسخه تهیه نموده و پس از تأیید شرکت بازرسی، یک نسخه برای بایگانی دائم خود، یک نسخه برای بایگانی دائم شرکت بازرسی و یک نسخه برای بایگانی دائم اداره کل استاندارد استان ارسال نماید.

۹- اداره کل استاندارد استان پس از دریافت گواهی تأیید نوع (مندرج در بند ۷) و نسخه کتابچه نهایی تأیید شده توسط شرکت بازرسی (مندرج در بند ۸)، موظف است از واحد تولیدی بازرسی نهایی نموده و ضمن بررسی کتابچه نهایی و در صورت احراز شرایط لازم، مطابق روش اجرایی صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد به شماره ۴۲/۲۲۱/ر نسبت به تشکیل کمیته علائم به منظور صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد اقدام نماید.

۱۰- تولیدکننده صرفاً مجاز است محصولی را تولید نماید که مطابق کتابچه نهایی محصول بوده و بدیهی است هر گونه تغییر در طراحی، نقشه، نحوه و حدود بازرسی، مواد، قطعات، فرایند تولید، مکان تولید و تجهیزات تولید (که متفاوت با نمونه تأیید شده باشد)، پس از اعلام رسمی به شرکت بازرسی و اداره کل استاندارد استان و انجام آزمون‌ها و کنترل‌های لازم و صدور تأیید نوع و در نهایت صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد یا مجوز از سوی اداره کل قابل اعمال می‌باشد.

۱۱- شرکت بازرسی موظف است پس از صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد توسط اداره کل استاندارد استان، نسبت به انجام بازرسی تطابق تولید طبق بندهای ۱۰، ۱۱، ۱۲ و ۱۳ استاندارد ۷۹۰۹ اقدام نماید. نتایج بازرسی و آزمون مطابق پیوست ۳ منجر به صدور گواهی تأیید بهر می‌شود و در بایگانی دائم واحد تولیدی و شرکت بازرسی حفظ می‌گردد. همچنین لازم است شرکت بازرسی به‌عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا مجوز ورود یافته و نتایج حاصل از آزمون‌های انجام‌شده را در سامانه سینا بارگذاری نماید.

تبصره- تا زمانی که امکان ورود شرکت بازرسی به‌عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا و درج نتیجه آزمون وجود نداشته باشد، لازم است اداره کل استاندارد استان، نتایج نمونه برداری را در سامانه بارگذاری نماید.

۱۲- شرکت بازرسی موظف است گواهی‌های تأیید بهر صادره در بند الف-۱۱ را در بازه زمانی ماهانه، به اداره کل استاندارد استان ارسال نموده و اداره کل استاندارد استان موظف است گواهی‌ها را در بایگانی دائم خود حفظ نماید. بدیهی است این آمار به منزله تمامی کارکرد واحد تولیدی تلقی شده و شماره سریال‌های خارج از آن، مورد تأیید نمی‌باشد.

تبصره- در صورتیکه شرکت بازرسی، بند الف-۱۲ را اجرا نکند، اداره کل استاندارد استان در مرتبه اول اخطار صادر نموده و در مرتبه دوم تخلف شرکت بازرسی را به مرکز ملی تأیید صلاحیت و کمیته مرکزی بررسی تخلفات شرکت‌های بازرسی و آزمایشگاه‌های همکار اعلام خواهد نمود. در صورتیکه عدم همکاری از جانب واحد تولیدی باشد، مطابق بند الف-۱۹ اقدام خواهد شد.

۱۳- انجام بازرسی تطابق تولید واحد تولیدی باید به نحوی باشد که بازرسی/بازرسی شرکت بازرسی امکان انجام بازرسی و آزمون‌های حین تولید و آزمون‌های بهر را طبق استاندارد ملی شماره ۷۹۰۹ داشته باشد. شرکت بازرسی ناظر بر فرایندهای تطابق تولید بوده و مسئولیت بررسی و تأیید نتایج تطابق تولید بر عهده شرکت بازرسی کننده می‌باشد.

۱۴- هرگونه نمونه برداری مخزن جهت آزمون‌های تطابق تولید باید توسط شرکت بازرسی انجام گیرد، مگر در خصوص نمونه برداری ادارات کل مطابق رویه صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد.

۱۵- ادارات کل اختیار دارند جهت تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد و یا صحه گذاری عملکرد واحد تولیدی و شرکت بازرسی یکی از دو روش ذیل را انتخاب نمایند:

۱-۱۵ انجام نمونه برداری و آزمون بهر یا تأیید نوع که این فرایند به‌صورت مجزا از رویه تطابق تولید شرکت بازرسی اجرا خواهد شد.

- ۱۵-۲ مدارک و مستندات واحد تولیدی حاصل از بازرسی‌های حین تولید و تطابق تولید و گواهی‌های تأیید صادره را بررسی نموده و نمونه‌ای از نتایج شرکت بازرسی را به‌عنوان نمونه برداری خود در نظر بگیرند.
- ۱۶- به‌منظور تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد واحد تولیدی، شرکت بازرسی رویه مندرج در الف-۱۱ و الف-۱۲ را اجرا نموده و اداره کل استاندارد استان مطابق بند الف-۱۵ بر واحد تولیدی نظارت می‌نماید.
- ۱۷- واحد تولیدی در تمام مدت اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد، باید از خدمات شرکت بازرسی جهت نظارت بر فرایندهای تطابق تولید استفاده نموده و تولیدکننده و شرکت بازرسی موظف هستند در صورت اتمام یا قطع همکاری با یکدیگر، مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد اطلاع‌رسانی نمایند. اداره کل موظف است از انجام فرایندهای تولید تا زمان تعیین شرکت بازرسی ذی‌صلاح جدید جلوگیری نماید.
- ۱۸- چنانچه نتایج تطابق تولید مؤید بروز نقص در فرایند تولید و یا نمونه تولیدی باشد، شرکت بازرسی باید تا زمان رفع نقص یا امحای محصولات، فرایند را پیگیری نماید. امحای مخازن مردود شده در فرایند تطابق تولید، باید توسط واحد تولیدی و تحت نظارت شرکت بازرسی صورت پذیرد. شرکت بازرسی موارد عدم رعایت این الزام را به اداره کل استان منعکس می‌نماید.
- ۱۹- محصولات واحد تولیدی بدون گواهی تأییدیه بهر به هیچ‌عنوان اجازه خروج از کارخانه و فروش را ندارند. در صورتیکه مخازن بدون گواهی تأییدیه از کارخانه خارج گردد، شرکت بازرسی موظف است مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد استان منعکس نماید. اداره کل مطابق با ضوابط جاری سازمان نسبت به جمع‌آوری محصولات غیرمجاز و برخورد با واحد تولیدی اقدام می‌نماید.

ب - تولید اکسیژن طبی مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۳۲۴۰

- ۱- تولیدکننده اکسیژن طبی (مایع و گازی) موظف است درخواست رسمی خود را جهت اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد بر اساس استاندارد ۳۲۴۰ به اداره کل ارائه نماید.
- تبصره- به علت خطر اکسیداسیون سریع و انفجار، باید در دستورالعمل‌های ایمنی تولیدکننده، رویکردهای مواجهه با مخاطرات مذکور گنجانده شده باشد.
- ۲- اداره کل استاندارد استان باید اطمینان حاصل نماید که واحد تولیدکننده اکسیژن طبی، سیستمی برای بررسی و ثبت موارد ذیل برای هر سیلندر دارد:
- ۲-۱ نشانه گذاری سیلندر گاز اکسیژن مطابق استاندارد ملی اجباری به شماره ۷۹۰۹ یا سایر استانداردهای معتبر بین‌المللی برای مخازن وارداتی
- ۲-۲ نشانه گذاری سیلندر اکسیژن مایع مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۱۲۴۷۴ یا سایر استانداردهای معتبر بین‌المللی برای مخازن وارداتی
- ۲-۳ دارا بودن برچسب‌های هشدار مطابق بند ۹ استاندارد ملی ایران شماره ۳۲۴۰
- ۲-۴ معتبر بودن گواهی بازرسی ادواری در زمان پر کردن سیلندر

۲-۵ رنگ سیلندر گاز اکسیژن طبی مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۳۰۴

تبصره- واحد تولیدی حق ندارد سیلندری را که رنگ آن سفید بوده ولی گاز داخل آن اکسیژن طبی نیست، پذیرش یا پر نماید.

۲-۶ سلامت شیر سیلندر و درج برند آن

تبصره- شیر سیلندر باید مطابق برند و مدل مندرج در آخرین گواهی بازرسی ادواری باشد.

۳- واحد تولیدی اکسیژن باید قرارداد رسمی با تمامی توزیع (شارژ) کنندگان و مصرف کنندگان حقیقی/حقوقی که اکسیژن را به صورت عمده و متناوب از ایشان خریداری می کنند داشته باشد. این قرارداد باید شامل موارد ذیل باشد:

۳-۱ نام و شماره ملی/کد اقتصادی شرکت توزیع کننده یا مصرف کننده حقیقی/حقوقی

۳-۲ حوزه فعالیت توزیع کننده یا مصرف کننده حقیقی/حقوقی

۳-۳ در مورد توزیع کننده حقیقی/حقوقی، لازم است کد صنفی در قرارداد درج و مجوز فعالیت صنفی در حوزه توزیع کننده بودن سیلندر اکسیژن ضمیمه قرارداد شود.

۳-۴ مدت قرارداد

تبصره- مستندات قرارداد باید حداقل ۵ سال توسط واحد تولیدی بایگانی شود.

۴- حسب بند ۵-۲ استاندارد ملی ۳۲۴۰، اداره کل استاندارد استان باید از واحد تولیدکننده اکسیژن و همچنین محل های پرکردن سیلندر (توزیع کنندگان)، انبار، مراکز پخش، عرضه و مراکز مصرف نمونه برداری نماید.

تبصره- حداقل نیمی از نمونه برداری های ادارات کل استاندارد استانی، باید از واحدهای صنفی توزیع کننده سیلندر اکسیژن که طرف قرارداد با واحد تولیدی هستند، باشد.

۵- انبارش و جابه جایی سیلندر در واحد تولیدی، باید مطابق استانداردهای ملی ایران شماره ۳۲۴۰ و ۷۵۶۶ صورت پذیرد.

تبصره- مسئولیت جابه جایی و انبارش گاز اکسیژن پس از تحویل به مالک، بر عهده مالک یا بهره بردار است.

ج - بازرسی ادواری سیلندر اکسیژن طبی مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۶۷۹۲ و ۱۴۹۵۳

۱- واحدهای تولیدی اکسیژن طبی که مطابق بند ب-۱ این شیوه نامه پروانه کاربرد علامت استاندارد دریافت نموده اند، موظف هستند چنانچه از تاریخ آخرین بازرسی ادواری سیلندر بیش از ۵ سال گذشته باشد، از شارژ سیلندر خودداری نموده و سیلندر فولادی را به شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) دارای گواهینامه ۶۷۹۲ و سیلندر کامپوزیت را به شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) دارای گواهینامه ۱۴۹۵۳ ارجاع دهند تا مراحل مربوط به بازرسی ادواری بر روی سیلندر انجام شود.

تبصره ۱- از آنجایی که استانداردهای ملی ایران شماره ۶۷۹۲ و ۱۴۹۵۳ مشتمل بر تمامی انواع سیلندرهای بدون درز می شوند، تنها آزمایشگاه هایی برای این بخش مورد تأیید هستند که الزامات فنی و ایمنی مرتبط با نگهداری و بازرسی سیلندر اکسیژن را رعایت نموده باشند.

تبصره ۲- شیر سیلندر نیز باید مورد بازرسی قرار گرفته و در صورت عدم تأیید، باید از شیر منطبق با تأیید نوع مجموعه سیلندر و شیر استفاده گردد.

تبصره ۳- مسئولیت جابه جایی و انبارش سیلندر در بازرسی ادواری و تا زمان تحویل مجدد به مالک یا بهره بردار، بر عهده شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) می باشد.

تبصره ۴- مسئولیت تحویل سیلندر اکسیژن طبی در موعد مقرر جهت بازرسی ادواری سیلندر، بر عهده مالک یا بهره بردار است.

۲- اداره کل استاندارد استان به تمامی واحدهای تولیدکننده اکسیژن طبی دارای نشان استاندارد مطابق استاندارد مربوط، آزمایشگاه های استان دارای گواهینامه استانداردهای ملی ۶۷۹۲ و ۱۴۹۵۳، مراکز درمانی استان و اتحادیه های استانی مربوط یادآوری و اخطار نموده تا از استفاده و شارژ سیلندرهای اکسیژن طبی که از آخرین بازرسی ادواری آن ها ۵ سال گذشته است، خودداری بعمل آید و سیلندرهای مذکور جهت بازرسی ادواری به شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) ذی صلاح ارجاع داده شوند.

تبصره- ادارات کل می توانند از مشارکت اتحادیه های کشوری یا استانی در خصوص اطلاع رسانی و پیاده سازی استاندارد، استفاده نمایند.

۳- شرکت بازرسی یا آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده موظف است ضمن بررسی و آزمون مطابق استانداردهای ملی ایران شماره ۶۷۹۲ یا ۱۴۹۵۳، نسبت به صدور گواهینامه بازرسی ادواری مطابق استانداردهای فوق الذکر اقدام نماید. گواهینامه بازرسی ادواری باید در سه نسخه تهیه شده و تأیید گردد. این گواهینامه ها باید توسط آزمایشگاه، شرکت بازرسی و مالک سیلندر حداقل به مدت ۷ سال بایگانی شوند. مراکز درمانی یا دیگر مراکز استفاد کننده از سیلندر اکسیژن نیز باید یک کپی از گواهینامه را اخذ نموده و در مدارک خود حداقل به مدت ۷ سال بایگانی نمایند.

۴- چنانچه سیلندر، الزامات بازرسی ادواری را برآورده ننمود، باید مطابق فرمت پیوست ۴، تحت نظارت و مسئولیت شرکت بازرسی یا آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده مطابق بند ۱۸ استاندارد ملی ۶۷۹۲ امحا شود و در مستندات شرکت بازرسی و آزمایشگاه به مدت ۷ سال بایگانی شود. لاشه مخزن یا سیلندر می تواند به مالک تحویل داده شود.

۵- شرکت بازرسی یا آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده، حق انجام تعمیرات و تغییرات بر روی سیلندر را نداشته و تنها مجاز می باشند نتیجه نهایی بازرسی و آزمون سیلندر را مورد تأیید یا عدم تأیید قرار دهند.

پیوست ۱: گزارش اولیه

نام تولیدکننده:	نام تجاری:	مسئول کنترل کیفیت:
نام شرکت بازرسی و نام مدیر فنی:	مهر و امضا:	تاریخ:

اینجانب نماینده شرکت بازرسی در تاریخ از فرایند تولید سیلندر بدون درز اکسیژن مطابق استاندارد در محل شرکت با ظرفیت تولید سالیانه (اسمی) به آدرس بازدید به عمل آورده و با توجه به مستندات ارائه شده از سوی شرکت تولیدکننده، نتایج بازرسی اولیه به شرح زیر اعلام می گردد:

ردیف	آیتم بازرسی	نتیجه بازرسی		توضیحات
		مثبت	منفی	
۱	آیا در رابطه استاندارد ملی شماره ۷۹۰۹ تجهیزات آزمون تطابق تولید (بهر و خط تولید) وجود دارد؟			
۲	آیا امکان ردیابی مواد و قطعات وجود دارد و سوابق آن بایگانی می شود؟			
۳	آیا نحوه انبارش مواد و قطعات به طور کامل تعیین شده است؟			
۴	آیا ارتباط مستقیم و مداوم میان کنترل ورودی و سایر مراحل تولید و پس از تولید به منظور دریافت بازخوردهای مناسب وجود دارد؟			
۵	آیا شرکت تولیدکننده دارای یک سیستم کنترلی مدون در حین تولید می باشد؟			
۶	آیا در رابطه با کلیه مراحل و فرایندهای تولید و مونتاژ ابزار کنترلی (در اختیار پرسنل کنترل کیفیت) مناسب و کالیبره شده وجود دارد؟			
۷	آیا بازرسی های انجام شده مورد نیاز در رابطه با هر یک از مراحل تولید، تعریف شده است؟			
۸	آیا برای چیدمان مواد و قطعات مصرفی در هر ایستگاه رویه مشخصی تعریف شده است؟			

			آیا شخصیت حقیقی یا حقوقی مستقلی در رابطه با کنترل کیفی که دارای مسئولیت بوده و پاسخگو باشد وجود دارد؟	۹
			آیا رویه مشخصی در رابطه با نحوه برخورد با عیوب مشاهده شده در حین تولید یا مونتاژ وجود دارد؟	۱۰
			آیا رویه مشخصی در رابطه با نحوه برخورد با دوباره کاری های مداوم در حین تولید وجود دارد؟	۱۱
			آیا بازخوردهای مربوط به عیوب یا دوباره کاری های مشاهده شده، به کنترل ورودی انعکاس می یابد؟	۱۲
			آیا واحد تولیدی شیوه نامه یا رویه مشخصی برای بازکاری مخازن تولید شده با عیوب قابل اصلاح دارد؟	۱۳
			آیا پرسنل هر ایستگاه تولید و کنترل کیفیت آموزش های لازم را دیده و ذی صلاح می باشند؟	۱۴
			آیا آزمون کنندگان آزمون های غیرمخرب، صلاحیت انجام این آزمون را دارند؟	۱۵
			آیا صادرکنندگان تأییدیه آزمون های غیرمخرب، واجد ویژگی لازم بوده و تأییدیه ها مطابق استاندارد مربوطه می باشد؟	۱۶
			آیا شرکت تولیدکننده دارای یک فرایند مدون شده در زمینه بازرسی قبل از تحویل مخزن می باشد؟	۱۷
			آیا فرایند بازرسی قبل از تحویل مخزن به نحو مناسب و موثر انجام می گردد؟	۱۸
			آیا واحد تولیدی شیوه نامه یا رویه مشخصی برای امحاء مخازن مردود شده دارد؟	۱۹
			آیا واحد تولیدی تجهیزات لازم برای امحاء مخازن مردود شده دارد؟	۲۰

پیوست ۲: گواهینامه

گواهینامه تأیید نوع سیلندر فولادی بدون درز اکسیژن مطابق استاندارد ۷۹۰۹ قسمت ۷۹۰۹ قسمت ۷۹۰۹

شماره گواهینامه تأیید نوع:								
نام شرکت بازرسی:								
(نام و نام خانوادگی بازرسی)								
شماره گزارش بازرسی:								
شماره کتابچه نهایی:								
شماره تأیید:								
تاریخ:								
نوع سیلندر:								
(تشریح خانواده سیلندرها (شماره نقشه) که تأیید نوع دریافت نموده‌اند)								
حدافل ضخامت نه (mm)	شکل نه سیلندر	حداکثر طول کلی (mm)	حداقل طول کلی (mm)	V _{max} l	V _{min} l	a' (mm)	D (mm)	P _h (bar)
مواد و نوع عملیات حرارتی:								
مشخصات مواد:			R _{mg} : MPa			R _{cp} : MPa		
سازنده یا نماینده:								
(نام یا آدرس سازنده یا نماینده آن)								
<p>بدینوسیله گواهی می شود فرآیند تأیید نوع سیلندر فولادی بدون درز کلر به مشخصات فوق، بر اساس الزامات و شرایط مندرج در استاندارد ملی ۷۹۰۹ قسمت ۷۹۰۹ می باشد</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ برقراری گواهی فوق نیازمند برقراری بازرسی های تطابق تولید بوده و با لغو بازرسی های فوق، این گواهی بی اعتبار می گر دد. ▪ این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی باشد . <p style="text-align: right;">مهر و امضای شرکت بازرسی نام مدیر فنی تاریخ صدور گواهینامه</p>								

پیوست ۳: گواهی تأیید بهر

گواهی تأیید بهر تولید سیلندر فولادی بدون اکسیژن مطابق استاندارد ملی ۷۹۰۹ قسمت ۷۹۰۹ ...

شماره گواهینامه

یک محموله با تعداد..... سیلندر شامل..... تعداد بهر آزمون مورد بازرسی و آزمون قرار گرفت
بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره.....- ۷۹۰۹ مرتبط با گواهینامه تأیید نوع به شماره.....
علامت یا نوع گاز (در صورت درخواست مشتری):.....

شماره‌های ساخت از..... تا.....
شماره‌های سریال مالک (اختیاری): از..... تا.....

سازنده:..... شماره سفارش ساخت.....
آدرس:.....
کشور:.....

مالک مشتری (در صورت کاربرد):..... شماره سفارش خرید:.....
آدرس:.....
کشور:.....

اطلاعات فنی

l : mm طول اسمی (بدون درپوش و شیر)	V : mm ³ ظرفیت آبی اسمی
D : mm قطر اسمی	حداقل : mm
فشار کاری در ۱۵ °C : bar	P_h : bar فشار آزمون
حداکثر مقدار پر شدن : Kg	a^2 : mm ² حداقل ضخامت تضمین شده دیواره

شماره نقشه:

مواد

آنالیز ترکیبات	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
حداقل								
حداکثر								

عملیات حرارتی:.....
 نشانه گذاری دیگر با الحاق شود.....

سازنده تاریخ

ادامه گواهینامه بهره

آزمون های بهره

۱- اندازه گیری های انجام شده روی نمونه سیلندرهای سری تولید

شماره آزمون یا شماره بهره یا شماره سیلندر	شماره ذوب	ظرفیت آبی (l)	جرم خالی سیلندر (kg)	حداقل ضخامت اندازه گیری شده (mm) بدنه انتهای

۲- آزمون های مکانیکی

شماره آزمون	شماره ذوب	آزمون کشش			سختی	آزمون تخت کاری یا خمشی ۱۸۰° بدون ترک	آزمون ضربه (J/cm ²) در ۹۰° جهت متوسط حداقل	فشار ترکیدن		
		استحکام تسلیم R _{0.2} (MPa)	استحکام کششی R _m (MPa)	ازدید طول A (%)				P _{0.2} (bar)	P _y (bar)	حالت شکست
میزان حداقل										

بدینوسیله گواهی می شود تمامی آزمون های بهره مطابق بند ۰۱ استاندارد ۷۹۰۹ قسمت ... بر روی سیلندرها به شماره سریال های انجام شده و تمامی سیلندرهای بهره به شماره سریال های پیوست تحت آزمون حین تولید مطابق بند ۱۱ استاندارد مذکور قرار گرفته که نتایج تمامی آن ها مطابق الزامات استاندارد بوده و به پیوست می باشد

- این گواهی به منزله گواهی بازرسی انواری نمی باشد .

مهر و امضای شرکت بازرسی
نام مدیر فنی
تاریخ

پیوست ۴: صورت جلسه امحای سیلندر اکسیژن

سیلندر اکسیژن مطابق جدول ۱ مورد تأیید نبوده و لازم است به طریقی که در استاندارد مربوطه ذکر شده است، از چرخه کاربرد خارج شوند. لذا به موجب این صورت جلسه، موارد ذکر شده در جدول ۱ به شرکت بازرسی کننده/ آزمایشگاه تحویل داده شده تا با مسئولیت ایشان امحا شوند.

جدول ۱

ردیف	شماره ردیابی شرکت بازرسی	شماره سریال	شماره استاندارد ملی ساخت	نام سازنده	حجم (L)	تاریخ دریافت	تاریخ بازرسی چشمی	تاریخ ازمون هیدرو استاتیک	دلیل عدم تأیید
۱									
۲									
...									

نام مدیر فنی شرکت بازرسی:	نام مسئول آزمایشگاه:
امضای شرکت بازرسی:	امضای آزمایشگاه:
مهر شرکت بازرسی و تاریخ	مهر آزمایشگاه و تاریخ

* مستندات مربوط به عکس سیلندر امحا شده با مشخص بودن شماره سریال آن، باید در سوابق امحای سیلندر بایگانی شود.

پیوست پ

خودرو و حمل و نقل

قوانین و مقررات مرتبط

۱- تبصره ۲ ماده ۱۴ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد

« ... تبصره ۲- کیفیت مواد و کالاهای وارداتی بر حسب ضرورت و اولویت و توجه به مسائل سلامت، ایمنی، بهداشتی، زیست‌محیطی و اقتصادی باید با استانداردهای ملی و یا استانداردهای معتبر و ضوابط فنی موردقبول سازمان منطبق باشد. مدت زمان شمول استاندارد اجباری برای کالاهای وارداتی و اولویت مواد و کالاها را شورای عالی استاندارد تعیین می‌کند...»

۲- مصوبه اعضای کارگروه بند ۲۲ مصوبات ۱۰۷ شورای عالی استاندارد

«اعضای کارگروه موضوع بند ۲۲ مصوبات یکصد و هفتمین اجلاس شورای عالی استاندارد مورخ ۱۳۹۳/۱۲/۱۸، در اجرای اختیارات تفویضی از ناحیه شورا، اجرای اجباری استاندارد ملی ایران به شماره ۶۹۲۴ با عنوان " خودرو- تائید نوع وسایل نقلیه موتوری و تریلرها و سیستمها، قطعات و واحدهای فنی مجزای آنها-مقررات و روشهای اجرایی " را بر اساس برنامه زمانبندی مود توافق با وزارت صنعت، معدن و تجارت مصوب نمودند. این مصوبه جایگزین مصوبات یکصد و سومین اجلاس شورای عالی استاندارد در خصوص خودرو می‌گردد.»

۳- تعاریف مربوط به نوع، گونه و مدل مندرج در فصل سوم استاندارد ۶۹۲۴ تغییر تولیدکننده را یکی از موارد منجر به تغییر نوع محصول معرفی نموده است.

۴- زیربند ۴-۵-د پیوست خ استاندارد ملی شماره ۷۵۵۸:

«... (د) انجام آزمون TA در آزمایشگاههای خارج از کشور در صورتی که آزمایشگاه مزبور از آزمایشگاه های معتبر (ترجیحاً ملی) و دارای گواهینامه تائید صلاحیت ۱۷۰۲۵ از یکی از اعضای ILAC بوده، با حضور کارشناس مجرب شرکتهای بازرسی مورد تائید سازمان می تواند انجام پذیرد. کارشناس مزبور می بایست از نظر توانایی های فنی و تسلط بر مفاهیم استاندارد مورد تائید سازمان ملی استاندارد باشد...»

۵- تبصره ۲ ماده ۱۴ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد

« ... تبصره ۲- کیفیت مواد و کالاهای وارداتی بر حسب ضرورت و اولویت و توجه به مسائل سلامت، ایمنی، بهداشتی، زیست‌محیطی و اقتصادی باید با استانداردهای ملی و یا استانداردهای معتبر و ضوابط فنی موردقبول سازمان منطبق باشد. مدت زمان شمول استاندارد اجباری برای کالاهای وارداتی و اولویت مواد و کالاها را شورای عالی استاندارد تعیین می‌کند...»

۶- تبصره ماده ۱۵ قانون نقویت و توسعه نظام استاندارد

«... تبصره - رعایت کلیه مقررات استانداردهای اجباری در مورد کالاهای وارداتی الزامی است»

۷- بند ۱۳-۱-۱ فصل اول استاندارد ۶۹۲۴

« ۱-۱-۱۳ مرجع تأیید می تواند یک وسیله نقلیه خاص و منحصر به فرد را از تطابق با یک یا چند ویژگی این استاندارد یا یک یا چند استاندارد جداگانه درج شده در فصل پنجم یا یازدهم استثناء کند، به شرطی که آنها الزامات جایگزینی را ایجاد کنند. ویژگی های مذکور باید هنگامی مورد چشم پوشی قرار گیرند که مرجع تأیید دلایل منطقی برای انجام آن داشته باشد .

منظور از الزامات جایگزین، مقررات اجرایی و الزامات فنی ای است که هدف آن اطمینان از سطحی از ایمنی در جاده و حفاظت زیست محیطی است که با بیشترین میزان عملی تأمین شده بر طبق الزامات فصل پنجم یا یازهم (هر کدام کاربرد دارد) برابری نماید. »

فرم شماره پ-۱

تعهد انطباق محصول نهایی با استانداردهای مرتبط

مدیر کل محترم.....

باسلام،

بدینوسیله اینجانبفرزند..... دارای کارت ملی به شماره که طبق روزنامه رسمی شماره مورخ دارای حق امضاء اسناد تعهدآور شرکت به نشانی تولید..... صادره از می باشم اصالت اسناد و مدارک محموله وارداتی با شماره اظهارنامه مورخ که به عنوان مواد اولیه / SKD/CKD... تولید خودروی مورد نیاز این واحد تولیدی به کشور وارد شده است را تایید نموده و متعهد می گردم محصول نهایی با مجموعه استانداردهای تایید نوع مدنظر آن سازمان مطابقت داشته و کلیه مسئولیتهای مدنی، کیفری، انتظامی قانونی مربوطه و عواقب ناشی از عدم انطباق کالاها را به استناد فصل چهارم (جرایم و مجازات) مندرج در قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶ در کمال صحت و سلامت و اختیار متضامناً با شرکت به عهده می گیرم و مسئول جبران تمامی خسارات وارده خواهم بود. همچنین در صورتی که پس از واردات کالا و ساخت نمونه اولیه موفق به اخذ گواهینامه تایید نوع از آن سازمان نشوم کلیه مسئولیتهای و تبعات قانونی واردات کالا و تولید محصول نامنطبق با استانداردهای اجباری را به عهده گرفته و چنانچه به حکم مراجع ذیصلاح قانونی، سازمان ملی استاندارد ایران و یا هر شخص حقیقی و حقوقی دیگر مسئول خسارات محسوب شود ذمه سازمان ملی استاندارد ایران را با جبران خسارات و تقبل مسئولیت ها بری نمایم .

مسئولیت های فوق الذکر شامل جمیع مسئولیت های قانونی اعم از مدنی و جزایی از جمله، تقویت منفعت، اجرت المثل، دیه، جرائم و سایر خسارات می باشد.

ضمناً تعهد می نمایم کالاهای وارداتی فوق الذکر را صرفاً و بطور انحصاری در این واحد تولیدی استفاده نمایم و حق هر گونه انتقال یا توزیع نسبت به کالاهای یادشده را از خود سلب می نمایم در غیر اینصورت تمام مسئولیتهای ناشی از آن نیز بر عهده اینجانب خواهد بود.

تأیید مدیرکنترل کیفیت واحد تولیدی مهر واحد تولیدی و امضای

مدیرعامل و صاحبان امضاء اسناد تعهد آور

فرم شماره پ-۲

تعهد انطباق کالاهای وارداتی با استانداردهای مرتبط

(DECLARATION OF CONFORMITY)

مدیر کل محترم استاندارد استان

باسلام،

بدینوسیله اینجانبفرزند..... دارای کارت ملی به شماره که طبق روزنامه رسمی شماره مورخ دارای حق امضاء اسناد تعهدآور شرکت به نشانی با شماره ثبت و شماره مجوز تولید.....صادره از می باشم متعهد می گردم اصالت اسناد و مدارک و قطعات محموله وارداتی با شماره اظهارنامهمورخ که به عنوان مواد اولیه تولید خودرو مورد نیاز این واحد تولیدی بوده به کشور وارد شده است با گواهینامه تایید نوع دریافتی از آن سازمان مطابقت داشته و کلیه مسئولیتهای مدنی، کیفری، انتظامی قانونی مربوطه و عواقب ناشی از عدم انطباق کالاها را به استناد فصل چهارم (جرایم و مجازات) مندرج در قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶ در کمال صحت و سلامت و اختیار متضامناً با شرکتبه عهده می گیرم و مسئول جبران تمامی خسارات وارده ناشی از عدم رعایت دقیق تعهد فوق را تضمین می نمایم. همچنین در صورتی که به حکم مراجع ذیصلاح قانونی، سازمان ملی استاندارد ایران و یا هر شخص حقیقی و حقوقی دیگر مسئول خسارات محسوب شود ذمه سازمان ملی استاندارد ایران را با جبران خسارات و تقبل مسئولیت ها بری نمایم .

مسئولیت های فوق الذکر شامل جمیع مسئولیت های قانونی اعم از مدنی و جزایی از جمله، تفویض منفعت، اجرت المثل، دیه، جرائم و سایر خسارات می باشد.

ضمناً تعهد می نمایم کالاهای وارداتی فوق الذکر را صرفاً و بطور انحصاری در این واحد تولیدی استفاده نمایم و حق هر گونه انتقال یا توزیع نسبت به کالاهای یادشده را از خود سلب می نمایم در غیر اینصورت تمامی مسئولیتهای ناشی از آن نیز بر عهده اینجانب خواهد بود.

تأیید مدیر کنترل کیفیت واحد تولیدی مهر واحد تولیدی و امضای

مدیرعامل و صاحبان امضاء اسناد تعهد آور

فرم شماره پ-۳

اظهارنامه تولید و عرضه خودروی خاص

مدیر کل محترم.....

باسلام،

بدینوسیله اینجانبمدیر عامل واحد تولیدی اعلام می نمایم خودروی تولیدی این واحد تولیدی با مشخصه نوع و نام تجاری یکی از خودروهای خاص اعلام شده در استاندارد ۶۹۲۴ به شرح ذیل:

 الف) کاروان موتوری ب) آمبولانس پ) ماشین حمل جنازه ت) خودروی ضد گلوله ث) خودرو با قابلیت حمل صندلی چرخدار ج) سایر وسایل نقلیه با کاربری خاص (شامل گروههای خاص، تجهیزات چندکاره و کاروانهای تریلر) چ) جرثقیل های متحرک ح) وسایل نقلیه حمل بار استثنایی

بوده و متقاضی استفاده از ضوابط اعلام شده در فصل یازدهم استاندارد مذکور می باشم. بدین وسیله متعهد می گردم کلیه خودروهای تولید و عرضه شده طبق کاربری اظهار شده و تاییدیه اخذ شده از سازمان ملی استاندارد بوده و تبعات ناشی از هر گونه اقدام مغایر با تعهد فوق را می پذیرم و بر عهده می گیرم.

مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل

فرم شماره پ-۴

اظهارنامه تغییر نام یا علامت تجاری سازنده (لوگو)

مدیر کل محترم.....

باسلام،

بدینوسیله اینجانب.....مدیر عامل واحد تولیدی اعلام می نمایم خودروی تولیدی این واحد تولیدی با مشخصه نوع گونه مدل و نام تجاری بدون هیچگونه تغییر در فرایند تولید، مشخصات فنی و قطعات و سیستمهای تولیدی با نام یا علامت تجاری ثبت شده به شرح ذیل تولید خواهد شد:

نام یا علامت تجاری (لوگو)

بر اساس اظهارات فوق، متقاضی استفاده از بسته حمایتی تولید جهت تغییر نام یا علامت تجاری بوده و متعهد می گردم تولید خودروی فوق الذکر بدون هیچگونه تغییر نسبت به مفاد مشخصات فنی مندرج در کلیه گواهینامه ها و نتایج آزمون اخذ شده خواهد بود و تبعات ناشی از عدم رعایت این تعهد را می پذیرم و بر عهده می گیرم.

مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل

فرم شماره پ-۵

درخواست تایید خودرو طبق ضوابط خودروی تکی

مدیر کل محترم.....

باسلام،

بدینوسیله اینجانبمدیر عامل واحد تولیدی اعلام می نمایم خودروی تولیدی این واحد تولیدی با مشخصه نوع گونه مدل و نام تجاری با شمارگان محدود حداکثر ۱۰ دستگاه در سال تولید می گردد و لذا متقاضی استفاده از مقررات پیوست ب فصل ۵ استاندارد شماره ۶۹۲۴ می باشم. بدیهی است که تبعات ناشی از عدم رعایت ضوابط استاندارد و تولید فراتر از ۱۰ دستگاه در سال را پذیرفته و بر عهده می گیرم.

مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل



سازمان ملی استاندارد ایران

بسته تحولی بهار خدمت در دولت مردمی؛
با محوریت رشد تولید کیفی

سال ۱۴۰۲ | www.inso.gov.ir